



螺 桿 支 撐 座

Ball Screw
Support Bearing

螺桿支撐座(固定端)型號說明：

GBK - 20 - S L B - J

型號	規格	等級	預壓	表處	軸承系別
----	----	----	----	----	------

GBK	型號	GAK / GSW / GSWE：方型固定端 GFK / GRW / GRWE：圓型固定端 GBK：方型固定端 (兩用鎖固) GEK：凸型固定端
-----	----	---

20	規格	GAK：06~25 / GSW：06~25 / GSWE：10~25 GFK：06~30 / GRW：06~25 / GRWE：10~25 GBK：10~40 / GEK：06~20
----	----	---

註：規格設定依慣稱軸承內徑尺寸設定 (限固定端運用)。

S	等級	S：標準型 (組配斜角滾珠軸承) ER：經濟型高剛性 (組配深溝滾珠軸承，無軸向游隙) EG：經濟型通用性 (組配深溝滾珠軸承，有軸向游隙)
---	----	--

註：經濟型ER、EG無預壓標註。

L	預壓	L：輕預壓 M：中預壓 H：重預壓
---	----	-------------------

B	表處	B：染黑 N：化學鍍
---	----	------------

J	軸承系別	J：日系 T：台系
---	------	-----------

螺桿支撐座(支撐端)型號說明：

GEF - 20 - S B - J

型號	規格	等級	表處	軸承系別
----	----	----	----	------

GEF	型號	GAF：方型支撐端 GFF / GUR / GTR：圓型支撐端 GBF：方型支撐端 (兩用鎖固) GEF / GUN / GTN：凸型支撐端
-----	----	---

20	規格	GAF：06~25 / GUN：06~25 / GTN：06~25 GFF：06~30 / GUR：06~25 / GTR：06~25 GBF：10~40 / GEF：06~20
----	----	---

註：1.支撐端規格 06、15~40 均依慣稱軸承內徑尺寸設定。
2.支撐端規格 08=軸承內孔徑Ø6，10=軸承內孔徑Ø8，
12=軸承內孔徑Ø10尺寸設定。

S	等級	S：標準型
---	----	-------

B	表處	B：染黑 N：化學鍍
---	----	------------

J	軸承系別	J：日系 T：台系
---	------	-----------

螺桿支撐座(高荷重型)型號說明：

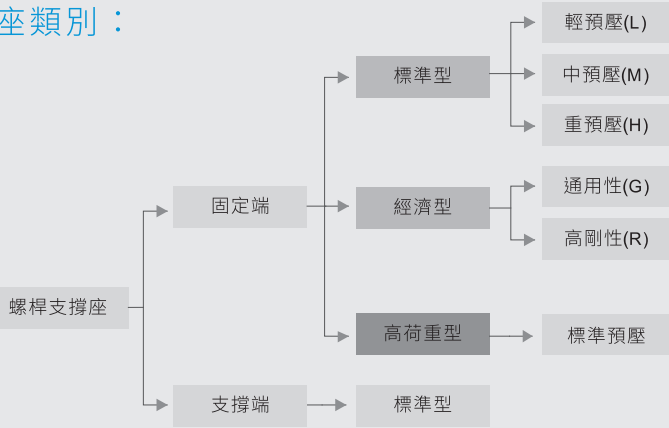
GWFF - 20 - B - DFD - J

型號	規格	表處	軸承組合	軸承系別
----	----	----	------	------

GWFF	型號	GWFF：高荷重型		
20	規格	GWFF：17~40		
B	表處	B：染黑 N：化學鍍		
DFD	軸承組合	DF：面對面組合 DFD：三列組合		
J	軸承系別	J：日系 T：台系		

註：1. 規格設定依慣稱軸承內徑尺寸設定(限固定端運用)。
2. 高荷重型螺桿支撐座軸承均選用TAC系列60°斜角滾珠軸承。

螺桿支撐座類別：



標準型與經濟型說明：

標準型 $\left\{ \begin{array}{l} \text{固定端：採用斜角滾珠軸承，預壓組合使用，分為(L)輕預壓、(M)中預壓、(H)重預壓。} \\ \text{支撐端：採用深溝滾珠軸承。} \end{array} \right.$

經濟型：固定端，採用深溝滾珠軸承，分為通用性(G)、高剛性(R)組合使用。

高荷重型：採用TAC斜角滾珠軸承，預壓組合使用，分為面對面(DF)組合、三列(DFD)組合。

預壓與應用說明：

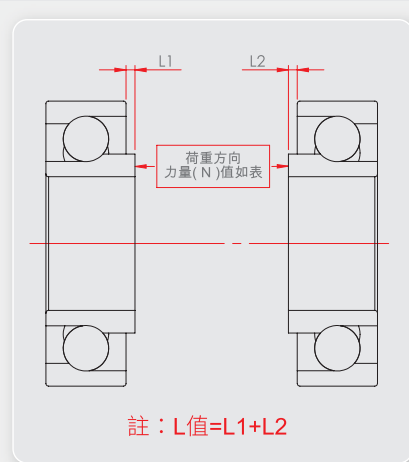
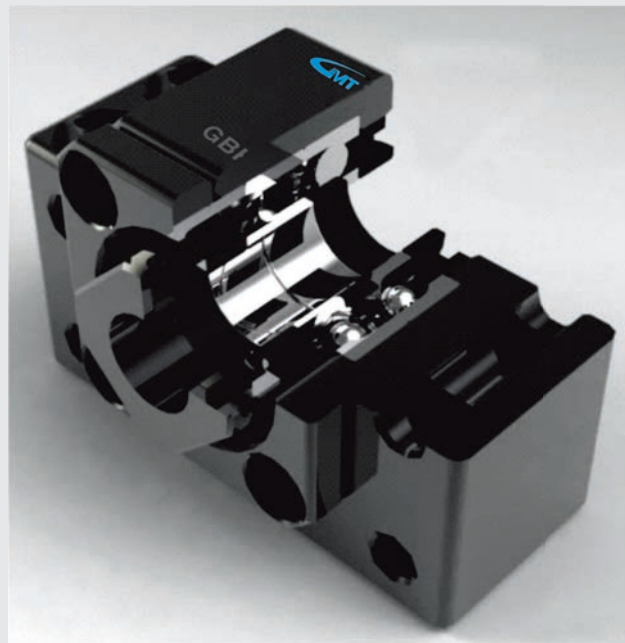
預壓等級	適用條件	參考應用
輕預壓(L)	負荷方向一定，要求振動、衝擊力小、滑動阻力小或轉速高的設備。	射束銲接機械、自動包裝機、輕型數控銑床、一般工業機械移動軸、自動門窗加工機、銲接機、熔斷機、工具交換裝置、裝訂機械、各種材料供給裝置、數控雕銑機。
中預壓(M)	有懸臂負載或力矩作用的裝置和單軸使用及輕負荷高精度的設備。	磨床工作台進給軸、自動塗裝機、測定器、各種高速材料供給裝置、精密XY平台、一般工業機械的軸、印刷線路板的打孔機、電火花加工機、工業用機器人、NC車床。
重預壓(H)	要求高剛性，且振動、衝擊力大、高扭矩的設備。	機械加工中心軸、NC車床、工作機械的Z軸、銑床、磨床的砂輪進給軸。

GMT螺桿支撐座預壓目的說明：

預壓目的：

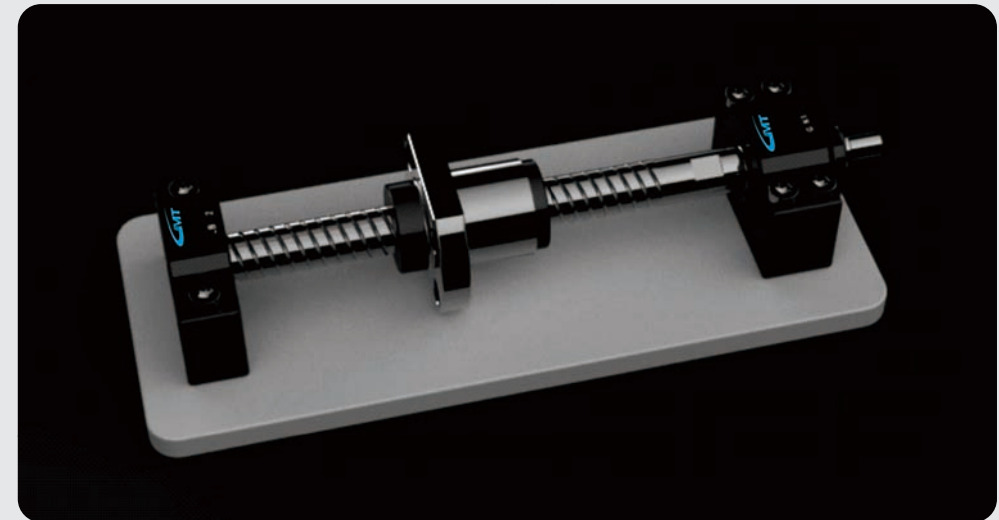
- 提高軸之旋轉精度
- 提高軸之剛性
- 防止軸之震動及異音
- 防止軸承停止中之震動、碰撞痕

何謂預壓：使用額定荷重 (N) 值，測得 (L) 值之成對軸承置入固定端後，以軸承壓蓋向外環施加壓力，使將兩軸結合，產生預壓。



螺桿支撐座組裝範例：

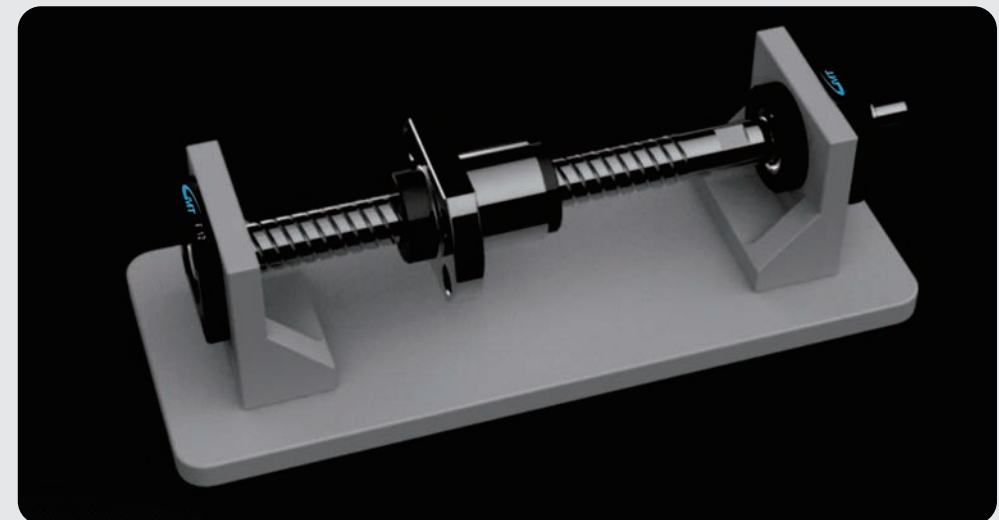
方型支撐座



◆ 安裝特性：

方型支撐座主要安裝於平面機構，適合低組裝高剛性設備運用。

圓型支撐座

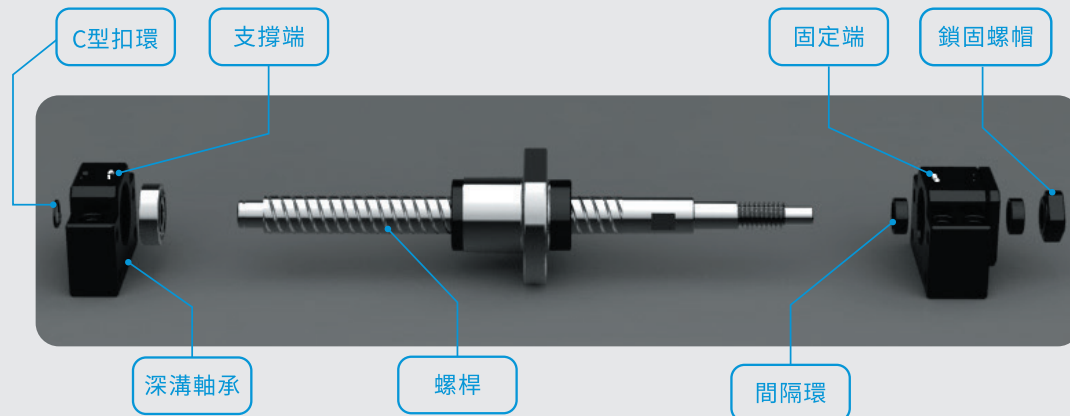


◆ 安裝特性：

圓型支撐座主要安裝於懸吊及主軸旋轉機構，安裝高度位置可依設備自由設定。

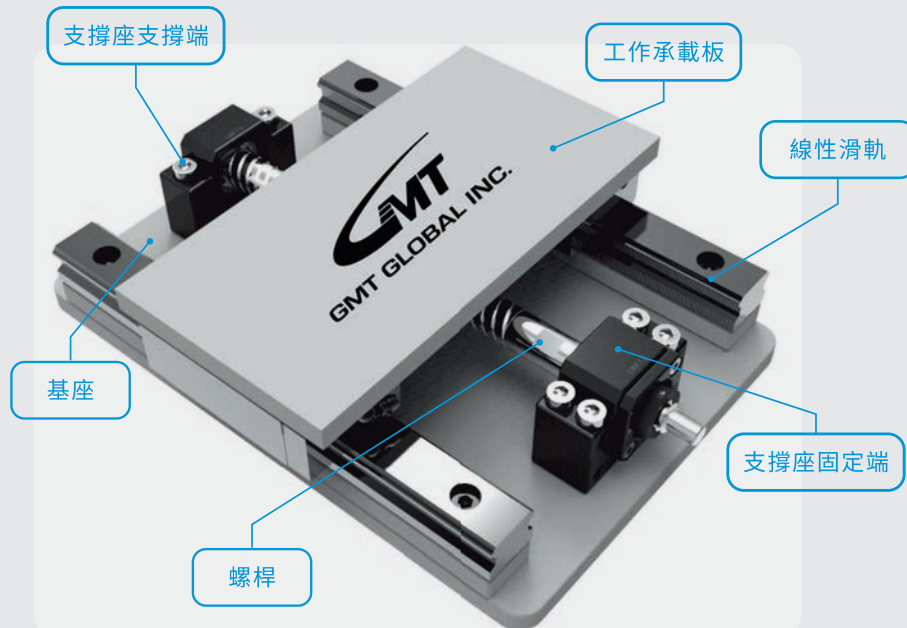
安裝步驟：安裝支撐座至螺桿

- (1) 不可拆開固定端支撐座。
- (2) 置入螺桿至支撐座時要小心避免刮傷油封外唇。
- (3) 安裝順序：安裝間隔環至螺桿→安裝固定端至螺桿→安裝間隔環至螺桿→安裝鎖固螺帽 (裝後側固螺絲需旋緊) →安裝支撐端及深溝軸承至螺桿→C型扣環。



