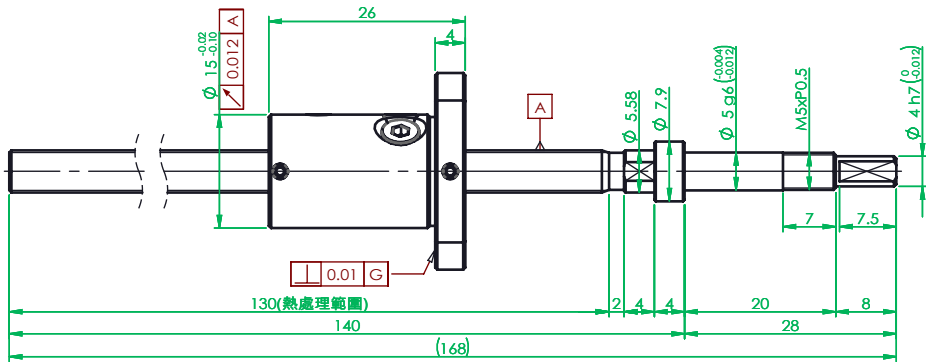
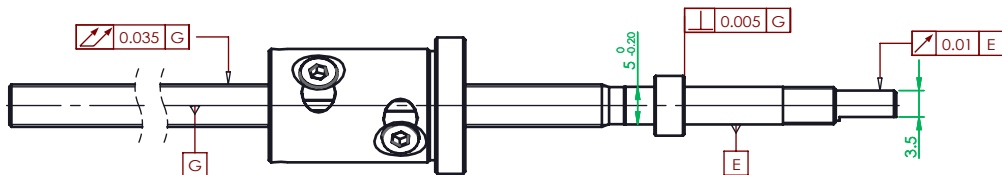


螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: 審核				機種 / 規格			
桿徑	6	導程	4.0	尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	日期	日期	日期	表面處理	N/A	料號	
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	設計	日期	日期	日期	日期	材 質	見零件表	數量	1 /組
B.C.D	6.3	B.C.D傾角	11°26'	4 ~ 16	±0.07	熱處理 / 磨削 / 磨削 / 車削				熱處理				圖 名	轉造級滾珠螺桿 φ6*P4.0-168L
螺紋方向	R	珠徑	1.2	16 ~ 68	±0.1	http://www.gmtglobalinc.com				單 位				圖紙尺寸	A4
螺紋數	2	循環圈數	2.75圈、1列	68 ~ 250	±0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司				比 例				重量	63.3g
動態負荷	1050 N	靜態負荷	1540 N	250 ~ 1000	±0.3	GMT GLOBAL INC.				投影					
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315									