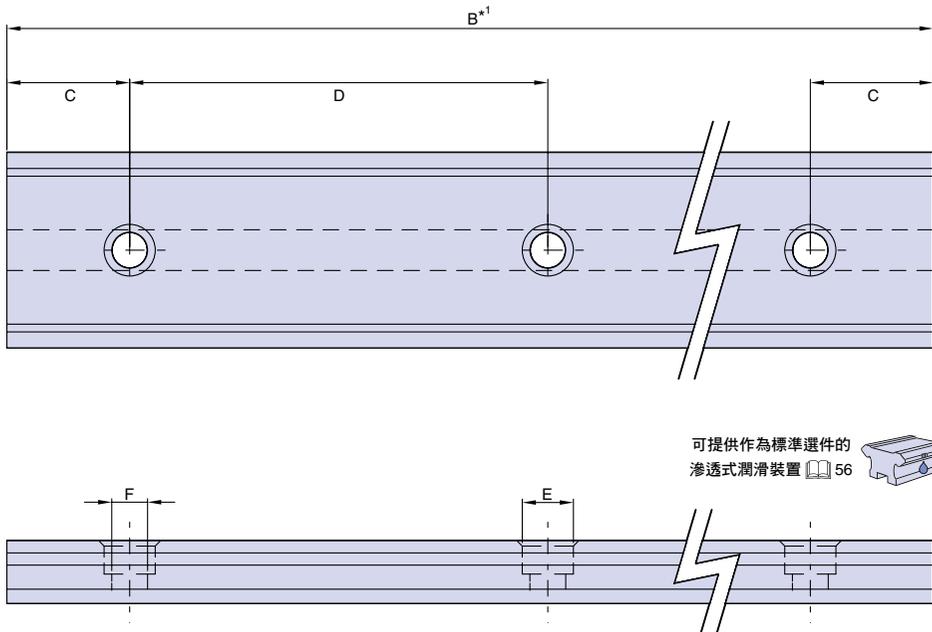


PRT2

軌道系統雙沿直滑道

GMT 代理之 HepcoMotion 軌道系統直滑道是根據 Hepco 廣受讚譽的 GV3 系統的直滑道改進而成，GV3 系統具有單獨的目錄，如需了解詳情，請聯繫 GMT 當區業務。滑道採用優質高碳鋼支撐，V 形邊緣區域進行了硬化以提升耐磨性，且經過了精磨處理以獲得高精度和一致性。滑道的中心部分未進行硬化，以便進行定制加工。單件標準長度最長 4020mm（TNMS 12 型截面最長 1976mm），通過接合可拼接出無限長的滑道。可為需要耐腐蝕的應用提供不鏽鋼的滑道。可提供增加長度的短滑道套件，以滿足客戶希望延展系統以裝上鍊條或伸展帶的需求，請參見應用示例 23。可提供滲透式潤滑機構，以引導潤滑劑直接流向跑合面（ 56）。



部件號	A ~	A1*5	B (最大)	C 0.0 -0.2	D	E Ø x 深度	F	 DIN912 (不提供)	G	H +0.05 0.00	H1	I ±0.025	J
TNMS 12	12	12.37	1976	15	45	6 x 3	3.5	M3	3	4	1.8	8.5	1.7
TNV 20	20	20.37	4020	30	90	8 x 4	4.5	M4	4.21	5	2	12	1.75
TNS 25	25	25.74	4020	30	90	10 x 5	5.5	M5	4.71	6	2.5	15	2.6
TNM 44	44	44.74	4020	30	90	11 x 6	7	M6	6.21	8	3	26	2.3
TNL 76	76	76.74	4020	30	180	20 x 12	14	M12	9.21	15	5	50	4.8

注意：

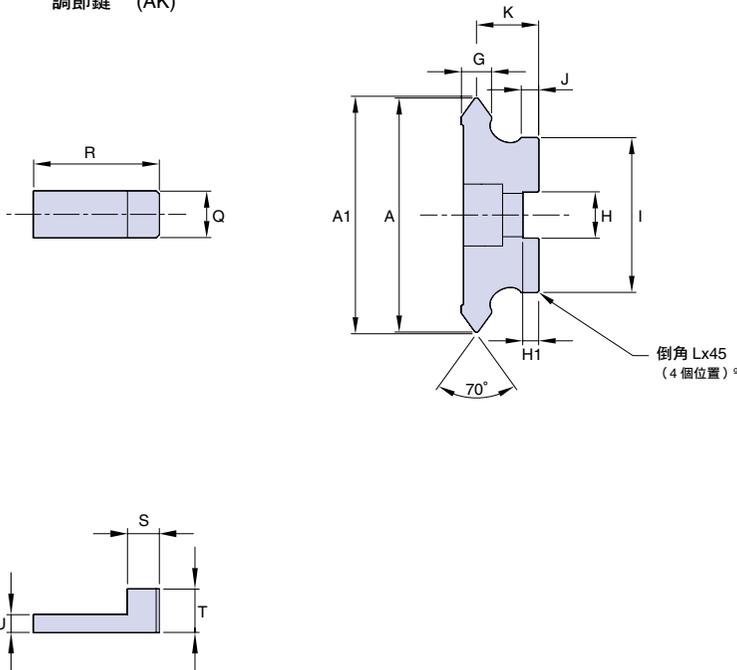
1. 可提供多種孔間距的標準滑道長度部件，孔間距“D” + (2xC) 最長為上表中的“B”尺寸。可根據訂購訊息，將滑道的長度裁切為特有長度的滑道。
2. 直滑道和彎曲滑道之間的每個接合處所需要調節鍵。請按照訂購詳細訊息進行訂購。請注意，TNMS12 和 TNV20 滑道的“Q”尺寸時一端用於安裝鏈槽“H”的階梯式。
3. 請注意 TNMS 12 滑道的定位銷並非階梯式。
4. 未安裝到框架上的滑道並非必定平直。應在裝配期間，用螺栓將滑道固定在安裝表面時，將其設置為所需的平直程度。
5. 為符合軌道系統的要求，尺寸“A1”和“K”將與對應的“F”和“l”匹配（ 48）。

PRT2

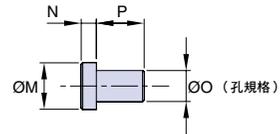
軌道系統雙沿直滑道

軌道系統中的所有直滑道的基本面兩兩匹配，或滑道與對應的彎曲節段匹配。它們的端部被磨成了正方形，以便於精密接合；同時端部上還標記了參考編號和順序編號，以便於在安裝期間和更換時識別。軌道系統中的對立滑道均被磨成相同的長度。可提供調節鍵輔助對準鄰近的彎曲節段。Hepco 定位銷沿滑道鍵槽均勻分佈，提供便利的定位和校直方式。或者，可將滑道的研磨基準面對準安裝面上的加工安裝面*⁴。

調節鍵 *² (AK)



定位銷 *³ (SDP)



K* ⁵	L	MØ (m6)	N	ØØ (K6)	P	Q	R	S	T	U	~kg/m	部件號
6.2	0.2	4	-	4	6.75	2	16	4	3	1.5	0.5	TNMS 12
8	0.3	5	1.75	4	6	3.5	30	5.5	4	1.7	1.0	TNV 20
10	0.3	6	2.25	4	6	6	32	7	6	2.2	1.5	TNS 25
12.5	0.3	8	2.75	6	8	8	33	8	7	2.7	3.5	TNM 44
19.5	0.3	15	4.75	10	15	15	32	10	11	4.5	10	TNL 76

訂購詳細訊息：