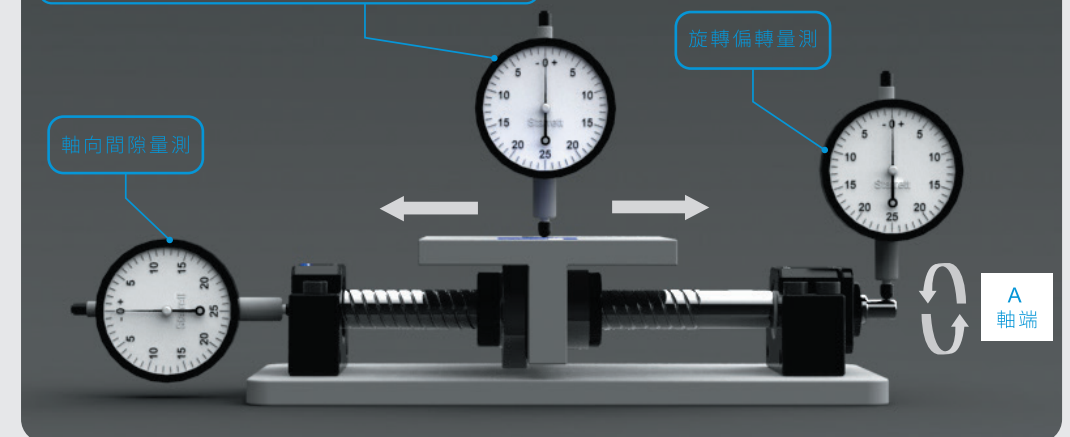
安裝步驟：安裝承載板及基座

結合螺桿與工作承載板→結合支撐座固定端與基座→結合螺桿與支撐座固定端→結合支撐座支撐端與螺桿→結合支撐座支撐端與基座。



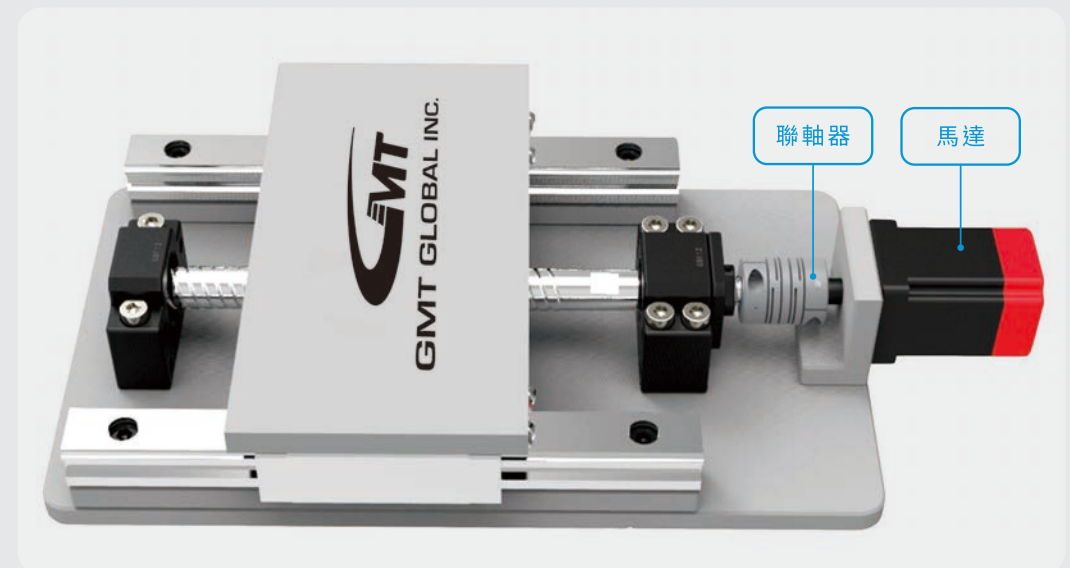
安裝步驟：安裝量測及校調

1. 旋轉A軸端，作動工作承載面行走穩定校調量測
2. 量測點設定前、中、後端

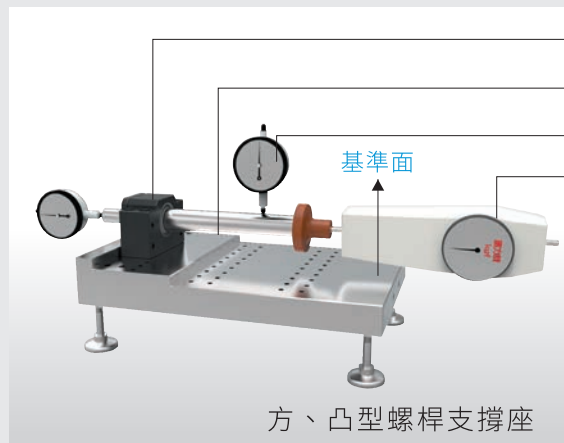


安裝步驟：安裝與馬達之聯結

1. 使基座與馬達固定架結合。
2. 使聯軸器與馬達及固定架結合，並確認安裝精度。
3. 安裝後馬達運轉測試。

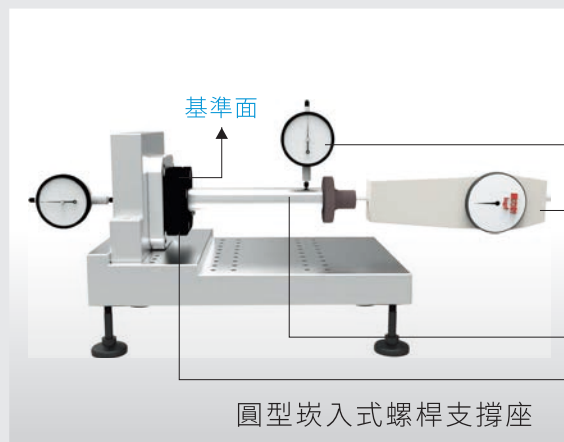


螺桿支撐座(方、凸型)檢驗說明：

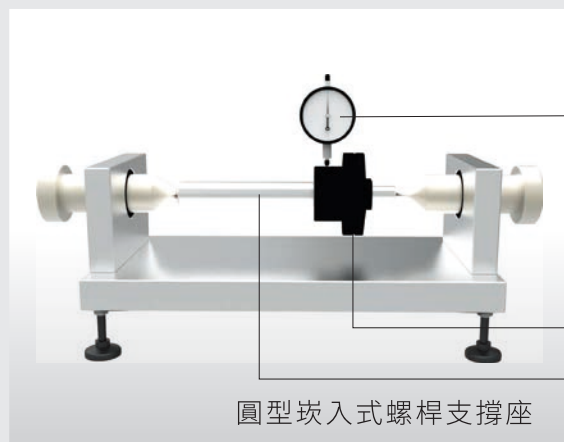


- 螺桿支撐座總成
- 量測試棒
- 量錶
- 壓力計

螺桿支撐座(圓型嵌入式)檢驗說明：



- 量錶
- 壓力計
- 量測試棒
- 螺桿支撐座總成



- 量錶
- 螺桿支撐座總成
- 固定基準棒

GAK：方型固定端 標準型 P.16~P.17 經濟型 P.24~P.25		GBK：方型固定端 標準型 P.18~P.19 經濟型 P.26~P.27	
GAK - B 染黑	GAK - N 化鎳	GBK - B 染黑	GBK - N 化鎳

GEK：凸型固定端 標準型 P.20~P.21 經濟型 P.28~P.29		GFK：圓型固定端 標準型 P.22~P.23 經濟型 P.30~P.31	
GEK - B 染黑	GEK - N 化鎳	GFK - B 染黑	GFK - N 化鎳

GAF：方型支撐端 標準型 P.32~P.33		GBF：方型支撐端 標準型 P.34~P.35	
GAF - B 染黑	GAF - N 化鎳	GBF - B 染黑	GBF - N 化鎳

GEF：凸型支撐端 標準型 P.36~P.37		GFF：圓型支撐端 標準型 P.38~P.39	
GEF - B 染黑	GEF - N 化鎳	GFF - B 染黑	GFF - N 化鎳

GWFF：高荷重固定端 標準型 P.40~P.41	
GWFF - B 染黑	GWFF - N 化鍍
	

GSW：方型固定端 標準型 P.42~P.43		GSWE：方型固定端 標準型 P.44~P.45	
GSW - B 染黑	GSW - N 化鍍	GSWE - B 染黑	GSWE - N 化鍍
			

GRW：圓型固定端 標準型 P.46~P.47		GRWE：圓型固定端 標準型 P.48~P.49	
GRW - B 染黑	GRW - N 化鍍	GRWE - B 染黑	GRWE - N 化鍍
			

GUN：凸型支撐端 標準型 P.50~P.51		GTN：凸型支撐端 標準型 P.52~P.53	
GUN - B 染黑	GUN - N 化鍍	GTN - B 染黑	GTN - N 化鍍
			

GUR：圓型支撐端 標準型 P.54~P.55		GTR：圓型支撐端 標準型 P.56~P.57	
GUR - B 染黑	GUR - N 化鍍	GTR - B 染黑	GTR - N 化鍍
			

GRLN：方型鎖固螺帽/輕荷型 P.58		GCLN：圓型鎖固螺帽/重荷型 P.59		GSR：間隔環 P.59	
GRLN - B 染黑	GRLN - N 化鍍	GCLN - B 染黑	GCLN - N 化鍍	GSR - B 染黑	GSR - N 化鍍
					

產品選用注意事項 (可參考P.2~P.4)

[型號]：依照螺桿支撐座『安裝方式』選擇螺桿支撐座系列。

安裝方式：1.平面安裝型：GAK、GBK、GEK、GAF、GBF、GEF、GSW、GSWE、GUN、GTN。

2.嵌入安裝型：GFK、GFF、GRW、GRWE、GUR、GTR。

[規格]：再依螺桿外徑與中心高選擇型號。

[等級]：依標準型、經濟型區分。

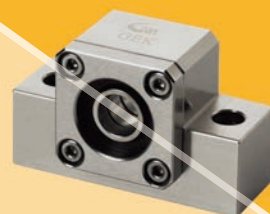
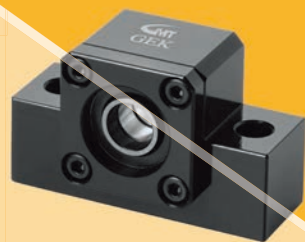
[預壓]：依客戶需求選配軸承預壓。

[表處]：依使用環境選擇表處方式：鍍化學鍍或染黑。

染黑：一般環境(低濕度)。

化學鍍(或稱化鍍、無電解鍍)：無塵室。

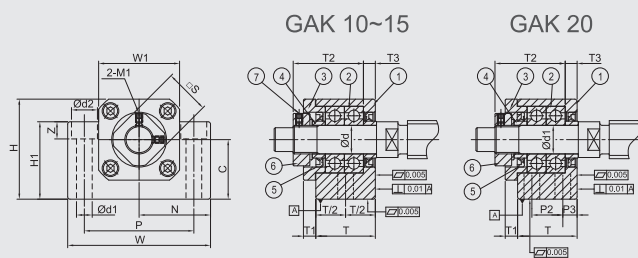
[軸承系別]：有日系軸承和台系軸承。



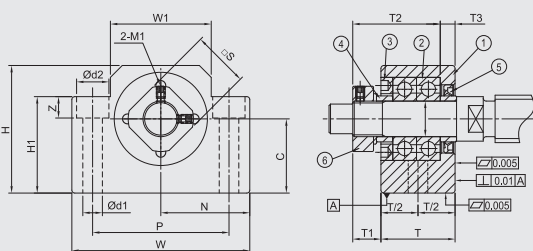
螺桿支撐座 產品篇

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GAK□□-S□B	S50C	染黑
GAK□□-S□N		無電解鍍

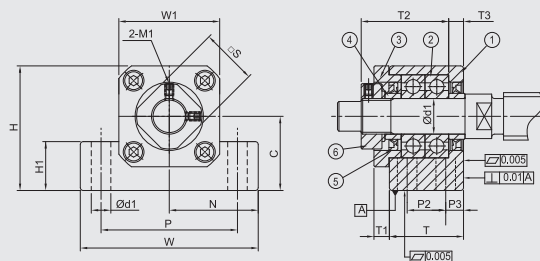
GAK10 ~ GAK20



GAK06 ~ GAK08



GAK25



規格說明

標準型			尺寸標註代號														
輕預壓	中預壓	重預壓	Ød	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	N±0.02	C _{0.02}	P	P2	P3	Ød1
GAK06-SL□	GAK06-SM□	GAK06-SH□	6	20	5.5	22	3.5	42	18	25	20	21	13	30	-	-	5.5
GAK08-SL□	GAK08-SM□	GAK08-SH□	8	23	7	26	4	52	25	32	26	26	17	38	-	-	6.6
GAK10-SL□	GAK10-SM□	GAK10-SH□	10	24	6	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	-	-	8.7
GAK12-SL□	GAK12-SM□	GAK12-SH□	12	24	6	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	-	-	8.7
GAK15-SL□	GAK15-SM□	GAK15-SH□	15	25	6	32	5	80	40	50	40	40	30	60	-	-	10.7
GAK20-SL□	GAK20-SM□	GAK20-SH□	20	42	10	50	10	95	56	58	45	47.5	30	75	22	10	10.7
GAK25-SL□	GAK25-SM□	GAK25-SH□	25	48	13	60	14	105	66	68	25	52.5	35	85	30	9	11

訂購方法：

GAK	10	SL	N	J
型號	軸徑	等級、預壓	表處方式	軸承系別

GAK-B



GAK-N

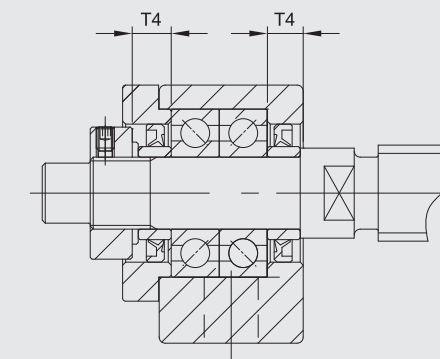
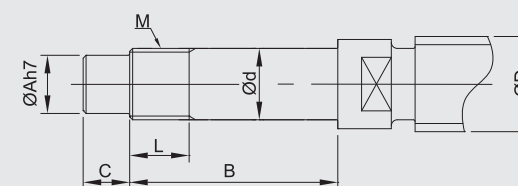


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸



單位：mm

				建議軸端加工尺寸							
				搭配滾珠螺桿軸外徑		軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋	
Ød2	Z	M1	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
9.5	7	M3	12	8 / 10	6 ^{+0.005} _{-0.012}	5	27	8	M6*P0.75	6	5
11	12	M3	14	10 / 12	8 ^{+0.005} _{-0.012}	6.5	31.5	7.5	M8*P1.0	7	5.5
14	11	M3	16	12 / 14 / 15	10 ^{+0.005} _{-0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
14	11	M3	19	14 / 15 / 16	12 ^{+0.005} _{-0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
17	15	M3	22	18 / 20	15 ^{+0.005} _{-0.014}	12	47	20	M15*P1.0	13	6
17	15	M4	30	25 / 28 / 30	20 ^{+0.005} _{-0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11
-	-	M5	35	28 / 30 / 32	25 ^{+0.005} _{-0.014}	22	75	18	M25*P1.5	20	15

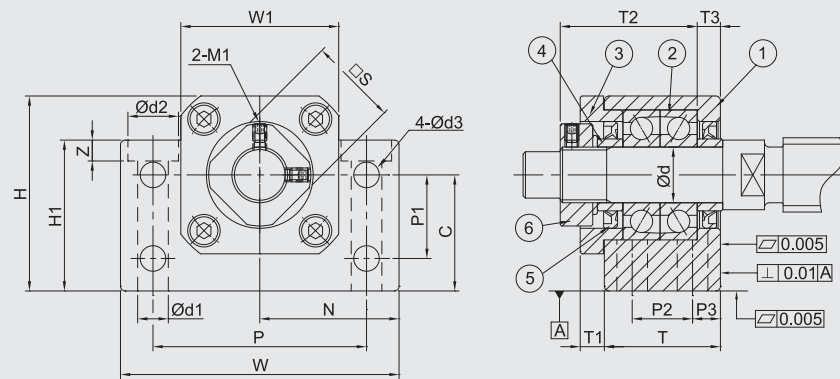
● 支撐端規格，請參考(P.32~P.33)

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GBK□□-S□B	S50C	染黑
GBK□□-S□N		無電解鍍

GBK-B



GBK10 ~ GBK40



規格說明

標準型			尺寸標註代號														
輕預壓	中預壓	重預壓	Ød	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	N±0.02	C ^{0-0.02}	P	P1	P2	P3
GBK10-SL□	GBK10-SM□	GBK10-SH□	10	25	5	29.5	5	60	34	39	32.5	30	22	46	15	13	6
GBK12-SL□	GBK12-SM□	GBK12-SH□	12	25	5	29.5	5	60	34	42	32.5	30	25	46	18	13	6
GBK15-S-L□	GBK15-SM□	GBK15-SH□	15	27	6	32	6	70	38	47	38	35	28	54	18	15	6
GBK17-SL□	GBK17-SM□	GBK17-SH□	17	35	9	44	7	86	48	63	55	43	39	68	28	19	8
GBK20-SL□	GBK20-SM□	GBK20-SH□	20	35	8	43	8	88	50	59	50	44	34	70	22	19	8
GBK25-SL□	GBK25-SM□	GBK25-SH□	25	42	12	54	9	106	62	79	70	53	48	85	33	22	10
GBK30-SL□	GBK30-SM□	GBK30-SH□	30	45	14	61	9	128	74	88	78	64	51	102	33	23	11
GBK35-SL□	GBK35-SM□	GBK35-SH□	35	50	14	67	12	140	86	95	79	70	52	114	35	26	12
GBK40-SL□	GBK40-SM□	GBK40-SH□	40	61	18	76	15	160	98	109	90	80	60	130	37	33	14

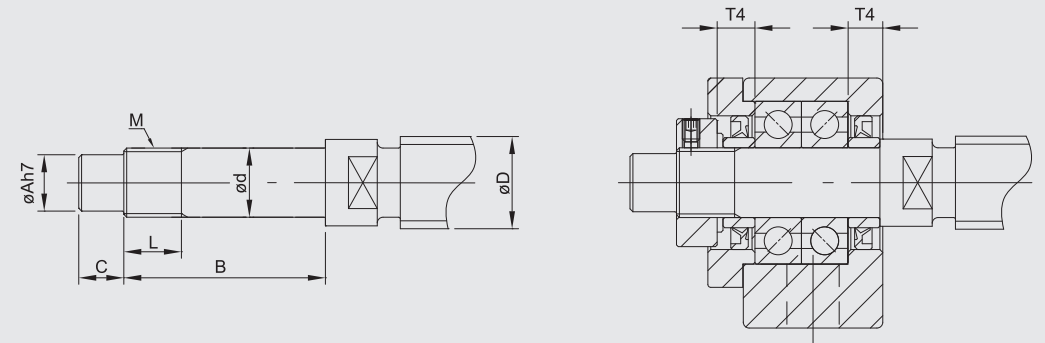
訂購方法：	GBK 型號	10 軸徑	SL 等級、預壓	N 表處方式	J 軸承系別
-------	-----------	----------	-------------	-----------	-----------

構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸



單位：mm

						建議軸端加工尺寸							
						搭配滾珠螺桿軸外徑		軸端部外徑		軸端加工尺寸			公稱螺紋
Ød1	Ød2	Z	Ød3	M1	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
6.3	10.5	6.5	5.5	M3	16	12 / 14 / 15	10 ^{+0.005 -0.012}	8	36	15	M10*P1.0	16	5.5
6.3	10.5	1.5	5.5	M3	19	14 / 15 / 16	12 ^{+0.005 -0.012}	10	36	15	M12*P1.0	14	5.5
6.3	10.5	6.5	5.5	M3	22	18 / 20	15 ^{+0.005 -0.014}	12	40	20	M15*P1.0	12	6
8.7	14	8.6	6.6	M4	24	20 / 25	17 ^{+0.005 -0.014}	15	53	23	M17*P1.0	17	7
8.7	14	8.5	6.6	M4	30	25 / 28	20 ^{+0.005 -0.015}	17	53	25	M20*P1.0	15	8
10.7	17.5	10.8	9	M5	35	32 / 36	25 ^{+0.005 -0.014}	20	65	30	M25*P1.5	18	9
13.7	20	13	11	M6	40	36 / 40	30 ^{+0.005 -0.015}	25	72	38	M30*P1.5	25	9
13.7	20	13	11	M8	50	45	35 ^{+0.005 -0.015}	30	81	45	M35*P1.5	28	12
17.7	26	17.5	14	M8	50	50	40 ^{+0.005 -0.015}	35	93	50	M40*P1.5	35	15

• 支撐端規格，請參考(P.34~P.35)

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GEK□□-S□B	S50C	染黑
GEK□□-S□N		無電解鍍

GEK-B



GEK-N

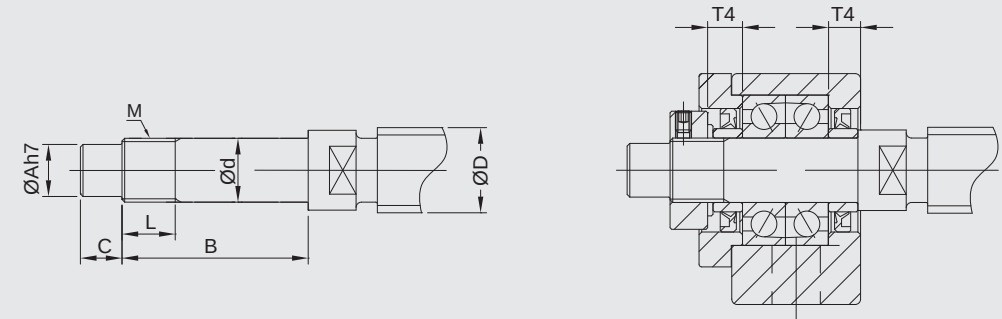


構成零件

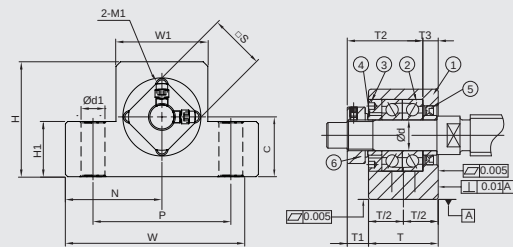
編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

