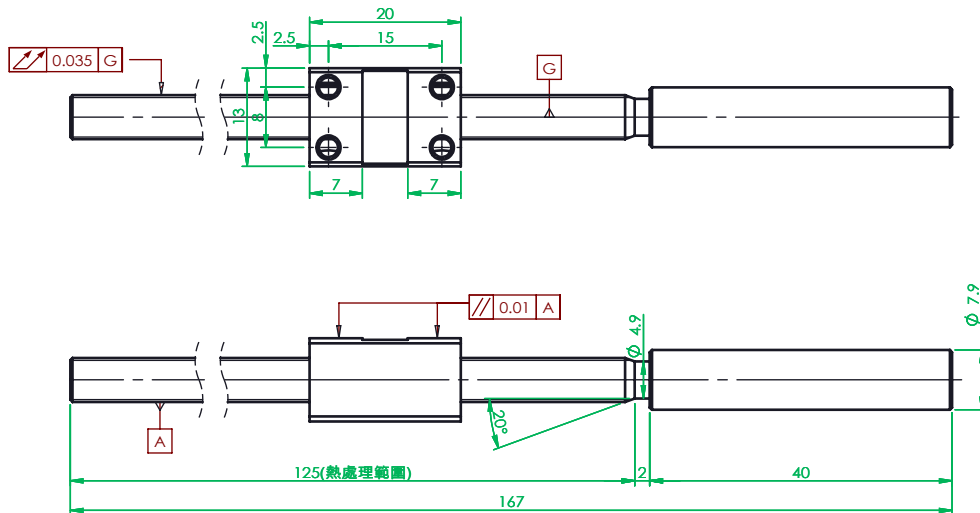


螺母材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: 審核				機種 / 規格			
桿徑	6	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	精加工:	審核	日期		表面處理	依各零件	料號			
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	細加工:	繪圖	日期		材 質	見零件表	數量	N/A / 組	圖 名	轉造級滾珠螺桿 φ6*P2.0-167L
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	5°52'	4 ~ 16	±0.07	粗加工:	設計	日期		熱 處 理	N/A	單位	mm	圖紙尺寸	A4
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	熱處理 / 磨削 / 磨削 / 車削				比 例	1.5:1	重量	55.3g	投 影	
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3列	68 ~ 250	±0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司				GMT GLOBAL INC.					
動態負荷	550 N	靜態負荷	920 N	250 ~ 1000	±0.3	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315									
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	+0.5										