



LEAD	ACCURACY
CUMULATIVE LEAD ERROR	T -
	E -
	e -
±0.05/300	

(FM0752A)

螺帽材料:SUS440C , 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C , 熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表				一般公差		精加工: 1.00		審核		日期		機種/規格		BS0602KS-RC7□-125R167-F	
桿徑	6	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 0.3	繪圖	日期	表面處理	依各零件		料號		圖名	
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 2.5	設計	日期 <td>材質</td> <td>見零件表</td> <td>數量</td> <td>N/A/組</td> <td rowspan="2">轉造級滾珠螺桿φ6*P2.0-167L</td> <td rowspan="2">投影</td> <td rowspan="2"> </td>	材質	見零件表	數量	N/A/組	轉造級滾珠螺桿φ6*P2.0-167L	投影	
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	5°52'	4 ~ 16	±0.07			日期	熱處理	N/A		圖紙尺寸			
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	Http://www.gmtglobalinc.com		日期	單位	mm	圖紙尺寸	A4	重量	44.1g	
螺紋數	1	循環圈數	1捲、3列	68 ~ 250	±0.2	高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC.		日期	比例	1.5:1	重量	44.1g			
動態負荷	550	靜態負荷	920	250 ~ 1000	±0.3	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		日期							
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5										