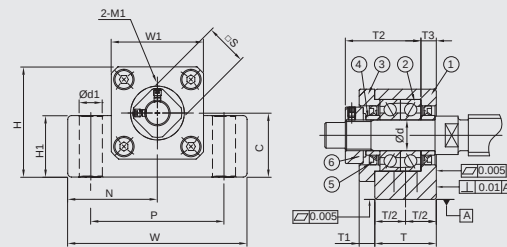
建議軸端加工尺寸



GEK06 ~ GEK08



GEK10 ~ GEK20



規格說明

標準型			尺寸標註代號											
輕預壓	中預壓	重預壓	Ød	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	N±0.02	C ⁰ _{-0.02}	P
GEK06-SL□	GEK06-SM□	GEK06-SH□	6	20	5.5	22	3.5	42	20	25	12	21	13	30
GEK08-SL□	GEK08-SM□	GEK08-SH□	8	23	7	26	4	52	27	32	16	26	17	38
GEK10-SL□	GEK10-SM□	GEK10-SH□	10	24	6	29.5	6	70	36	43	24	35	25	52
GEK12-SL□	GEK12-SM□	GEK12-SH□	12	24	6	29.5	6	70	36	43	24	35	25	52
GEK15-SL□	GEK15-SM□	GEK15-SH□	15	25	6	32	5	80	40	50	25	40	30	60
GEK20-SL□	GEK20-SM□	GEK20-SH□	20	42	10	50	10	95	56	58	25	47.5	30	75

單位：mm

			建議軸端加工尺寸							
			搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋		間隔環長度
Ød1	M1	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
5.2	M3	12	5	6 ^{-0.005 -0.012}	4	28	8	M6*P0.75	8	5
6.3	M3	14	10 / 12	8 ^{-0.005 -0.012}	6	32	9	M8*P1.0	10	5.5
9	M3	16	12 / 14 / 15	10 ^{-0.005 -0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
9	M3	19	14 / 15 / 16	12 ^{-0.005 -0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
11	M3	22	18 / 20	15 ^{-0.005 -0.014}	12	40	20	M15*P1.0	13	6
11	M4	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005 -0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11

●支撐端規格，請參考(P.36~P.37)

訂購方法： GEK 型號 - 10 軸徑 - SL 等級、預壓 - N 表處方式 - J 軸承系別

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GFK□□-S□B	S50C	染黑
GFK□□-S□N		無電解鍍

GFK-B



GFK-N

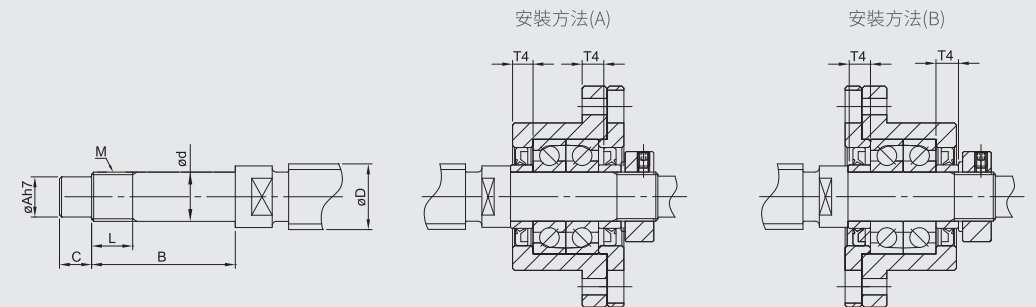


構成零件

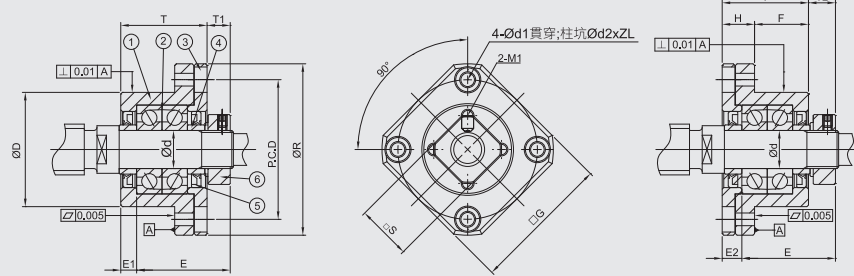
編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

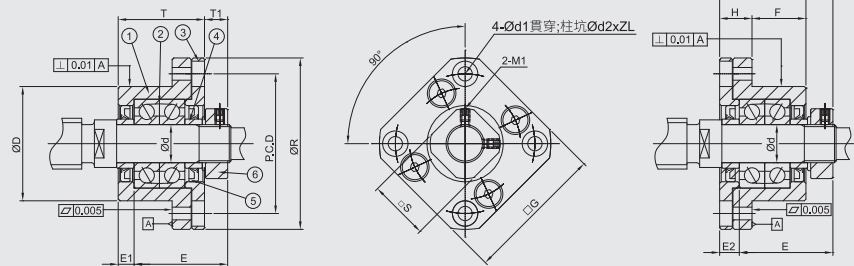
建議軸端加工尺寸



GFK06 ~ GFK08



GFK10 ~ GFK30



規格說明

標準型			尺寸標註代號												
輕預壓	中預壓	重預壓	Ød	ØR	□G	T	H	F	ØD _{3.015}	E	安裝方法 (A)		安裝方法 (B)		PCD
											T1	E1	T2	E2	
GFK06-SL□	GFK06-SM□	GFK06-SH□	6	36	28	20	7	13	22	22	5.5	3.5	6.5	4.5	28
GFK08-SL□	GFK08-SM□	GFK08-SH□	8	43	35	23	9	14	28	26	7	4	8	5	35
GFK10-SL□	GFK10-SM□	GFK10-SH□	10	52	42	27	10	17	34	29.5	7.5	5	8.5	6	42
GFK12-SL□	GFK12-SM□	GFK12-SH□	12	54	44	27	10	17	36	29.5	7.5	5	8.5	6	44
GFK15-SL□	GFK15-SM□	GFK15-SH□	15	63	52	32	15	17	40	36	10	6	12	8	50
GFK17-SL□	GFK17-SM□	GFK17-SH□	17	77	61	45	22	23	50	47	11	9	14	12	62
GFK20-SL□	GFK20-SM□	GFK20-SH□	20	85	68	52	22	30	57	50	8	10	12	14	70
GFK25-SL□	GFK25-SM□	GFK25-SH□	25	98	79	57	27	30	63	60	13	10	20	17	80
GFK30-SL□	GFK30-SM□	GFK30-SH□	30	117	93	62	30	32	75	61	11	12	17	18	95

訂購方法：	GFK	10	SL	N	J
	型號	軸徑	等級、預壓	表處方式	軸承系別

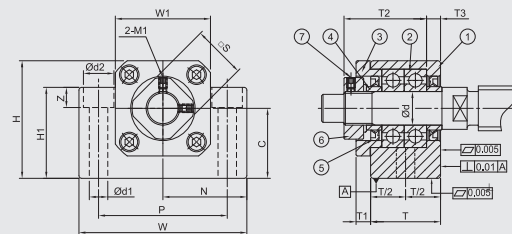
單位：mm

					建議軸端加工尺寸							
Ød1	Ød2	Z	M1	□S	搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋		間隔環長度
					ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
3.4	6	3.3	M3	12	8	6 ^{-0.005 -0.012}	4	28	8	M6*P0.75	8	5
3.4	6	3.3	M3	14	10 / 12	8 ^{-0.005 -0.012}	6	32	9	M8*P1.0	10	5.5
4.5	8	4	M3	16	12 / 14 / 15	10 ^{-0.005 -0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
4.5	8	4	M3	19	14 / 15 / 16	12 ^{-0.005 -0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
5.5	9.5	6	M3	22	18 / 20	15 ^{-0.005 -0.014}	12	47	20	M15*P1.0	13	10
6.6	11	10	M4	24	20 / 25	17 ^{-0.005 -0.014}	15	53	23	M17*P1.0	17	10
6.6	11	10	M4	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005 -0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11
9	15	13	M5	35	30 / 32 / 36	25 ^{-0.005 -0.014}	20	76	30	M25*P1.5	20	15
11	17.5	15	M6	40	36 / 40	30 ^{-0.005 -0.015}	25	72	38	M30*P1.5	25	9

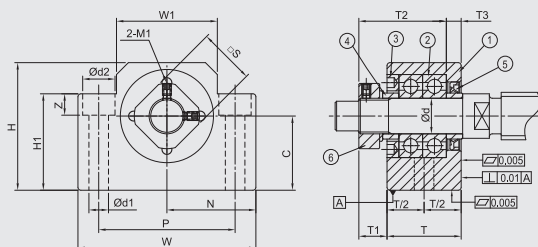
• 支撐端規格，請參考(P.38~P.39)

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GAK□□-E□B	S50C	染黑
GAK□□-E□N		無電解鍍

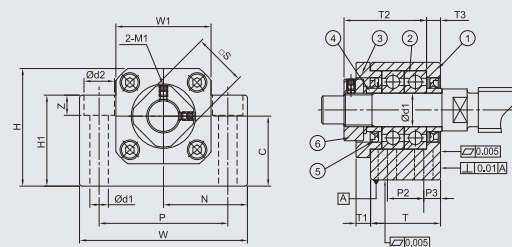
GAK10 ~ GAK15



GAK06 ~ GAK08



GAK20



規格說明

經濟型		尺寸標註代號															
高剛性	通用性	Ød	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	N±0.02	C-0.04	P	P2	P3	Ød1	Ød2
GAK06-ER□	GAK06-EG□	6	20	5.5	22	3.5	42	18	25	20	21	13	30	-	-	5.5	9.5
GAK08-ER□	GAK08-EG□	8	23	7	26	4	52	25	32	26	26	17	38	-	-	6.6	11
GAK10-ER□	GAK10-EG□	10	24	6	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	-	-	8.7	14
GAK12-ER□	GAK12-EG□	12	24	6	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	-	-	8.7	14
GAK15-ER□	GAK15-EG□	15	25	6	32	5	80	40	50	40	40	30	60	-	-	10.7	17
GAK20-ER□	GAK20-EG□	20	42	10	50	10	95	56	58	45	47.5	30	75	22	10	10.7	17

訂購方法： GAK 型號 - 10 軸徑 - ER 等級 - N 表處方式 - J 軸承系別

GAK-B



GAK-N

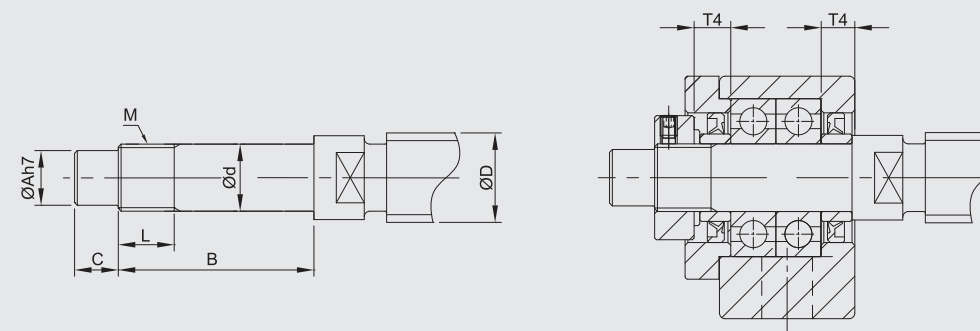


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸



單位：mm

			建議軸端加工尺寸							
			搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋	間隔環長度	
Z	M1	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
7	M3	12	8 / 10	6 ^{+0.005} _{-0.012}	5	27	8	M6*P0.75	6	5
12	M3	14	10 / 12	8 ^{+0.005} _{-0.012}	6.5	31.5	7.5	M8*P1.0	7	5.5
11	M3	16	12 / 14 / 15	10 ^{+0.005} _{-0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
11	M3	19	14 / 15 / 16	12 ^{+0.005} _{-0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
15	M3	22	18 / 20	15 ^{+0.005} _{-0.014}	12	47	20	M15*P1.0	13	6
15	M4	30	25 / 28 / 30	20 ^{+0.005} _{-0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11

● 支撐端規格，請參考(P.32~P.33)

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GBK□□-E□B	S50C	染黑
GBK□□-E□N		無電解鍍

GBK-B



GBK-N

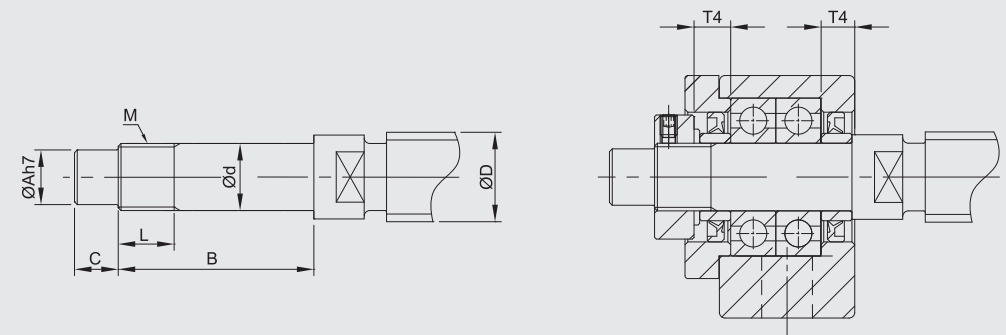


構成零件

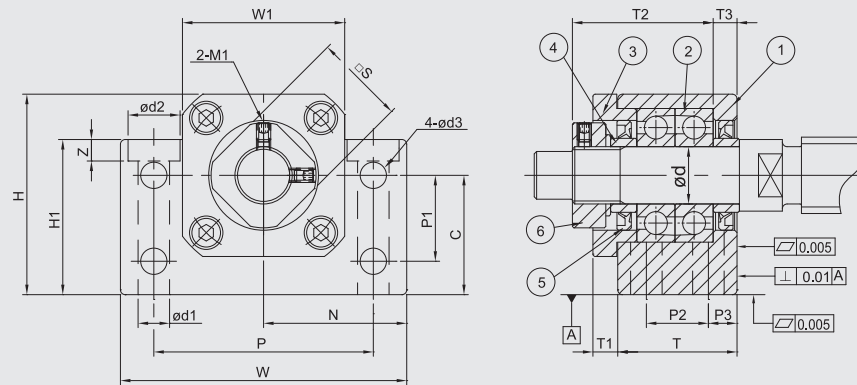
編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸



GBK10 ~ GBK20



規格說明

經濟型		尺寸標註代號															
高剛性	通用性	Ød	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	N±0.02	C _{0.04} ⁰	P	P1	P2	P3	Ød1
GBK10-ER□	GBK10-EG□	10	25	5	29.5	5	60	34	39	32.5	30	22	46	15	13	6	6.3
GBK12-ER□	GBK12-EG□	12	25	5	29.5	5	60	34	42	32.5	30	25	46	18	13	6	6.3
GBK15-ER□	GBK15-EG□	15	27	6	32	6	70	38	47	38	35	28	54	18	15	6	6.3
GBK17-ER□	GBK17-EG□	17	35	9	44	7	86	48	63	55	43	39	68	28	19	8	8.7
GBK20-ER□	GBK20-EG□	20	35	8	43	8	88	50	59	50	44	34	70	22	19	8	8.7

單位：mm

					建議軸端加工尺寸							
					搭配滾珠螺桿軸外徑		軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋	
Ød2	Z	Ød3	M1	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
10.5	6.5	5.5	M3	16	12 / 14 / 15	10 ^{+0.005 -0.012}	8	36	15	M10*P1.0	16	5.5
10.5	1.5	5.5	M3	19	14 / 15 / 16	12 ^{+0.005 -0.012}	10	36	15	M12*P1.0	14	5.5
10.5	6.5	5.5	M3	22	18 / 20	15 ^{+0.005 -0.014}	12	40	20	M15*P1.0	12	6
14	8.6	6.6	M4	24	20 / 25	17 ^{+0.005 -0.014}	15	53	23	M17*P1.0	17	7
14	8.5	6.6	M4	30	25 / 28	20 ^{+0.005 -0.014}	17	53	25	M20*P1.0	15	8

● 支撐端規格，請參考(P.34~P.35)

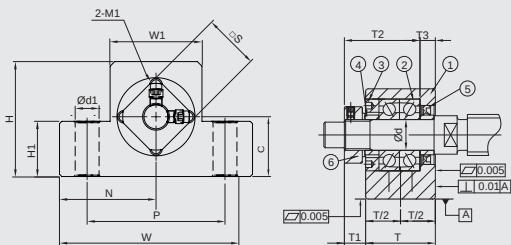
訂購方法： GBK 型號 - 10 軸徑 - ER 等級 - N 表處方式 - J 軸承系別

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GEK□□-E□B	S50C	染黑
GEK□□-E□N		無電解鍍

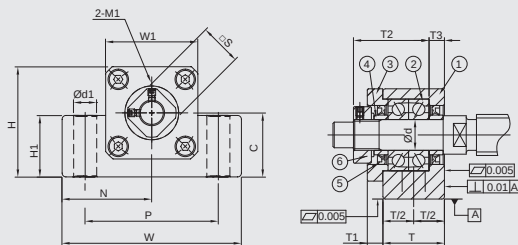
GEK-B



GEK06 ~ GEK20



GEK10 ~ GEK20



規格說明

經濟型		尺寸標註代號												
高剛性	通用性	Ød	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	N±0.02	C ⁰ _{-0.04}	P	Ød1
GEK06-ER□	GEK06-EG□	6	20	5.5	22	3.5	42	20	25	12	21	13	30	5.2
GEK08-ER□	GEK08-EG□	8	23	7	26	4	52	27	32	16	26	17	38	6.3
GEK10-ER□	GEK10-EG□	10	24	6	29.5	6	70	36	43	24	35	25	52	9
GEK12-ER□	GEK12-EG□	12	24	6	29.5	6	70	36	43	24	35	25	52	9
GEK15-ER□	GEK15-EG□	15	25	6	32	5	80	40	50	25	40	30	60	11
GEK20-ER□	GEK20-EG□	20	42	10	50	10	95	56	58	25	47.5	30	75	11

