



LEAD ACCURACY	
EFFECTIVE THREAD LEN	T 0
	E 0.018
	e 0.018
CUMULATIVE LEAD ERROR	

(FM0752A)

螺帽材料:SUS440C, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表				一般公差		精加工: 1.00		審核		日期		機種/規格	
桿徑	6	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 0.3	繪圖	日期	表面處理	依各零件		料號	轉造級滾珠螺桿φ6*P2.0-163L
精度	CS	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 2.5	設計	日期	材質	見零件表 數量 N/A/組		圖名	
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	5°52'	4 ~ 16	±0.07	設計		日期	熱處理	N/A		投影	
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1			Http://www.gmtglobalinc.com		單位	mm	圖紙尺寸	
螺紋數	1	循環圈數	1捲、3列	68 ~ 250	±0.2	高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC.		比例	1.5:1	重量	34.8g		
動態負荷	550	靜態負荷	920	250 ~ 1000	±0.3	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315							
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5								