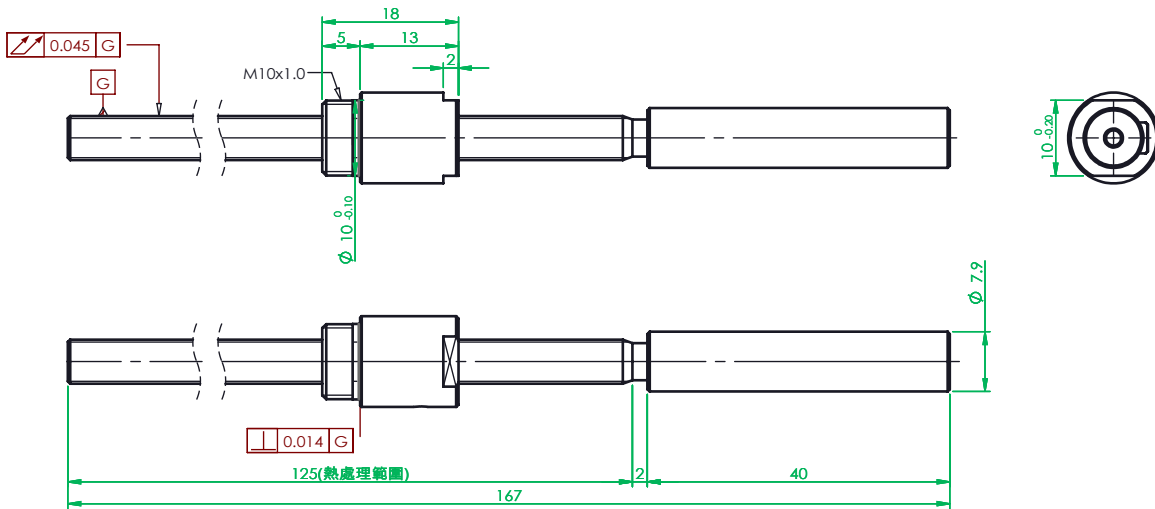




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: 審核				機種 / 規格				BS0602KS-RC7□-125R167-M			
桿徑	6	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	日期	日期	日期	表面處理		數量	/組	料號			
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	設計	日期	日期	日期	日期	材 質				圖 名	轉造級滾珠螺桿 φ6*P2.0-167L		
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	5°52'	4 ~ 16	±0.07	熱 處 理				N/A				單 位				mm	
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	比 例				1.5:1				圖紙尺寸				A4	
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3圈	68 ~ 250	±0.2	重 量				g				投 影				第一角	
動態負荷	550 N	靜態負荷	920 N	250 ~ 1000	±0.3	GMT GLOBAL INC.				TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315									
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	+0.5														