訂購方法： **GEK** 型號 - **10** 軸徑 - **ER** 等級 - **N** 表處方式 - **J** 軸承系別

GEK-N

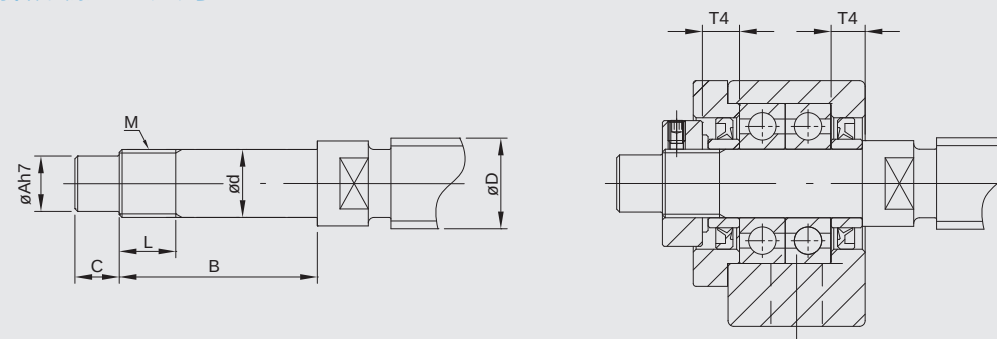


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸



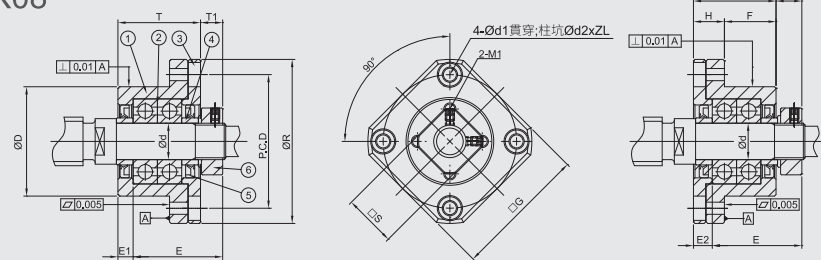
單位：mm

		建議軸端加工尺寸							
		搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋		間隔環長度
M1	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
M3	12	8	6 ^{-0.005} _{-0.012}	4	28	8	M6*P0.75	8	5
M3	14	10 / 12	8 ^{-0.005} _{-0.012}	6	32	9	M8*P1.0	10	5.5
M3	16	12 / 14 / 15	10 ^{-0.005} _{-0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
M3	19	14 / 15 / 16	12 ^{-0.005} _{-0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
M3	22	18 / 20	15 ^{-0.005} _{-0.014}	12	47	20	M15*P1.0	13	6
M4	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005} _{-0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11

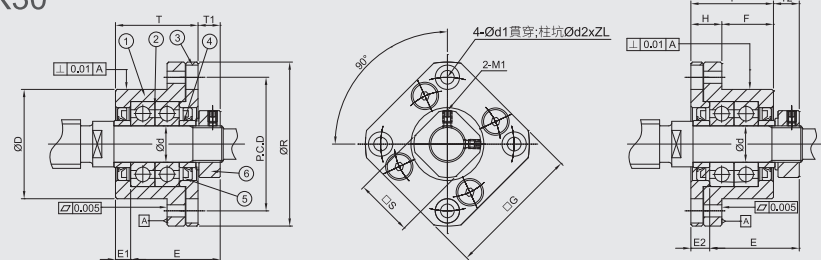
● 支撐端規格，請參考(P.36~P.37)

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GFK□□-E□B	S50C	染黑
GFK□□-E□N		無電解鍍

GFK06 ~ GFK08



GFK10 ~ GFK30



規格說明

經濟型		尺寸標註代號													
高剛性	通用性	Ød	ØR	□G	T	H	F	ØD _{±0.01}	E	安裝方法 (A)		安裝方法 (B)		PCD	Ød1
										T1	E1	T2	E2		
GFK06-ER□	GFK06-EG□	6	36	28	20	7	13	22	22	5.5	3.5	6.5	4.5	28	3.4
GFK08-ER□	GFK08-EG□	8	43	35	23	9	14	28	26	7	4	8	5	35	3.4
GFK10-ER□	GFK10-EG□	10	52	42	27	10	17	34	29.5	7.5	5	8.5	6	42	4.5
GFK12-ER□	GFK12-EG□	12	54	44	27	10	17	36	29.5	7.5	5	8.5	6	44	4.5
GFK15-ER□	GFK15-EG□	15	63	52	32	15	17	40	36	10	6	12	8	50	5.5
GFK17-ER□	GFK17-EG□	17	77	61	45	22	23	50	47	11	9	14	12	62	6.6
GFK20-ER□	GFK20-EG□	20	85	68	52	22	30	57	50	8	10	12	14	70	6.6
GFK25-ER□	GFK25-EG□	25	98	79	57	27	30	63	59	13	10	20	17	80	9
GFK30-ER□	GFK30-EG□	30	117	93	62	30	32	75	61	11	12	17	18	95	11

訂購方法： GFK 型號 - 10 軸徑 - ER 等級 - N 表處方式 - J 軸承系別

GFK-B



GFK-N

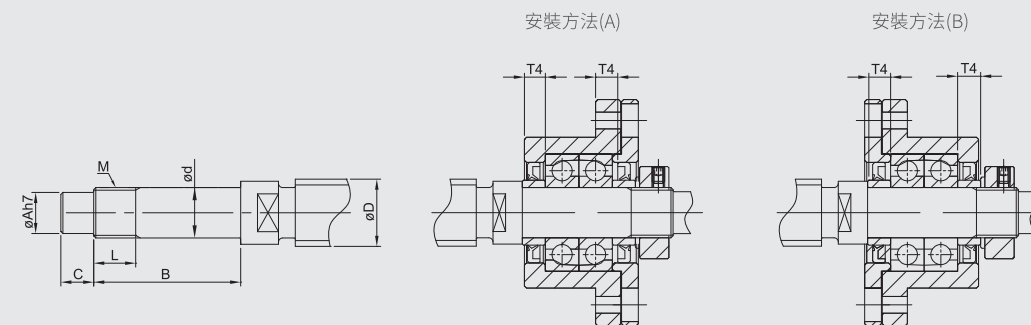


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸



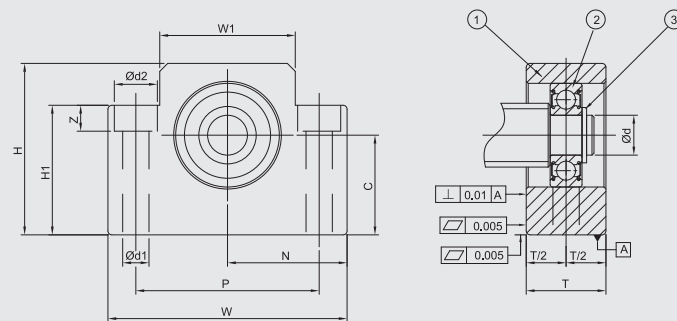
單位：mm

				建議軸端加工尺寸							
				搭配滾珠螺桿軸外徑		軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋	
Ød2	Z	M1	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
6	3.3	M3	12	8	6 _{-0.002}	4	28	8	M6*P0.75	8	5
6	3.3	M3	14	10 / 12	8 _{-0.002}	6	32	9	M8*P1.0	10	5.5
8	4	M3	16	12 / 14 / 15	10 _{-0.002}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
8	4	M3	19	14 / 15 / 16	12 _{-0.002}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
9.5	6	M3	22	18 / 20	15 _{-0.002}	12	47	20	M15*P1.0	13	10
11	10	M4	24	20 / 25	17 _{-0.004}	15	53	23	M17*P1.0	17	10
11	10	M4	30	25 / 28 / 30	20 _{-0.004}	17	62	25	M20*P1.0	17	11
15	13	M5	35	28 / 30 / 32	25 _{-0.004}	22	75	18	M25*P1.5	20	15
17.5	15	M6	40	36 / 40	30 _{-0.008}	25	72	38	M30*P1.5	25	9

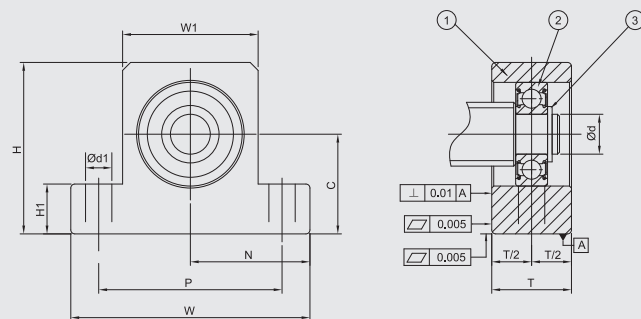
● 支撐端規格，請參考(P.38~P.39)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GAF□□-SB	S50C	染黑
GAF□□-SN		無電解鍍

GAF06 ~ GAF20



GAF25



規格說明

標準型	尺寸標註代號									
	Ød	T	W	W1	H	H1	P	Ød1	Ød2	Z
GAF06-S□	6	12	42	18	25	20	30	5.2	9.5	7
GAF08-S□	6	15	52	25	32	26	38	6.3	11	12
GAF10-S□	8	20	70	36	43	35	52	8.7	14	11
GAF12-S□	10	20	70	36	43	35	52	8.7	14	11
GAF15-S□	15	20	80	41	50	40	60	8.7	14	11
GAF20-S□	20	26	95	56	58	45	75	10.7	17	15
GAF25-S□	25	30	105	66	68	25	85	11	-	-

訂購方法：GAF 型號 - 10 軸徑 - S 等級 - N 表處方式 - J 軸承系別

GAF-B



GAF-N

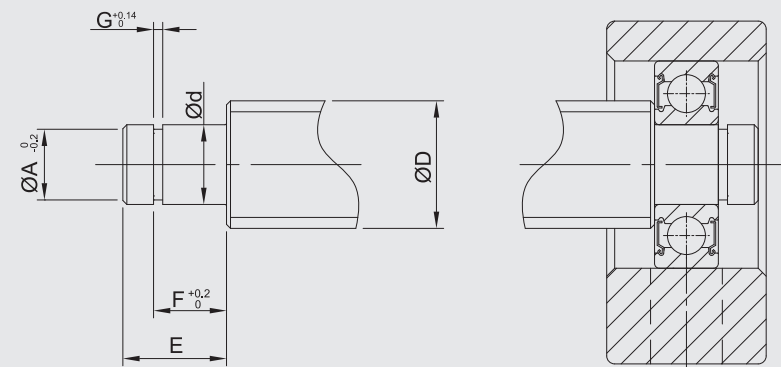


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

建議軸端加工尺寸



單位：mm

		建議軸端加工尺寸						使用C型扣環
		搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
N±0.02	C ⁰ _{-0.02}	ØD	Ød	ØA	E	F	G	
21	13	8	6 ^{-0.005} _{-0.012}	6	9	6.7	0.8	S 06
26	17	8 / 10	6 ^{-0.005} _{-0.012}	6	9	6.7	0.8	S 06
35	25	12 / 14 / 15	8 ^{-0.005} _{-0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
35	25	14 / 15 / 16	10 ^{-0.005} _{-0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
40	30	18 / 20	15 ^{-0.005} _{-0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
47.5	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005} _{-0.014}	19	19	15.35	1.35	S 20
52.5	35	28 / 30 / 32	25 ^{-0.005} _{-0.014}	25	21	16.35	1.35	S 25

- 固定端規格，請參考(P.16~P.17)
- 經濟型規格，請參考(P.24~P.25)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GBF□□-SB	S50C	染黑
GBF□□-SN		無電解鍍

GBF-B



GBF-N

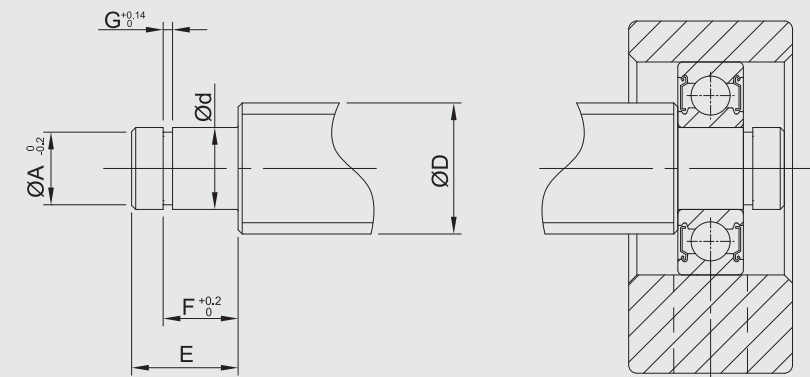


構成零件

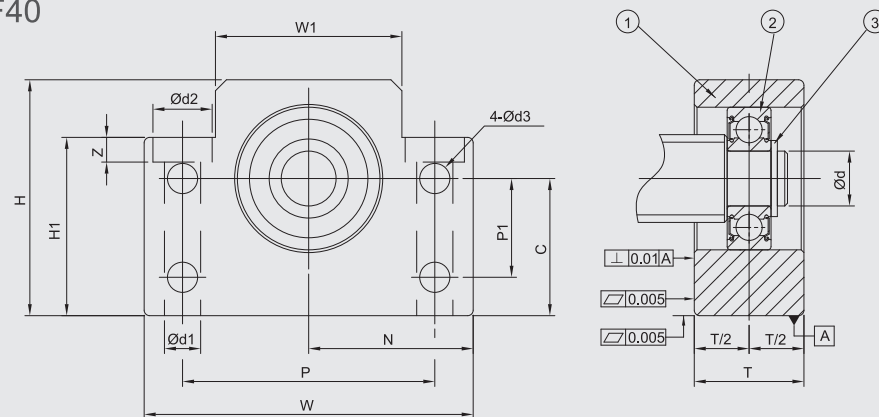
編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

建議軸端加工尺寸



GBF10 ~ GBF40



規格說明

標準型	尺寸標註代號											
	Ød	T	W	W1	H	H1	P	P1	Ød1	Ød2	Z	Ød3
GBF10-S□	8	20	60	34	39	32.5	46	15	6.3	10.8	5	5.5
GBF12-S□	10	20	60	34	43	32.5	46	18	6.3	10.8	1.5	5.5
GBF15-S□	15	20	70	40	48	38	54	18	6.3	11	6.5	5.5
GBF17-S□	17	23	86	50	64	55	68	28	8.7	14	8.6	6.6
GBF20-S□	20	26	88	52	60	50	70	22	8.7	14	8.6	6.6
GBF25-S□	25	30	106	64	80	70	85	33	10.7	17.5	11	9
GBF30-S□	30	32	128	76	89	78	102	33	13.7	20	13	11
GBF35-S□	35	32	140	88	95	79	114	35	13.7	20	13	11
GBF40-S□	40	37	160	100	109	90	130	37	17.7	26	17.5	14

訂購方法：	GBF	10	S	N	J
	型號	軸徑	等級	表處方式	軸承系列

單位：mm

		建議軸端加工尺寸						使用C型扣環
		搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
N±0.02	C ^{-0.02} _{-0.02}	ØD	ød	ØA	E	F	G	
30	22	12 / 14 / 15	8 ^{-0.005} _{-0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
30	25	14 / 15 / 16	10 ^{-0.005} _{-0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
35	28	18 / 20	15 ^{-0.005} _{-0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
43	39	20 / 25	17 ^{-0.005} _{-0.014}	16.2	16	13.15	1.15	S 17
44	34	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005} _{-0.014}	19	19	13.15	1.35	S 20
53	48	30 / 32 / 36	25 ^{-0.005} _{-0.014}	23.9	20	16.35	1.35	S 25
64	51	36 / 40	30 ^{-0.005} _{-0.015}	28.6	21	17.75	1.75	S 30
70	52	40 / 45	35 ^{-0.005} _{-0.015}	33	22	18.75	1.75	S 35
80	60	50	40 ^{-0.005} _{-0.015}	38	23	19.95	1.95	S 40

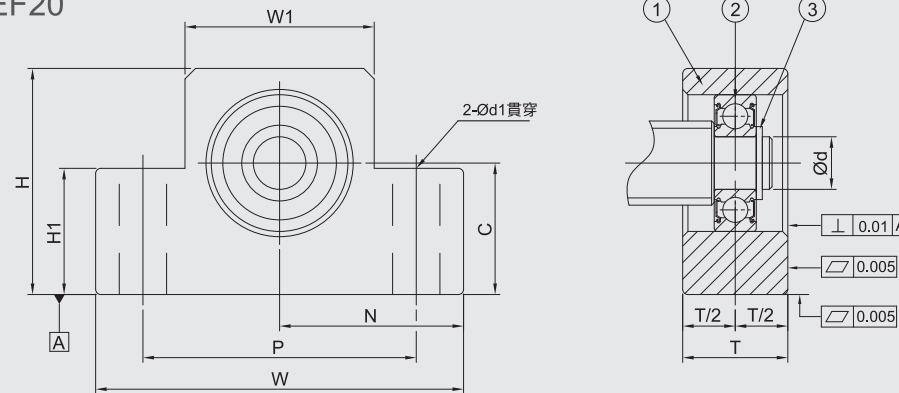
- 固定端規格，請參考(P.18~P.19)
- 經濟型規格，請參考(P.26~P.27)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GEF□□-SB	S50C	染黑
GEF□□-SB		無電解鍍

GEF-B



GEF06 ~ GEF20



規格說明

標準型	尺寸標註代號							
	Ød	T	W	W1	H	H1	P	Ød1
GEF06-S□	6	12	42	20	25	12	30	5.2
GEF08-S□	6	14	52	27	32	16	38	6.3
GEF10-S□	8	20	70	36	43	24	52	9
GEF12-S□	10	20	70	36	43	24	52	9
GEF15-S□	15	20	80	41	49	25	60	9
GEF20-S□	20	26	95	56	58	25	75	11

