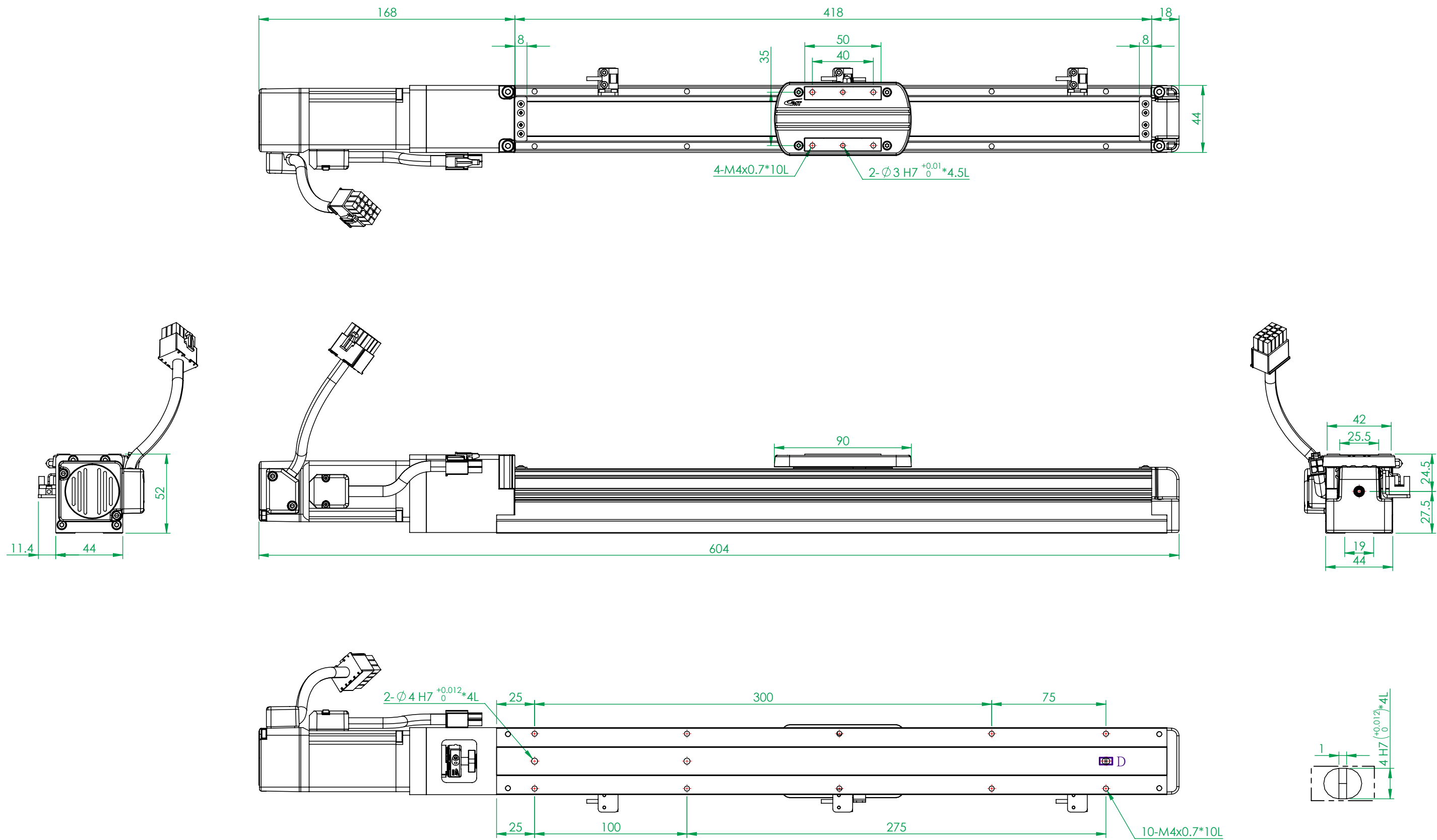




細部放大圖 D  
比例 2 : 1 (FM0755A)

|             |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |     |         |             |       |              |               |     |                                                                                       |     |    |
|-------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|---------|-------------|-------|--------------|---------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|
| 一 般 公 差     |       | 精加工: $\sqrt{0.005}$                                                                                                                                                                                                                                                                            | 審 核 | 日期  | 備 註 事 項 | 合格成品,獨立包裝保存 | 機 種   | GES4-300-QVD |               |     |                                                                                       |     |    |
| 尺寸範圍        | 容許差   | 細加工: $\sqrt{0.01}$                                                                                                                                                                                                                                                                             | 繪 圖 | 王柏翔 | 日期      | 2021/8/31   | 表面處理  | 依各零件         | 料 號           |     |                                                                                       |     |    |
| 0.5 ~ 4     | ±0.05 | 粗加工: $\sqrt{0.02}$                                                                                                                                                                                                                                                                             | 設 計 |     | 日期      | 2020/10/8   | 材 質   | 數量 1 /組      | 圖 名           |     |                                                                                       |     |    |
| 4 ~ 16      | ±0.07 | <div>熱情 / 團結 / 創新 / 卓越      <a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a></div> <div> 育明鐵企業股份有限公司<br/>GMT GLOBAL INC.</div> <div>TEL: 886-4-7688327      FAX: 886-4-7688302</div> |     |     |         | 熱 處 理       | 依各零件  | 圖 號          | GESC4-300-QVD |     |                                                                                       |     |    |
| 16 ~ 68     | ±0.1  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |     |         | 單 位         | mm    | 圖紙尺寸         | A3            | 投 影 |  | 版 次 | T1 |
| 68 ~ 250    | ±0.2  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |     |         | 比 例         | 1:2.5 | 重 量          | g             |     |                                                                                       |     |    |
| 250 ~ 1000  | ±0.3  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |     |         |             |       |              |               |     |                                                                                       |     |    |
| 1000 ~ 1500 | ±0.5  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |     |         |             |       |              |               |     |                                                                                       |     |    |