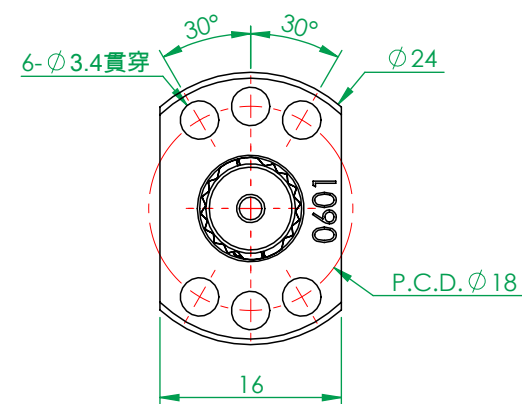
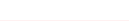




LEAD	ACCURACY
EFFECTIVE THREAD LEN	T 0
	E 0.018
	e 0.018
CUMULATIVE LEAD ERROR	

(FM0752A)

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 		審 核		日 期		機 種 / 規 格		BS0601KS-RC5 □-125R166-F			
桿徑	6	導程	1.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪 圖	日 期	表面處理	依各零件		料 號	圖 名	轉造級滾珠螺桿φ6*P1.0-166L			
精度	C5	間隙	依需求							數量							N/A/組
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2'56'							見零件表							
螺紋方向	R	珠徑	0.8							N/A							
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列							單 位		mm					
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N	250 ~ 1000	±0.3		高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315	熱 處 理	N/A	單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影			
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5											比 例	1.5:1