訂購方法： GEF 型號 - 10 軸徑 - S 等級 - N 表處方式 - J 軸承系別

GEF-N

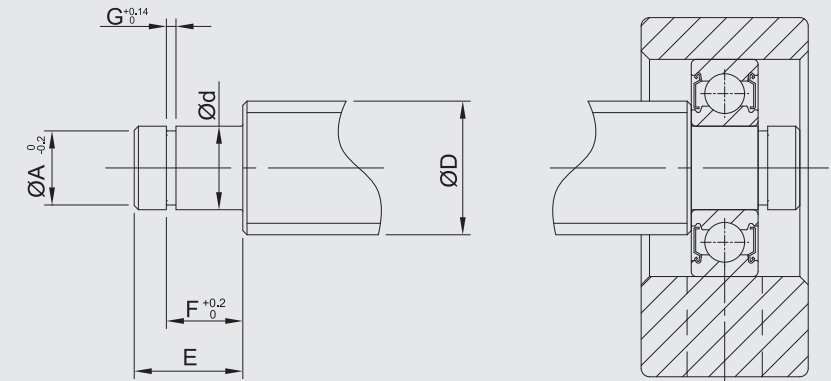


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

建議軸端加工尺寸



單位：mm

		建議軸端加工尺寸						使用C型扣環
		搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
N±0.02	C ⁰ _{-0.02}	ØD	Ød	ØA	E	F	G	
21	13	8	6 ^{-0.005} _{-0.012}	5.7	9	6.8	0.8	
26	17	10	6 ^{-0.005} _{-0.012}	5.7	9	6.8	0.8	S 06
35	25	12 / 14 / 15	8 ^{-0.005} _{-0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
35	25	14 / 15 / 16	10 ^{-0.005} _{-0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
40	30	18 / 20	15 ^{-0.005} _{-0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
47.5	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005} _{-0.014}	19	19	15.35	1.35	S 20

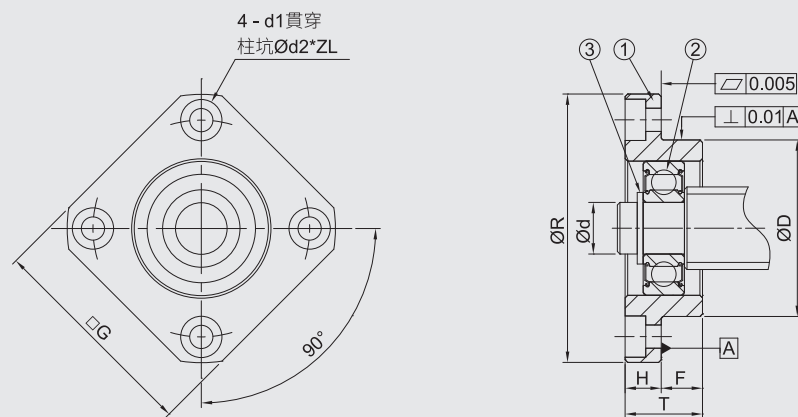
- 固定端規格，請參考(P.20~P.21)
- 經濟型規格，請參考(P.28~P.29)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GFF□□-SB	S50C	染黑
GFF□□-SN		無電解鍍

GFF-B



GFF06 ~ GFF30



規格說明

標準型	尺寸標註代號									
	Ød	ØR	□G	T	H	F	ØD ^{+0.01 -0.03}	PCD	Ød1	Ød2
GFF06-□	6	36	28	10	6	4	22	28	3.4	6
GFF10-□	8	43	35	12	7	5	28	35	3.4	6
GFF12-□	10	52	42	15	7	8	34	42	4.2	8
GFF15-□	15	63	52	17	9	8	40	50	5.2	9.5
GFF17-□	17	77	61	20	11	9	50	62	6.6	11
GFF20-□	20	85	68	20	11	9	57	70	6.6	11
GFF25-□	25	98	79	24	14	10	63	80	8.7	14
GFF30-□	30	117	93	27	18	9	75	95	10.7	17.5

訂購方法： GFF 型號 - 10 軸徑 - N 表處方式 - J 軸承系別

GFF-N

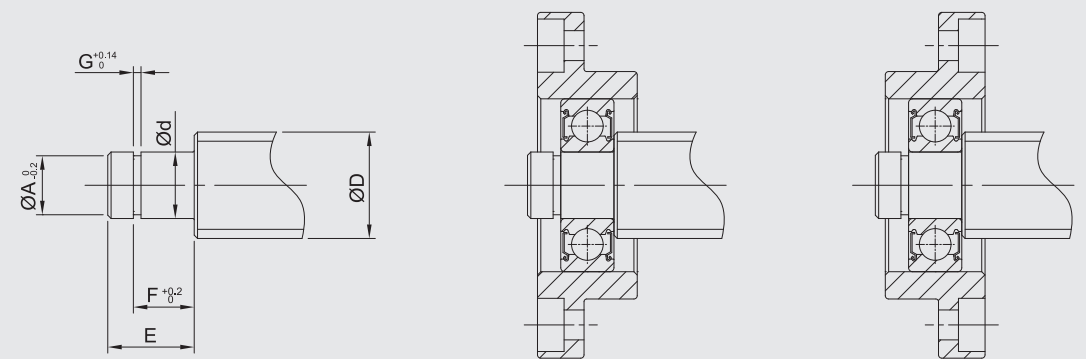


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

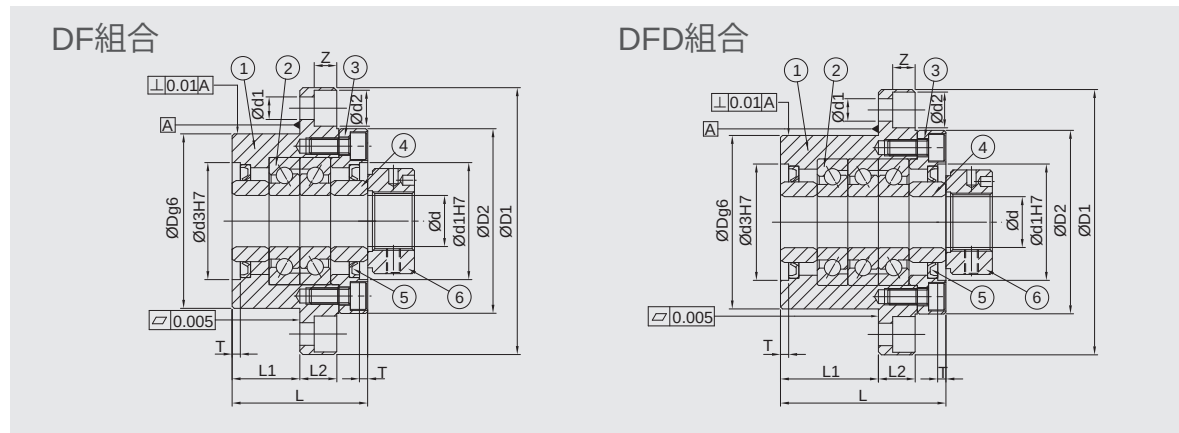
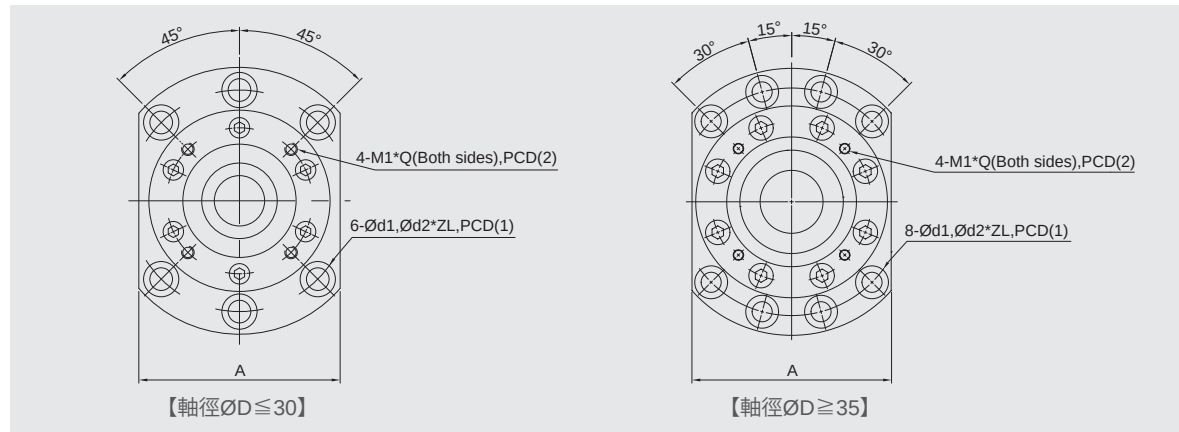
建議軸端加工尺寸



單位：mm

	建議軸端加工尺寸						使用C型扣環
	搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
Z	ØD	Ød	ØA	E	F	G	
3.3	8	6 ^{-0.005 -0.012}	5.7	9	6.8	0.8	S 06
3.3	12 / 14 / 15	8 ^{-0.005 -0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
4.4	14 / 15 / 16	10 ^{-0.005 -0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
5.4	18 / 20	15 ^{-0.005 -0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
6.5	20 / 25	17 ^{-0.005 -0.014}	16.2	16	13.15	1.15	S 17
6.5	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005 -0.014}	19	19	15.35	1.35	S 20
8.6	30 / 32 / 36	25 ^{-0.005 -0.014}	23.9	20	16.35	1.35	S 25
10.8	36 / 40	30 ^{-0.005 -0.015}	28.6	21	17.75	1.75	S 30

- 固定端規格，請參考(P.22~P.23)
- 經濟型規格，請參考(P.30~P.31)



規格說明

型號		尺寸標註代號													
染黑	化☒	Ød	ØD	ØD1	ØD2	Ød3	L	L1	L2	A	PCD (1)	PCD (2)	Ød1	Ød2	Z
GWFF17B-DF	GWFF17N-DF	17	70	106	72	45	60	32	15	80	88	58	8.7	14	8.5
GWFF20B-DF	GWFF20N-DF	20	70	106	72	45	60	32	15	80	88	58	8.7	14	8.5
GWFF25B-DF	GWFF25N-DF	25	85	130	90	57	66	33	18	100	110	70	10.7	17.5	11
GWFF25B-DFD	GWFF25N-DFD	25	85	130	90	57	81	48	18	100	110	70	10.7	17.5	11
GWFF30B-DF	GWFF30N-DF	30	85	130	90	57	66	33	18	100	110	70	10.7	17.5	11
GWFF30B-DFD	GWFF30N-DFD	30	85	130	90	57	81	48	18	100	110	70	10.7	17.5	11
GWFF35B-DF	GWFF35N-DF	35	95	142	102	69	66	33	18	106	121	80	10.7	17.5	11
GWFF35B-DFD	GWFF35N-DFD	35	95	142	102	69	81	48	18	106	121	80	10.7	17.5	11
GWFF40B-DF	GWFF40N-DF	40	95	142	102	69	66	33	18	106	121	80	10.7	17.5	11
GWFF40B-DFD	GWFF40N-DFD	40	95	142	102	69	81	48	18	106	121	80	10.7	17.5	11

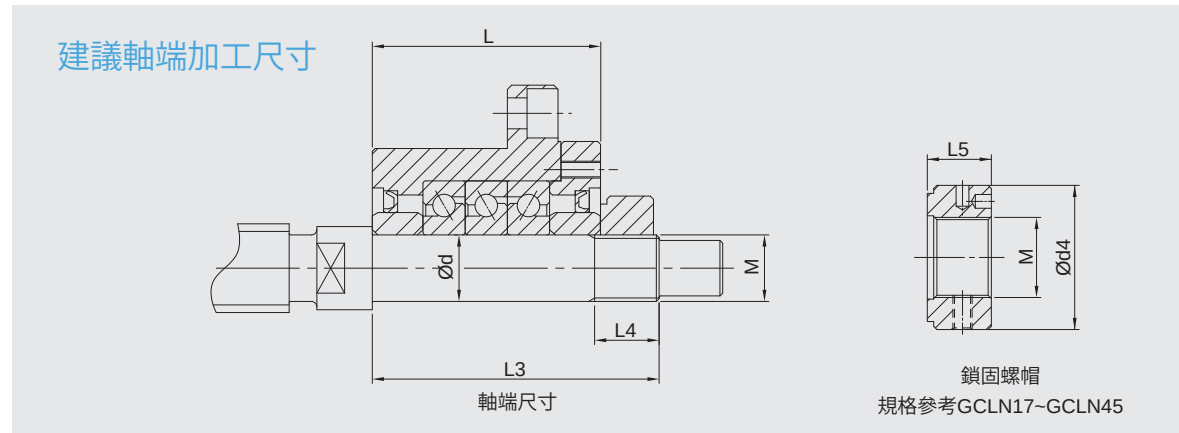
訂購方法： GWFF 20 N DFD J
型號 軸徑 表處方式 組合方式 軸承系列



構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

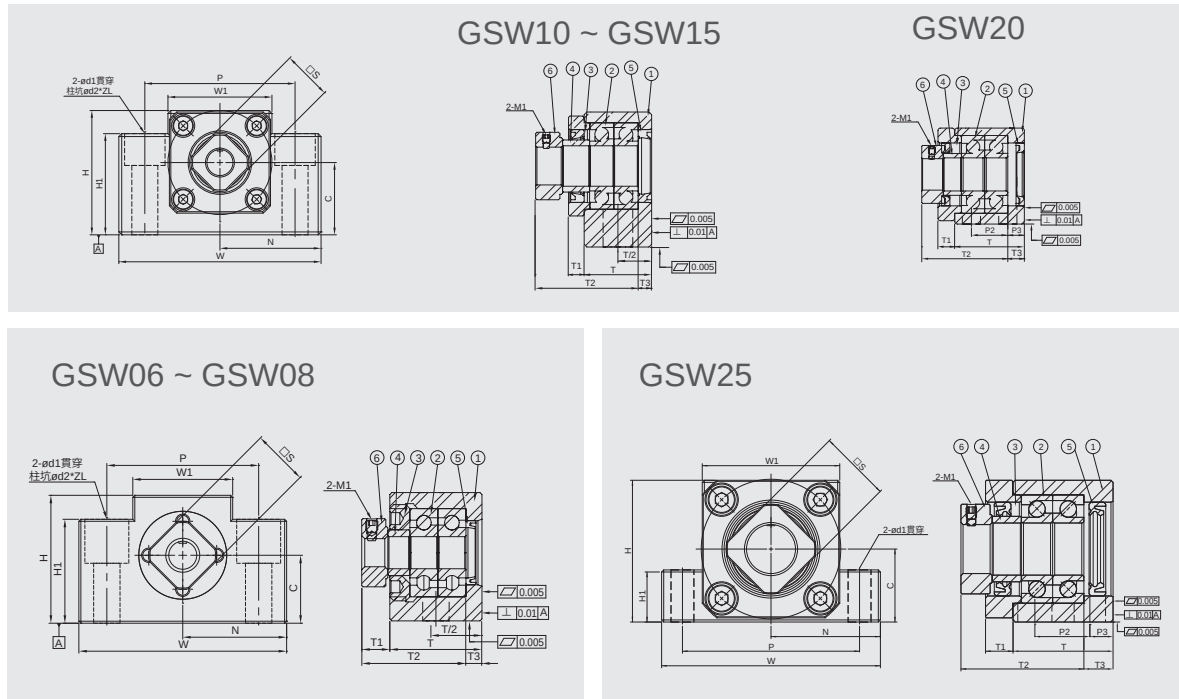
- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。



單位：mm

			基本動態 負荷(C)	軸向 界限荷重	預壓荷重	軸方向 剛性	起動力矩	軸端尺寸			鎖固螺帽			重量
T	M1	Q	(N)	(N)	(N)	(N/um)	(N·cm)	Ød	L3	L4	M	Ød4	L5	(kg)
3	M5	10	21900	26600	2150	750	14	17	81	23	M17*P1.0	37	18	1.9
3	M5	10	21900	26600	2150	750	14	20	81	23	M20*P1.0	40	18	1.9
4	M6	14	28500	40500	3150	1000	23	25	89	26	M25*P1.5	45	20	3.1
4	M6	14	46500	81500	4300	1470	31	25	104	26	M25*P1.5	45	20	3.4
4	M6	14	29200	43000	3350	1030	24	30	89	26	M30*P1.5	50	20	3.0
4	M6	14	47500	86000	4500	1520	33	30	104	26	M30*P1.5	50	20	3.3
4	M6	14	31000	50000	3800	1180	28	35	92	30	M35*P1.5	55	22	3.4
4	M6	14	50500	100000	5200	1710	37	35	107	30	M35*P1.5	55	22	4.3
4	M6	14	31500	52000	3900	1230	28	40	92	30	M40*P1.5	60	22	3.6
4	M6	14	51500	104000	5300	1810	38	40	107	30	M40*P1.5	60	22	4.2

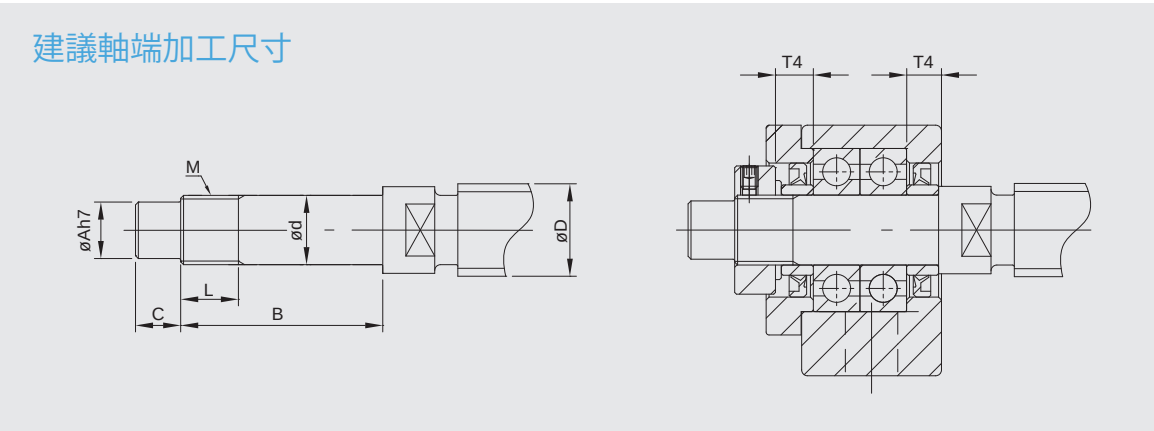
型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GSW□□-S□B	S50C	染黑
GSW□□-S□N		無電解



