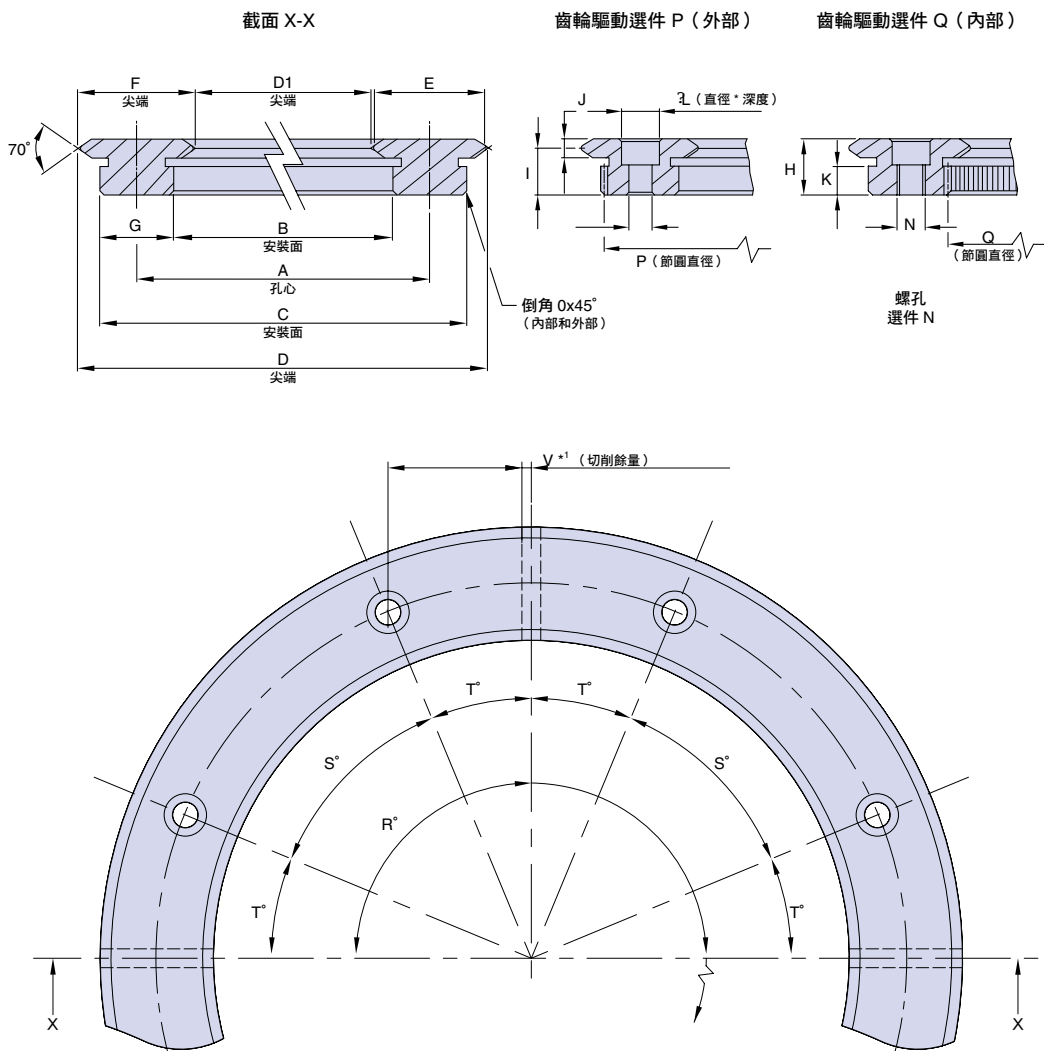


雙沿環形滑道和節段

GMT 代理之 HepcoMotion 雙沿環形滑道採用高質量鋼材製成，V 形邊緣區域進行了硬化且整體經過了精磨處理，並提供了內部和外部基準面以便於定位。可提供齒輪驅動選件（在內部或外部安裝面上加工齒）。標準外部選件上的齒數應可被 4 和 12 整除，以針對精確的傳動比要求提供最大的小齒輪規格選擇。客戶還可選擇螺孔選件“N”，可讓環形滑道從下方通過螺栓連接。可針對客戶的防腐蝕需求，提供不鏽鋼環形滑道和節段。



注意：

1. 由於切削時的容差，標準環形節段可能微小於 90° 和 180°。可根據客戶的特殊訂購要求，提供完美的 90° 和 180° 節段。
2. 內六角螺釘 DIN912 將伸出 R12 截面滑道環的表面 1mm。客戶要求螺釘齊平時，應使用埋頭型 DIN7984，可根據需求詢問 GMT 業務進行產品訂購。

PRT2

雙沿環形滑道和節段

GMT 代理之 HepcoMotion 雙沿環形節段是從完整的 360° 環形滑道切製而成，且通常以 90° 和 180° 的標稱節段保留在倉庫中。雖然適合大多數應用，但由於滑道環和節段在不受約束的情況下，可能會出現輕微的圓度和平坦度損失。這可通過將其貼合到安裝面上並用螺栓緊固到平坦表面上來消除，可根據要求提供真實形狀的環和節段。

