



一 般 公 差		精加工: 	審 核	日期	備 註 事 項	合格成品,獨立包裝保存		機 種	GK□C4686-190		
尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪 圖	日期	表面處理	依各零件		料 號			
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設 計	日期	材 質	見零件表	數量	1 /組	圖 名	全密式電動X軸滾珠循環式- GK□C4686-190	
4 ~ 16	±0.07	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱 處 理	N/A		圖 號	GK□C4686-190-12□-P□-CXXXX		
16 ~ 68	±0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A3	 投 影	 版 次	N/A
68 ~ 250	±0.2				比 例	1:2	重量	4453.7g			
250 ~ 1000	±0.3										
1000 ~ 1500	±0.5										