規格說明

標準型			尺寸標註代號														
輕預壓	中預壓	重預壓	Ød	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	N±0.02	C ⁰ _{-0.02}	P	P2	P3	Ød1
GSW06-SL□	GSW06-SM□	GSW06-SH□	6	20	5.5	22.5	3.5	42	18	25	20	21	13	30	-	-	5.5
GSW08-SL□	GSW08-SM□	GSW08-SH□	8	23	7	23	4	52	25	32	26	26	17	38	-	-	6.6
GSW10-SL□	GSW10-SM□	GSW10-SH□	10	24	6	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	-	-	9
GSW12-SL□	GSW12-SM□	GSW12-SH□	12	24	6	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	-	-	9
GSW15-SL□	GSW15-SM□	GSW15-SH□	15	25	6	38	5	80	41	50	40	40	30	60	-	-	11
GSW20-SL□	GSW20-SM□	GSW20-SH□	20	42	10	52	10	95	56	58	45	47.5	30	75	22	10	11
GSW25-SL□	GSW25-SM□	GSW25-SH□	25	48	13	59	14	105	66	68	25	52.5	35	85	30	9	11

訂購方法：	GSW 型號	10 軸徑	SL 等級、預壓	N 表處方式	J 軸承系別
-------	-----------	----------	-------------	-----------	-----------



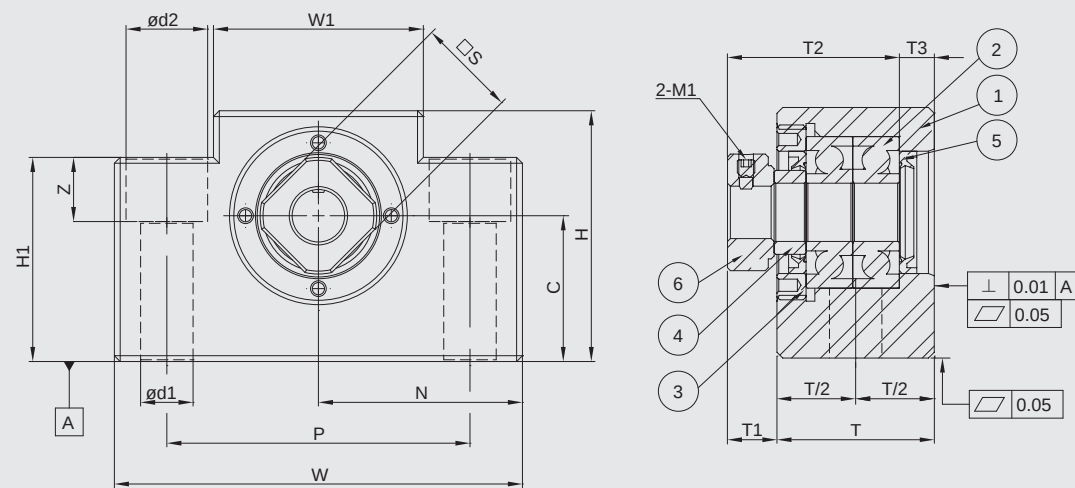
單位：mm

			建議軸端加工尺寸							
			搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋		間隔環長度
Ød2	Z	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
9.5	11	12	8	6 ^{-0.005 -0.012}	4	28	8	M6*P0.75	8	5
11	11	14	10 / 12	8 ^{-0.005 -0.012}	6	32	9	M8*P1.0	10	5.5
14	11	16	12 / 14 / 15	10 ^{-0.005 -0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
14	11	19	14 / 15 / 16	12 ^{-0.005 -0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
17	15	22	18 / 20	15 ^{-0.005 -0.014}	12	47	20	M15*P1.0	13	10
17	15	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005 -0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11
-	-	35	30 / 32 / 36	25 ^{-0.005 -0.014}	20	75	30	M25*P1.5	20	14

• 支撐端規格，請參考(P.50~P.51)

型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GSWE□□-S□B	S50C	染黑
GSWE□□-S□N		無電解鍍

GSWE10 ~ GSWE15



規格說明

標準型			尺寸標註代號												
輕預壓	中預壓	重預壓	ϕd	T	T1	T2	T3	W	W1	H	H1	$N \pm 0.02$	$C_{-0.02}^0$	P	$\phi d1$
GSWE10-SL□	GSWE10-SM□	GSWE10-SH□	10	27	8.5	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	9
GSWE12-SL□	GSWE12-SM□	GSWE12-SH□	12	27	8.5	29.5	6	70	36	43	35	35	25	52	9
GSWE15-SL□	GSWE15-SM□	GSWE15-SH□	15	29	14	38	5	80	41	50	40	40	30	60	11

訂購方法：GSWE 型號 - 10 軸徑 - SL 等級、預壓 - N 表處方式 - J 軸承系別

GSWE-B



GSWE-N

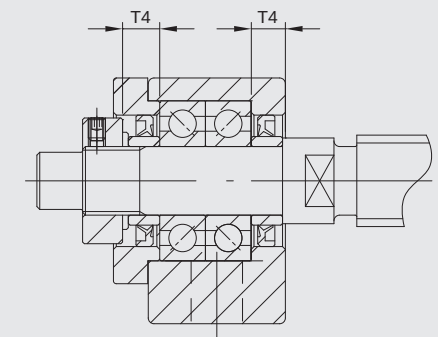
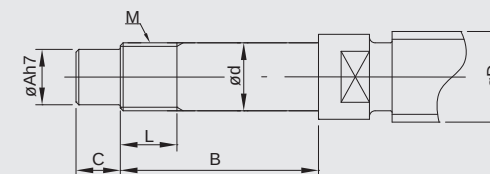


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸



單位：mm

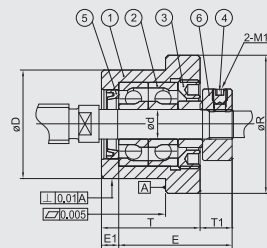
			建議軸端加工尺寸							
			搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋	間隔環長度	
$\phi d2$	Z	$\square S$	ϕD	ϕd	ϕA	B	C	M	L	T4
14	11	16	12 / 14 / 15	$10_{-0.012}^{-0.005}$	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
14	11	19	14 / 15 / 16	$12_{-0.012}^{-0.005}$	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
17	15	22	18 / 20	$15_{-0.014}^{-0.005}$	12	47	20	M15*P1.0	13	10

- 支撐端規格，請參考(P.52~P.53)

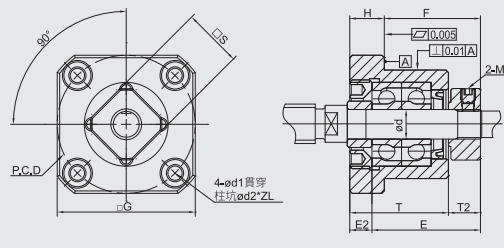
型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GRW□□-S□B	S50C	染黑
GRW□□-S□N		無電解鍍

GRW06 ~ GRW08

安裝方法 (A)

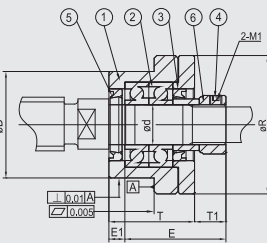


安裝方法 (B)

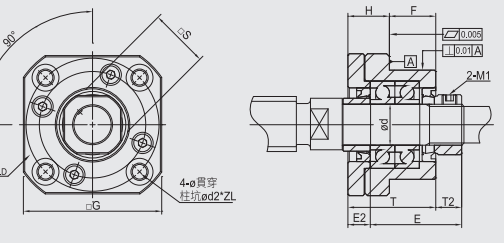


GRW10 ~ GRW25

安裝方法 (A)



安裝方法 (B)



規格說明

標準型			尺寸標註代號												
輕預壓	中預壓	重預壓	Ød	ØR	□G	T	H	F	ØD ^{-0.01 -0.03}	E	安裝方法 (A)		安裝方法 (B)		PCD
											T1	E1	T2	E2	
GRW06-SL□	GRW06-SM□	GRW06-SH□	6	36	28	20	7	13	22	22.5	5.5	3.5	6.5	4.5	28
GRW08-SL□	GRW08-SM□	GRW08-SH□	8	43	35	23	9	14	28	26	7	4	8	5	35
GRW10-SL□	GRW10-SM□	GRW10-SH□	10	52	42	29	13	16	34	29.5	5.5	5	8.5	8	42
GRW12-SL□	GRW12-SM□	GRW12-SH□	12	54	44	29	13	16	36	29.5	5.5	5	8.5	8	44
GRW15-SL□	GRW15-SM□	GRW15-SH□	15	63	52	32	15	17	40	38	12	6	14	8	50
GRW20-SL□	GRW20-SM□	GRW20-SH□	20	85	68	52	22	30	57	52	10	10	14	14	70
GRW25-SL□	GRW25-SM□	GRW25-SH□	25	98	79	57	27	30	63	59	13	10	20	17	80

訂購方法：

GRW
型號

10
軸徑

SL
等級、預壓

N
表處方式

J
軸承系列

GRW-B

GRW-N



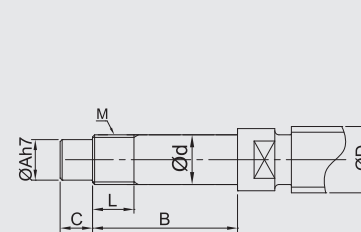
構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封 (Ø8以下1個)	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

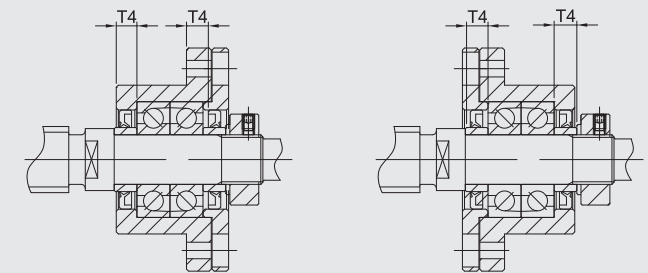
- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂基抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸

安裝方法 (A)



安裝方法 (B)



單位：mm

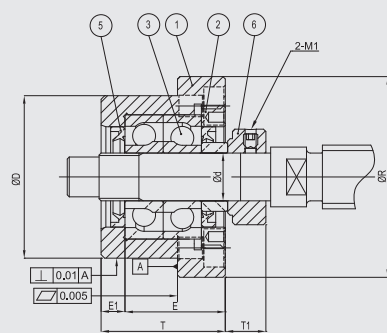
				建議軸端加工尺寸							
				搭配滾珠螺桿軸外徑		軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋	
Ød1	Ød2	Z	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
2.9	5.5	3.5	12	8	6 ^{-0.005 -0.012}	4	28	8	M6*P0.75	8	5
3.4	6.5	4	14	10 / 12	8 ^{-0.005 -0.012}	6	32	9	M8*P1.0	10	5.5
4.5	8	6	16	12 / 14 / 15	10 ^{-0.005 -0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
4.5	8	6	19	14 / 15 / 16	12 ^{-0.005 -0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
5.5	9.5	6	22	18 / 20	15 ^{-0.005 -0.014}	12	47	20	M15*P1.0	13	10
6.6	11	10	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005 -0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11
9	15	13	35	30 / 32 / 36	25 ^{-0.005 -0.014}	20	76	30	M25*P1.5	20	15

• 支撐端規格，請參考(P.54~P.55)

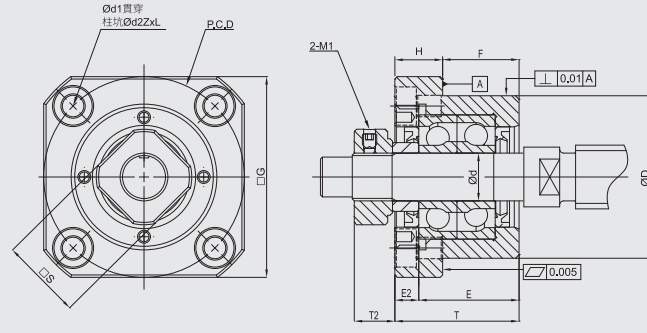
型號	部品編號 ①③④⑥	
	材質	表處
GRWE□□-S□B	S50C	染黑
GRWE□□-S□N		無電解鍍

GRWE10 ~ GRWE25

安裝方法 (A)



安裝方法 (B)



規格說明

標準型			尺寸標註代號												
輕預壓	中預壓	重預壓	Ød	ØR	□G	T	H	F	ØD ^{+0.01 -0.03}	E	安裝方法 (A)		安裝方法 (B)		PCD
											T1	E1	T2	E2	
GRWE10-SL□	GRWE10-SM□	GRWE10-SH□	10	52	42	26	10	16	34	29.5	5.5	5	8.5	8	42
GRWE12-SL□	GRWE12-SM□	GRWE12-SH□	12	54	44	26	10	16	36	29.5	5.5	5	8.5	8	44
GRWE15-SL□	GRWE15-SM□	GRWE15-SH□	15	63	52	30	13	17	40	38	12	6	14	8	50
GRWE20-SL□	GRWE20-SM□	GRWE20-SH□	20	85	68	48	18	30	57	52	10	10	14	14	70
GRWE25-SL□	GRWE25-SM□	GRWE25-SH□	25	98	79	54	24	30	63	59	13	10	20	17	80

訂購方法：	GRWE	10	SL	N	J
	型號	軸徑	等級、預壓	表處方式	軸承系列

GRWE-B



GRWE-N



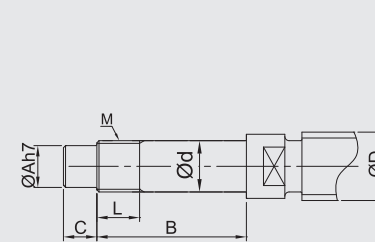
構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1對
③	壓蓋	S50C	1
④	間隔環	S50C	2
⑤	軸油封	NBR	2
⑥	鎖固螺帽	S50C	1

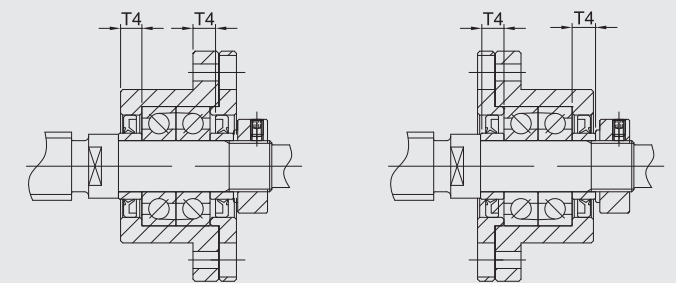
- ①②③為一體，請勿拆解，否則將影響精度。
- 軸承已封入適量鋰皂抗極壓潤滑油。

建議軸端加工尺寸

安裝方法 (A)



安裝方法 (B)



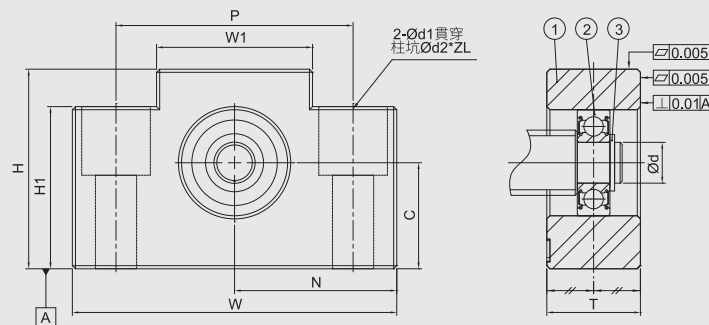
單位：mm

				建議軸端加工尺寸							
				搭配滾珠螺桿軸外徑		軸端部外徑	軸端加工尺寸			公稱螺紋	
Ød1	Ød2	Z	□S	ØD	Ød	ØA	B	C	M	L	T4
4.5	8	4.5	16	12 / 14 / 15	10 ^{+0.005 -0.012}	8	36	15	M10*P1.0	11	5.5
4.5	8	4.5	19	14 / 15 / 16	12 ^{+0.005 -0.012}	10	36	15	M12*P1.0	11	5.5
5.5	9.5	5.5	22	18 / 20	15 ^{+0.005 -0.014}	12	47	20	M15*P1.0	13	10
6.6	11	6.5	30	25 / 28 / 30	20 ^{+0.005 -0.014}	17	62	25	M20*P1.0	17	11
9	15	8.5	35	30 / 32 / 36	25 ^{+0.005 -0.014}	20	76	30	M25*P1.5	20	15

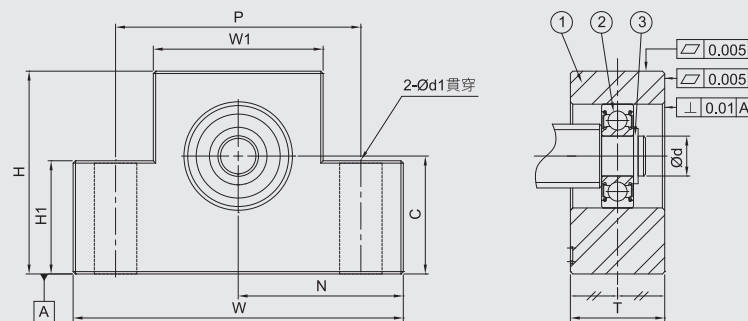
● 支撐端規格，請參考(P.56~P.57)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GUN□□-SB	S50C	染黑
GUN□□-SN		無電解鍍

GUN06 ~ GUN08



GUN10 ~ GUN25



規格說明

標準型	尺寸標註代號									
	Ød	T	W	W1	H	H1	P	Ød1	Ød2	Z
GUN06-S□	6	12	42	18	25	20	30	5.5	9.5	11
GUN08-S□	6	15	52	25	32	26	38	6.6	11	11
GUN10-S□	8	20	70	36	43	24	52	9	-	-
GUN12-S□	10	20	70	36	43	24	52	9	-	-
GUN15-S□	15	20	80	41	50	25	60	11	-	-
GUN20-S□	20	26	95	56	58	30	75	11	-	-
GUN25-S□	25	30	105	66	68	25	85	11	-	-