部件號	 與以下規格的軸 承配合使用 (O)	A ±0.2	B(JS6) 安裝 O		C 安裝 O		D	D1	E	F	G	H	I 0.025	J	K	L	M	 DIN9122 不提供
R12 93	... J13 ...	93	84.4	±0.011	101.6	±0.037	105.37	80.63	12	12.37	8.6	7.7	6.2	3	3.5	6 x 3	3.7	M3 ^{*2}
R12 127	... J13 ...	127	118.4	±0.011	135.6	±0.037	139.37	114.63	12	12.37	8.6	7.7	6.2	3	3.5	6 x 3	3.7	M3 ^{*2}
R20 143	... J18 ...	143	130.6	±0.013	155.4	±0.037	163.37	122.63	20	20.37	12.4	10	8	4.2	3.8	8 x 5	5.0	M4
R20 210	... J18 ...	210	197.6	±0.015	222.4	±0.037	230.37	189.63	20	20.37	12.4	10	8	4.2	3.8	8 x 5	5.0	M4
R25 159	... J25 ...	159	143.6	±0.013	174.4	±0.039	184.74	133.26	225	25.74	15.4	12.25	10	4.5	5.75	9 x 6	5.5	M5
R25 255	... J25 ...	255	239.6	±0.015	270.4	±0.041	280.74	229.26	25	25.74	15.4	12.25	10	4.5	5.75	9 x 6	5.5	M5
R25 351	... J25 ...	351	335.6	±0.018	366.4	±0.044	376.74	325.26	25	25.74	15.4	12.25	10	4.5	5.75	9 x 6	5.5	M5
R44 468	... J34 ...	468	442	±0.020	494	±0.046	512.74	423.26	44	44.74	26	15.5	12.5	6	7	11 x 7	6.8	M6
R44 612	... J34 ...	612	586	±0.022	638	±0.048	656.74	567.26	44	44.74	26	15.5	12.5	6	7	11 x 7	6.8	M6
R76 799	... J54 ...	799	748.5	±0.025	849.5	±0.051	875.74	722.26	76	76.74	50.5	24	19.5	9	12	20 x 13	14	M12
R76 1033	... J54 ...	1033	982.5	±0.028	1083.5	±0.054	1109.74	956.26	76	76.74	50.5	24	19.5	9	12	20 x 13	14	M12
R76 1267	... J54 ...	1267	1216.5	±0.033	1317.5	±0.057	1343.74	1190.26	76	76.74	50.5	24	19.5	9	12	20 x 13	14	M12
R76 1501	... J54 ...	1501	1450.5	±0.039	1551.5	±0.060	1577.74	1424.26	76	76.74	50.5	24	19.5	9	12	20 x 13	14	M12

N	O	外部齒輪			內部齒輪			庫存節段 *1			孔數 (R = 360°)	孔與真實位置的偏差 ±0.2		U	V	 kg (R = 360°)	部件號
		P	MOD	齒數 (R = 360°)	Q	MOD	齒數 (R = 360°)	R°				S°	T°				
M4	0.2	100.8	0.4	252	85.2	0.4	213	90	180	360	8	45	22.5	16.8	1	0.16	R12 93
M4	0.2	134.4	0.4	336	119.2	0.4	298	90	180	360	8	45	22.5	23.3	1	0.22	R12 127
M6	0.4	153.6	0.8	192	132	0.8	165	90	180	360	8	45	22.5	26.3	1	0.45	R20 143
M6	0.4	220.8	0.8	276	199.2	0.8	249	90	180	360	8	45	22.5	37.2	1	0.66	R20 210
M8	0.5	172.8	0.8	216	145.6	0.8	182	90	180	360	8	45	22.5	29.4	1	0.77	R25 159
M8	0.5	268.8	0.8	336	241.6	0.8	302	90	180	360	8	45	22.5	47.8	1	1.2	R25 255
M8	0.5	364.8	0.8	456	337.6	0.8	422	90	180	360	12	30	15	44.4	1	1.65	R25 351
M8	0.5	492	1.0	492	444	1.0	444	90	180	360	12	30	15	58.6	2	5.1	R44 468
M8	0.5	636	1.0	636	588	1.0	588	90	180	360	16	22.5	11.25	57.7	2	6.7	R44 612
M16	1.0	846	1.5	564	751.5	1.5	501	90	180	360	16	22.5	11.25	75.9	2	25	R76 799
M16	1.0	1080	1.5	720	985.5	1.5	657	90	180	360	20	18	9	78.8	2	32	R76 1033
M16	1.0	1314	1.5	876	1219.5	1.5	813	90	180	360	20	18	9	97.1	2	41	R76 1267
M16	1.0	1548	1.5	1032	1453.5	1.5	969	90	180	360	20	18	9	115.4	2	48.7	R76 1501

注意：

1. 根據客戶的特殊訂購要求，可切製任何長度的節段，並可根據需要鑽取額外的孔。

訂購詳細訊息：

