



|             |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |     |           |             |              |      |                               |                           |                                                                                       |     |     |
|-------------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----------|-------------|--------------|------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 一 般 公 差     |       | 精加工: $\frac{1.60}{\sqrt{\quad}}$                                                                                                                                                                                                                                                        | 審 核 | 日 期 | 備 註 事 項   | 合格成品,獨立包裝保存 |              | 機 種  | GK□C4686-390                  |                           |                                                                                       |     |     |
| 尺 寸 範 圍     | 容 許 差 | 細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{\quad}}$                                                                                                                                                                                                                                                         | 繪 圖 | 日 期 | 表 面 處 理   | 依各零件        |              | 料 號  |                               |                           |                                                                                       |     |     |
| 0.5 ~ 4     | ±0.05 | 粗加工: $\frac{0.8}{\sqrt{\quad}}$                                                                                                                                                                                                                                                         | 設 計 | 日 期 | 2023/4/28 | 材 質         | 見零件表 數量 1 /組 | 圖 名  | 全密式電動X軸滾珠循環式-<br>GKAC4686-390 |                           |                                                                                       |     |     |
| 4 ~ 16      | ±0.07 | <div>熱情 / 團結 / 創新 / 卓越      <a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a></div> <div> 高明鐵企業股份有限公司<br/>GMT GLOBAL INC.<br/>TEL: 886-4-7688327      FAX: 886-4-7688302</div> |     |     |           | 熱 處 理       | N/A          |      | 圖 號                           | GK□C4686-390-12□-P□-CXXXX |                                                                                       |     |     |
| 16 ~ 68     | ±0.1  |                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |     |           | 單 位         | mm           | 圖紙尺寸 | A3                            | 投 影                       |  | 版 次 | N/A |
| 68 ~ 250    | ±0.2  |                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |     |           | 比 例         | 1:2          | 重 量  | 5752.9g                       |                           |                                                                                       |     |     |
| 250 ~ 1000  | ±0.3  |                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |     |           |             |              |      |                               |                           |                                                                                       |     |     |
| 1000 ~ 1500 | ±0.5  |                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |     |           |             |              |      |                               |                           |                                                                                       |     |     |