訂購方法： GUN 型號 - 10 軸徑 - S 等級 - N 表處方式 - J 軸承系別

GUN-B



GUN-N

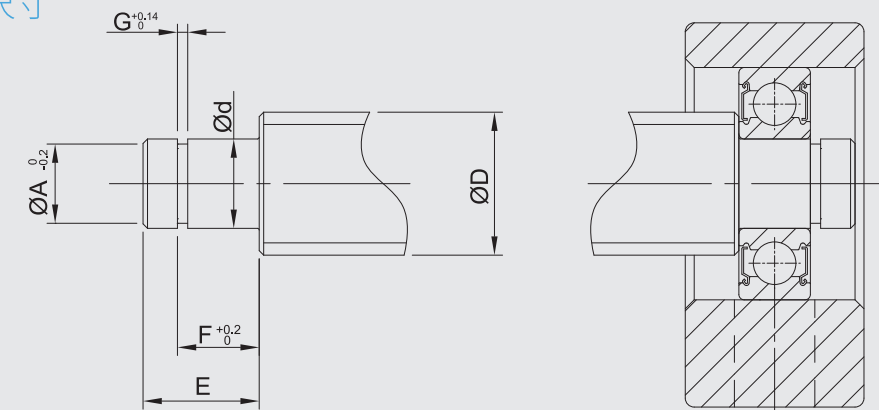


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

建議軸端加工尺寸



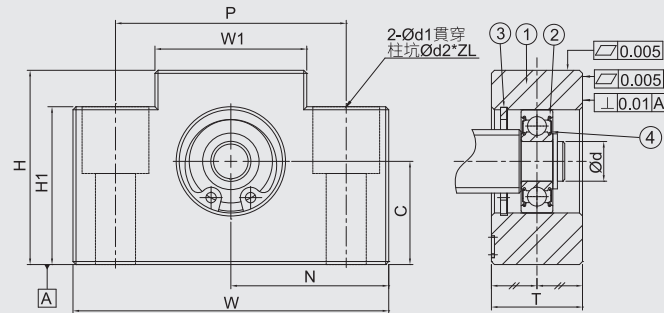
單位：mm

		建議軸端加工尺寸						使用C型扣環
		搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
N±0.02	C ⁰ _{-0.02}	ØD	Ød	ØA	E	F	G	
21	13	8	6 ^{-0.005} _{-0.012}	6	9	6.7	0.8	S 06
26	17	8 / 10	6 ^{-0.005} _{-0.012}	6	9	6.7	0.8	S 06
35	25	12 / 14 / 15	8 ^{-0.005} _{-0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
35	25	14 / 15 / 16	10 ^{-0.005} _{-0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
40	30	18 / 20	15 ^{-0.005} _{-0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
47.5	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005} _{-0.014}	19	19	15.35	1.35	S 20
52.5	35	28 / 30 / 32	25 ^{-0.005} _{-0.014}	25	21	16.5	1.35	S 25

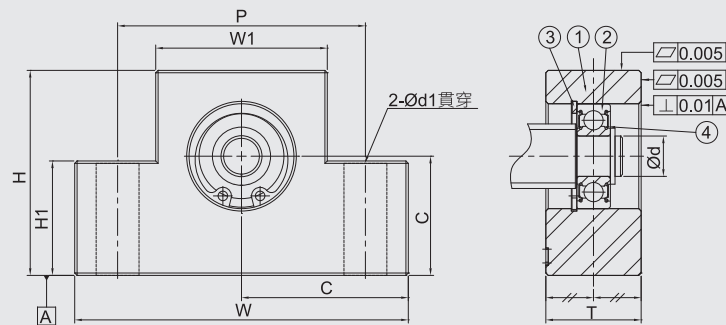
● 固定端規格，請參考(P.42~P.43)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GTN□□-SB	S50C	染黑
GTN□□-SN		無電解鍍

GTN06 ~ GTN08



GTN10 ~ GTN25



規格說明

標準型	尺寸標註代號									
	Ød	T	W	W1	H	H1	P	Ød1	Ød2	Z
GTN06-S□	6	12	42	18	25	20	30	5.5	9.5	11
GTN08-S□	6	15	52	25	32	26	38	6.6	11	11
GTN10-S□	8	20	70	36	43	24	52	9	-	-
GTN12-S□	10	20	70	36	43	24	52	9	-	-
GTN15-S□	15	20	80	41	50	25	60	11	-	-
GTN20-S□	20	26	95	56	58	30	75	11	-	-
GTN25-S□	25	30	105	66	68	25	85	11	-	-

訂購方法： GTN 型號 - 10 軸徑 - S 等級 - N 表處方式 - J 軸承系別

GTN-B



GTN-N

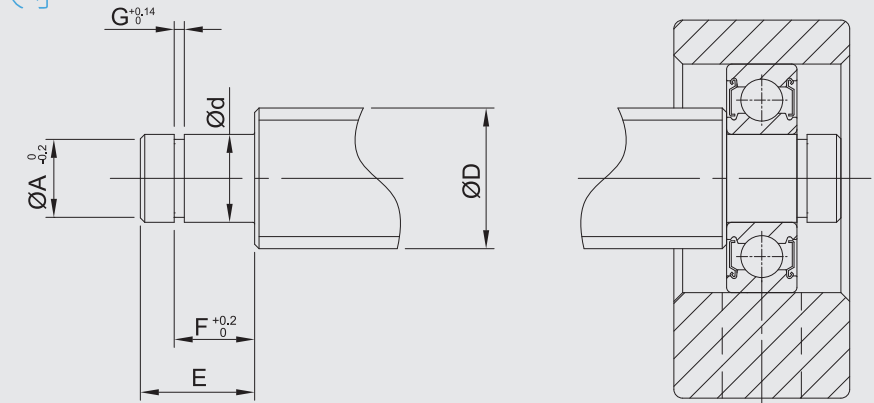


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	孔用C型扣環	SWB	1
④	軸用C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

建議軸端加工尺寸



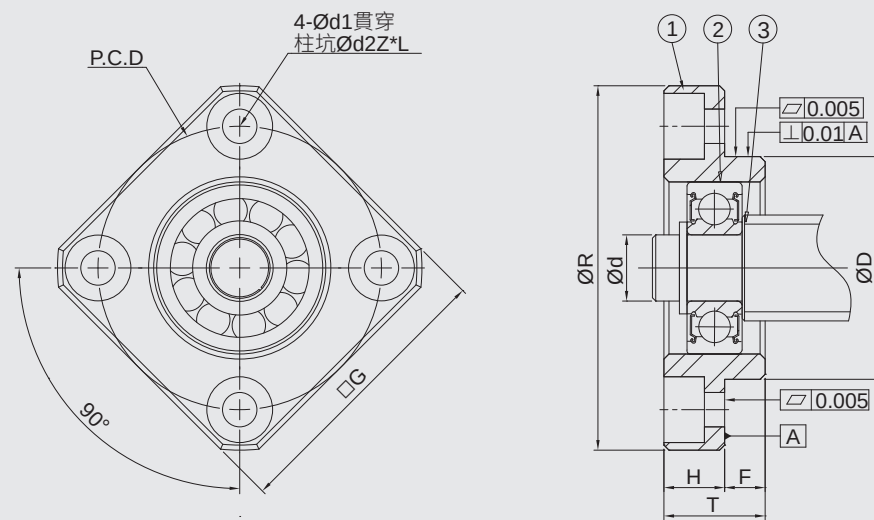
單位：mm

		建議軸端加工尺寸						使用C型扣環 (軸用)
		搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
N±0.02	C ⁰ _{-0.02}	ØD	Ød	ØA	E	F	G	
21	13	8	6 ^{-0.005} _{-0.012}	6	9	6.7	0.8	S 06
26	17	8 / 10	6 ^{-0.005} _{-0.012}	6	9	6.7	0.8	S 06
35	25	12 / 14 / 15	8 ^{-0.005} _{-0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
35	25	14 / 15 / 16	10 ^{-0.005} _{-0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
40	30	18 / 20	15 ^{-0.005} _{-0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
47.5	30	25 / 28 / 30	20 ^{-0.005} _{-0.014}	19	19	15.35	1.35	S 20
52.5	35	28 / 30 / 32	25 ^{-0.005} _{-0.014}	25	21	16.5	1.35	S 25

● 固定端規格，請參考(P.44~P.45)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GUR□□-B	S50C	染黑
GUR□□-N		無電解鍍

GUR06 ~ GUR25



規格說明

標準型	尺寸標註代號									
	Ød	ØR	□G	T	H	F	ØD ^{+0.01/-0.03}	PCD	Ød1	Ød2
GUR06-□	6	36	28	10	6	4	22	28	3.4	6.5
GUR10-□	10	43	35	12	7	5	28	35	3.4	6.5
GUR12-□	12	52	42	15	7	8	34	42	4.5	8
GUR15-□	15	63	52	17	9	8	40	50	5.5	9.5
GUR20-□	20	85	68	20	11	9	57	70	6.6	11
GUR25-□	25	98	79	24	14	10	63	80	9	14

訂購方法： GUR 型號 - 10 軸徑 - N 表處方式 - J 軸承系別

GUR-B

GUR-N

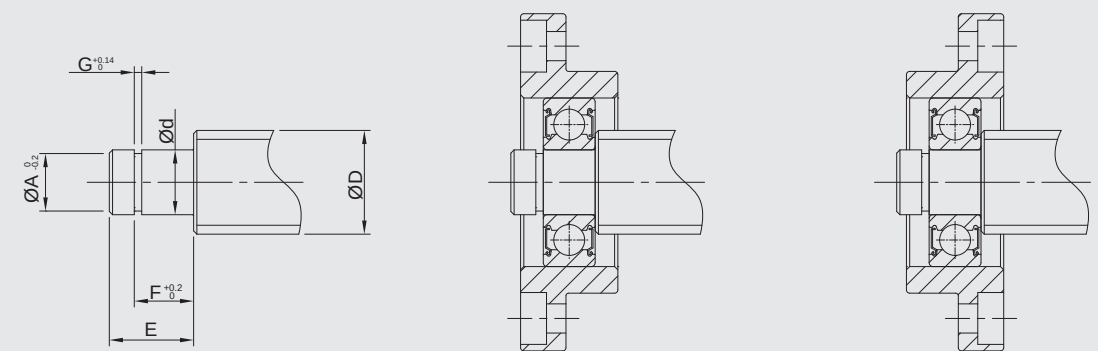


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

建議軸端加工尺寸



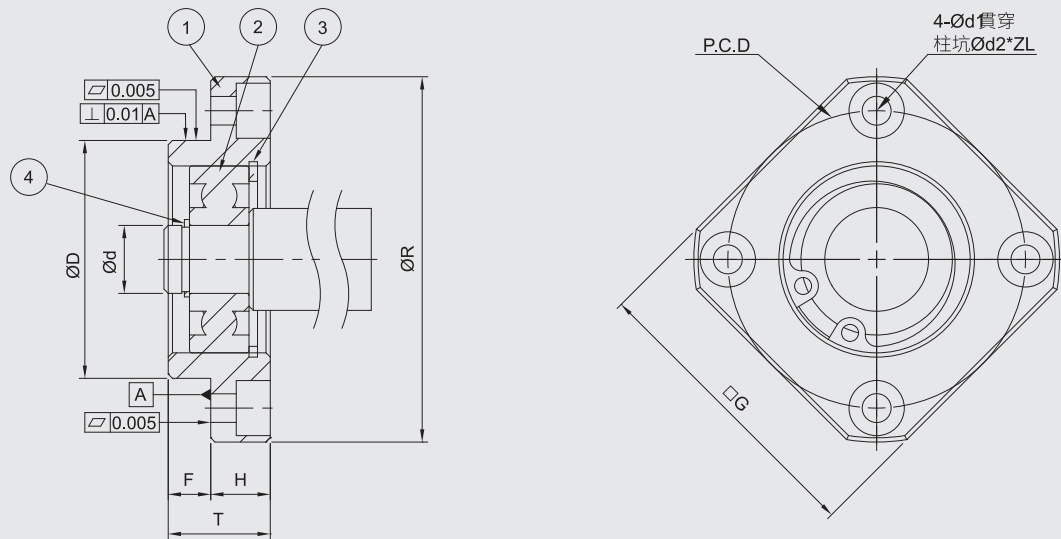
單位：mm

	建議軸端加工尺寸						使用C型扣環
	搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
Z	ØD	Ød	ØA	E	F	G	
4	8	6 ^{+0.005 -0.012}	5.7	9	6.8	0.8	S 06
4	12 / 14 / 15	8 ^{+0.005 -0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
4	14 / 15	10 ^{+0.005 -0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
5.5	18 / 20	15 ^{+0.005 -0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
6.5	25 / 28 / 30	20 ^{+0.005 -0.014}	19	19	15.35	1.35	S 20
8.5	30 / 32 / 36	25 ^{+0.005 -0.014}	23.9	20	16.35	1.35	S 25

• 固定端規格，請參考(P.46~P.47)

型號	部品編號 ①	
	材質	表處
GTR□□-B	S50C	染黑
GTR□□-N		無電解鍍

GTR06 ~ GTR25



規格說明

標準型	尺寸標註代號									
	ϕd	ϕR	$\square G$	T	H	F	$\phi D^{+0.01}_{-0.03}$	PCD	$\phi d1$	$\phi d2$
GTR06-□	6	36	28	10	6	4	22	28	3.4	6.5
GTR10-□	10	43	35	12	7	5	28	35	3.4	6.5
GTR12-□	12	52	42	15	7	8	34	42	4.5	8
GTR15-□	15	63	52	17	9	8	40	50	5.5	9.5
GTR20-□	20	85	68	20	11	9	57	70	6.6	11
GTR25-□	25	98	79	24	14	10	63	80	9	14

訂購方法： GTR 型號 - 10 軸徑 - N 表處方式 - J 軸承系別

GTR-B

GTR-N

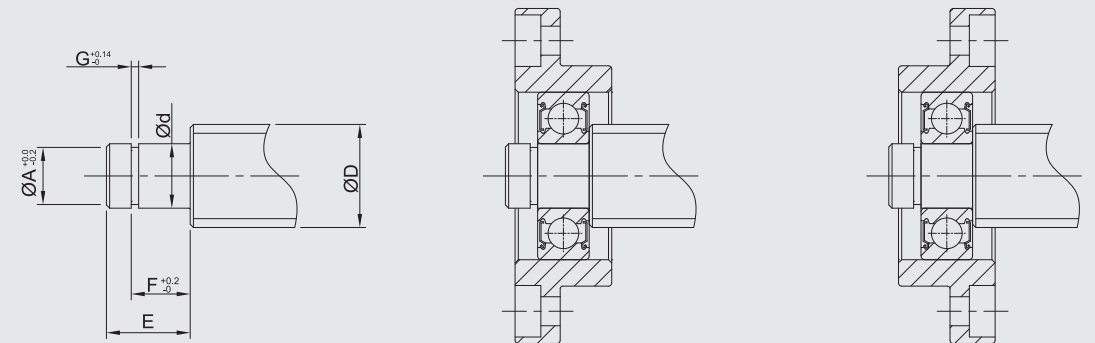


構成零件

編號	零件名稱	材質	數量
①	軸承座本體	S50C	1
②	軸承	SUJ2	1
③	孔用C型扣環	SWB	1
④	軸用C型扣環	SWB	1

- 軸承已封入適量潤滑油脂，免保養。
- 染黑規格，軸承為雙鐵蓋。
- 化鍍規格，軸承為接觸型雙膠蓋。

建議軸端加工尺寸



單位：mm

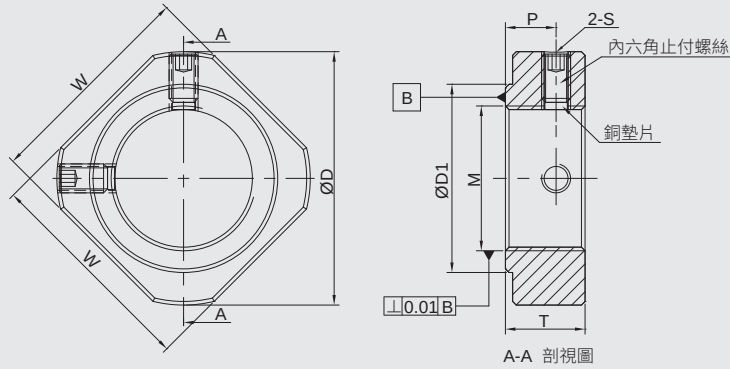
	建議軸端加工尺寸						使用C型扣環 (軸用)
	搭配滾珠螺桿軸外徑	軸端部外徑	扣環溝槽尺寸				
Z	ØD	Ød	ØA	E	F	G	
4	8	6 ^{+0.005 -0.012}	5.7	9	6.8	0.8	S 06
4	12 / 14 / 15	8 ^{+0.005 -0.012}	7.6	10	7.9	0.9	S 08
4	14 / 15 / 16	10 ^{+0.005 -0.012}	9.6	11	9.15	1.15	S 10
5.5	18 / 20	15 ^{+0.005 -0.014}	14.3	13	10.15	1.15	S 15
6.5	25 / 28 / 30	20 ^{+0.005 -0.014}	19	19	15.35	1.35	S 20
8.5	30 / 32 / 36	25 ^{+0.005 -0.014}	23.9	20	16.35	1.35	S 25

• 固定端規格，請參考(P.48~P.49)

GRLN-B



GRLN-N



規格說明 (材質：S50C)

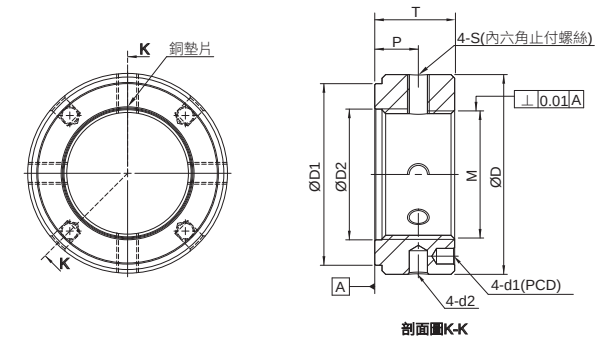
單位：mm

型號		M	W	T	ØD	ØD1	P	緊固扭矩 (參考) (N·cm)	防鬆扭矩 (N·cm)	S
染黑	化鍍									
GRLN06-B	GRLN06-N	M6*P0.75	12	5	14.5	9	2.7	195	65	M3
GRLN08-B	GRLN08-N	M8*P1.0	14	6.5	17	13	4	245	65	
GRLN10-B	GRLN10-N	M10*P1.0	16	8	19	14	5.5	295	65	
GRLN12-B	GRLN12-N	M12*P1.0	19	8	22	17	4.5	635	160	M4
GRLN15-B	GRLN15-N	M15*P1.0	22	8	25	21	4.5	785	160	
GRLN17-B	GRLN17-N	M17*P1.0	24	13	30	25	9.5	930	160	
GRLN20-B	GRLN20-N	M20*P1.0	30	11	35	27	7	1665	160	M6
GRLN25-B	GRLN25-N	M25*P1.5	35	15	43	32	10	2060	600	
GRLN30-B	GRLN30-N	M30*P1.5	40	20	48	37	14	3135	600	
GRLN35-B	GRLN35-N	M35*P1.5	50	21	60	47	14	4705	600	
GRLN40-B	GRLN40-N	M40*P1.5	50	25	62	47	18	7060	600	

GCLN-B



GCLN-N



規格說明 (材質：S50C)

單位：mm

型號		M	T	ØD	ØD1	ØD2	PCD	Ød1	Ød2	P	緊固扭矩 (參考) (N·cm)	防鬆扭矩 (N·cm)	S
染黑	化鍍												
GCLN17-B	GCLN17-N	M17*P1.0	18	37	27	/	27	4.3	4	10	4120	600	M6
GCLN20-B	GCLN20-N	M20*P1.0	18	40	30	21	30		4	10	4510		
GCLN25-B	GCLN25-N	M25*P1.5	20	45	40	26	35		4	12	8535		
GCLN30-B	GCLN30-N	M30*P1.5	20	50	40	31	40		5	11	10300		
GCLN35-B	GCLN35-N	M35*P1.5	22	55	50	36	45		5	12	14225		
GCLN40-B	GCLN40-N	M40*P1.5	22	60	50	41	50		5	12	15695		

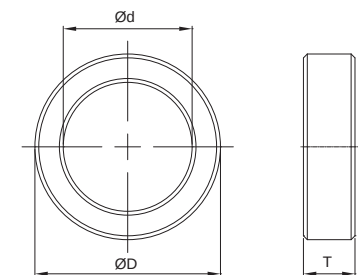
• 止付螺絲內附銅片

螺桿支撐座-附屬間隔環尺寸

GSR-B



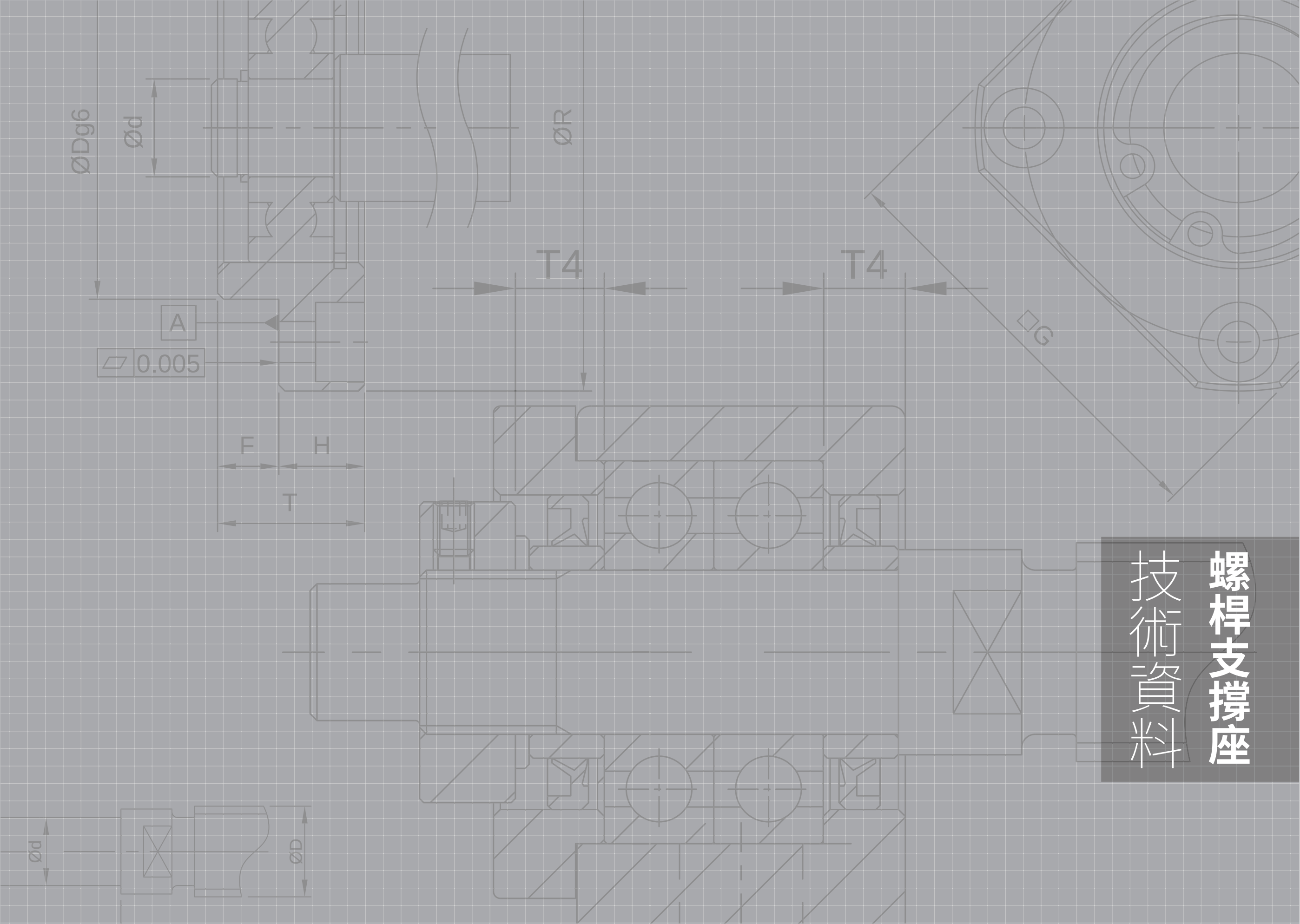
GSR-N



規格說明 (材質：S50C)

單位：mm

型號		Ød	ØD	T	型號		Ød	ØD	T
染黑	化鍍				染黑	化鍍			
GSR06B	GSR06N	6	9.4	5	GSR20-02B	GSR20-02N	20	29.4	15
GSR08B	GSR08N	8	11.4	5.5	GSR25B	GSR25N	25	31.3	9
GSR10B	GSR10N	10	14.4	5.5	GSR25-01B	GSR25-01N	25	31.3	15
GSR12B	GSR12N	12	15.4	5.5	GSR25-02B	GSR25-02N	25	39.4	18
GSR12-01B	GSR12-01N	12	14.4	5.5	GSR30B	GSR30N	30	39.3	9
GSR15B	GSR15N	15	19.3	6	GSR30-01B	GSR30-01N	30	39.4	18
GSR15-01B	GSR15-01N	15	19.3	10	GSR35B	GSR35N	35	44.4	12
GSR17B	GSR17N	17	24.3	7	GSR35-01B	GSR35-01N	35	48.4	18
GSR17-01B	GSR17-01N	17	29.4	15	GSR40B	GSR40N	40	48.4	15
GSR17-02B	GSR17-02N	17	24.3	10	GSR40-01B	GSR40-01N	40	48.4	18
GSR20B	GSR20N	20	25.3	8					
GSR20-01B	GSR20-01N	20	25.3	11					



螺桿支撐座

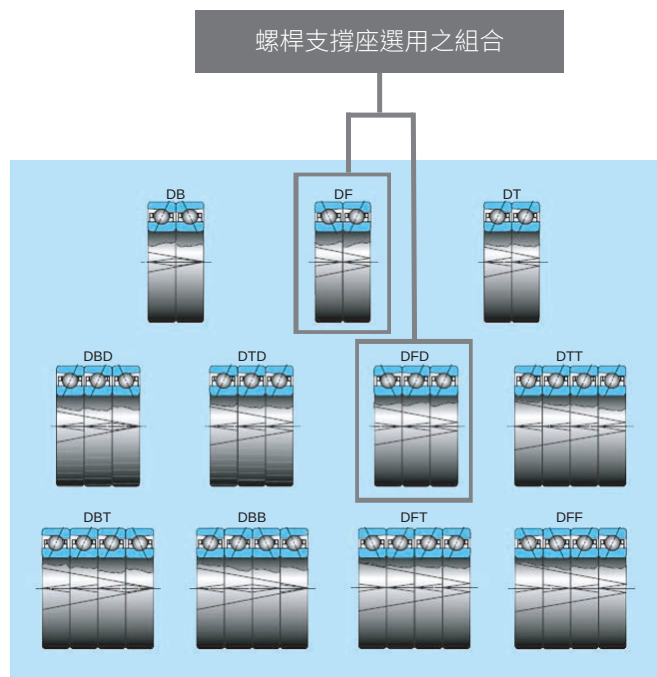
技術資料

斜角滾珠軸承組合記號說明：

類型	軸承數	說明	類型	軸承數	說明
DF	2	面對面組合	DTT	4	四列組合
DB	2	背對背組合	DBT	4	
DT	2	並列組合	DBB	4	
DBD	3	三列組合	DFT	4	
DTD	3		DFF	4	
DFD	3				

斜角滾珠軸承組合特性：

1. 我司採用DF、DFD軸承組合，出廠前均使用精密儀器，調整客戶指定之適當預壓組裝，適合負軸向間隙設備運用，使用端無需再調整預壓值，以便利客戶端使用。
2. 面對面組合DF，因作用點距離小，對瞬間負荷之負擔能力差，但能抑制因安裝失誤產生的內部負荷增大，故使用於單一方向負荷大的場合。
3. 背對背組合DB能負擔徑向負荷及兩方向之軸向負荷，因為作用點距離大，瞬間負荷作用時剛性高。但是，如果軸承座精度不良、安裝有誤差（失誤）時，因為剛性高，內部負荷增大，易發生早期剝離等損傷。
4. 三列組合DBD、DTD、DFD能負擔徑向及兩方向之軸向負荷，但軸承別的預壓分配並不均等，單列軸承所承受內部負荷為列側之雙倍，在高速旋轉時，為單列側內部負荷增加之起因，有損傷可能，故不適合高速運轉。



固定端斜角滾珠軸承 (轉速參考資料) 及 (預壓比對表)

日系斜角滾珠軸承 (DF、DB組合額定) 轉速參照表										
軸承規格	軸承等級	軸徑	A角度(30°) 額定轉速 / RPM	B角度(40°) 額定轉速 / RPM	輕預壓(L) A角額定轉速 / RPM	輕預壓(L) B角額定轉速 / RPM	中預壓(M) A角額定轉速 / RPM	中預壓(M) B角額定轉速 / RPM	重預壓(H) A角額定轉速 / RPM	重預壓(H) B角額定轉速 / RPM
706	P5	6	58000		46400		37700		31900	
708	P5	8	44000		35200		28600		24200	
7000	P5	10	36800	25300	29440	20240	23920	16445	20240	13915
7001	P5	12	32200	23000	25760	18400	20930	14950	17710	12650
7002	P5	15	27600	19550	22080	15640	17940	12708	15180	10753
7203	P5	17	23000	16100	18400	12880	14950	10465	12650	8855
7004	P5	20	20700	14950	16560	11960	13455	9718	11385	8223
7204	P5	20	19550	13800	15640	11040	12708	8970	10753	7590
7205	P5	25	17250	11500	13800	9200	11213	7475	9488	6325
7206	P5	30	13800	9775	11040	7820	8970	6354	7590	5376
7207	P5	35	12075	8050	9660	6440	7849	5233	6641	4428
7208	P5	40	11040	7475	8832	5980	7176	4859	6072	4111
軸承規格	軸承等級	軸徑	A角度(30°) 額定轉速 / RPM	B角度(40°) 額定轉速 / RPM	輕預壓(L) A角額定轉速 / RPM	輕預壓(L) B角額定轉速 / RPM	中預壓(M) A角額定轉速 / RPM	中預壓(M) B角額定轉速 / RPM	重預壓(H) A角額定轉速 / RPM	重預壓(H) B角額定轉速 / RPM
7000	P0	10	32000	22000	25600	17600	20800	14300	17600	12100
7001	P0	12	28000	20000	22400	16000	18200	13000	15400	11000
7002	P0	15	24000	17000	19200	13600	15600	11050	13200	9350
7203	P0	17	20000	14000	16000	11200	13000	9100	11000	7700
7004	P0	20	18000	13000	14400	10400	11700	8450	9900	7150
7204	P0	20	17000	12000	13600	9600	11050	7800	9350	6600
7205	P0	25	15000	10000	12000	8000	9750	6500	8250	5500
7206	P0	30	12000	8500	9600	6800	7800	5525	6600	4675
7207	P0	35	10500	7000	8400	5600	6825	4550	5775	3850
7208	P0	40	9600	6500	7680	5200	6240	4225	5280	3575
日系斜角滾珠軸承重荷型 (DF、DFD組合額定) 轉速參照表										
軸承規格	軸徑	TAC角度(60°) 額定轉速 / RPM	2列組合(DF) TAC角額定轉速 / RPM		3列組合(DFD) TAC角額定轉速 / RPM					
17TAC47B	17	6000	5100		4800					
20TAC47B	20	6000	5100		4800					
25TAC62B	25	4500	3825		3600					
30TAC62B	30	4300	3655		3440					
35TAC72B	35	3600	3060		2880					
40TAC72B	40	3600	3060		2880					
台系斜角滾珠軸承 (DF、DB組合額定) 轉速參照表										
軸承規格	軸承等級	軸徑	AC角度(25°) 額定轉速 / RPM	C角度(15°) 額定轉速 / RPM	輕預壓(L) AC角額定轉速 / RPM	輕預壓(L) C角額定轉速 / RPM	中預壓(M) AC角額定轉速 / RPM	中預壓(M) C角額定轉速 / RPM	重預壓(H) AC角額定轉速 / RPM	重預壓(H) C角額定轉速 / RPM
708	P5	08	31500	35000	20475	22750	17325	19250	14175	15750
7000	P5	10	33500	30000	21775	19500	18425	16500	15075	13500
7001	P5	12	30000	28000	19500	18200	16500	15400	13500	12600
7002	P5	15	25000	22500	16250	14625	13750	12375	11250	10125
7203	P5	17	20000	19000	13000	12350	11000	10450	9000	8550
7004	P5	20	19000	17000	12350	11050	10450	9350	8550	7650
7204	P5	20	17000	15000	11050	9750	9350	8250	7650	6750
7205	P5	25	15000	13000	9750	8450	8250	7150	6750	5850
7206	P5	30	12000	10000	7800	6500	6600	5500	5400	4500
7207	P5	35	8500	9000	5525	5850	4675	4950	3825	4050
7208	P5	40	7500	8500	4875	5525	4125	4675	3375	3825
軸承規格	軸承等級	軸徑	A角度(30°) 額定轉速 / RPM		輕預壓(L) A角額定轉速 / RPM		中預壓(M) A角額定轉速 / RPM		重預壓(H) A角額定轉速 / RPM	
7000	P5	10	48200		31330		26510		21690	
7001	P5	12	26000		16900		14300		11700	
7002	P5	15	23000		14950		12650		10350	
台系斜角滾珠軸承重荷型 (DF、DFD組合額定) 轉速參照表										
軸承規格	軸徑	TAC角度(60°) 額定轉速 / RPM	2列組合(DF) TAC角額定轉速 / RPM		3列組合(DFD) TAC角額定轉速 / RPM					
17TAC47B	17	5400	4590		4320					
20TAC47B	20	5400	4590		4320					
25TAC62B	25	4050	3443		3240					
30TAC62B	30	3870	3290		3096					
35TAC72B	35	3240	2754		2592					
40TAC72B	40	3240	2754		2592					

基本靜額定負荷說明：

螺桿支撐座選購前，可依使用者組裝驅動馬達及螺桿等級選擇適合之固定端軸承。

斜角滾珠軸承組配 (DF、DB、DT) 額定負荷參照表

日系軸承				台系軸承			
軸承型號	接觸角度	動負荷(KN)	靜負荷(KN)	軸承型號	接觸角度	動負荷(KN)	靜負荷(KN)
706A	30°	2.03	0.80	706A	30°	2.03	0.80
708A	30°	3.35	1.45	708A	30°	3.30	1.44
7000A	30°	5.00	2.34	7000A	30°	5.00	2.33
7001A	30°	5.40	2.71	7001A	30°	5.05	2.46
7002A	30°	5.80	3.15	7202A	30°	5.75	3.10
7203A	30°	10.10	5.45	7203A	30°	10.50	5.40
7004A	30°	10.30	6.10	7004A	30°	10.30	6.05
7204A	30°	13.60	7.55	7204A	30°	13.60	7.55
7205A	30°	15.40	9.45	7205A	30°	15.40	9.47
7206A	30°	21.30	13.60	7206A	30°	21.30	13.60
7207A	30°	28.20	18.50	7207A	30°	28.20	18.50
7208A	30°	33.50	23.30	7208A	30°	33.80	20.70

重荷型斜角滾珠軸承組配 (DF、DFD) 額定負荷參照表

日系軸承					
軸承型號	接觸角度	基本動額定負荷		軸向界限負荷	
		DF 一列承受軸向負荷時 (KN)	DFD 二列承受軸向負荷時 (KN)	DF 一列承受軸向負荷時 (KN)	DFD 二列承受軸向負荷時 (KN)
17TAC47B	60°	21.9	35.5	26.6	53.0
20TAC47B	60°	21.9	35.5	26.6	53.0
25TAC62B	60°	28.5	46.5	40.5	81.5
30TAC62B	60°	29.2	47.5	43.0	86.0
35TAC72B	60°	31.0	50.5	50.0	100
40TAC72B	60°	31.5	51.5	52.0	104
台系軸承					
軸承型號	接觸角度	基本動額定負荷		軸向界限負荷	
		DF 一列承受軸向負荷時 (KN)	DFD 二列承受軸向負荷時 (KN)	DF 一列承受軸向負荷時 (KN)	DFD 二列承受軸向負荷時 (KN)
17TAC47B	60°	24.3	39.5	25.7	51.5
20TAC47B	60°	24.3	39.5	25.7	51.5
25TAC62B	60°	29.2	47.5	40	80.0
30TAC62B	60°	29.2	47.5	40	80.0
35TAC72B	60°	31.0	50.5	47.5	95.0
40TAC72B	60°	31.0	50.5	47.5	95.0