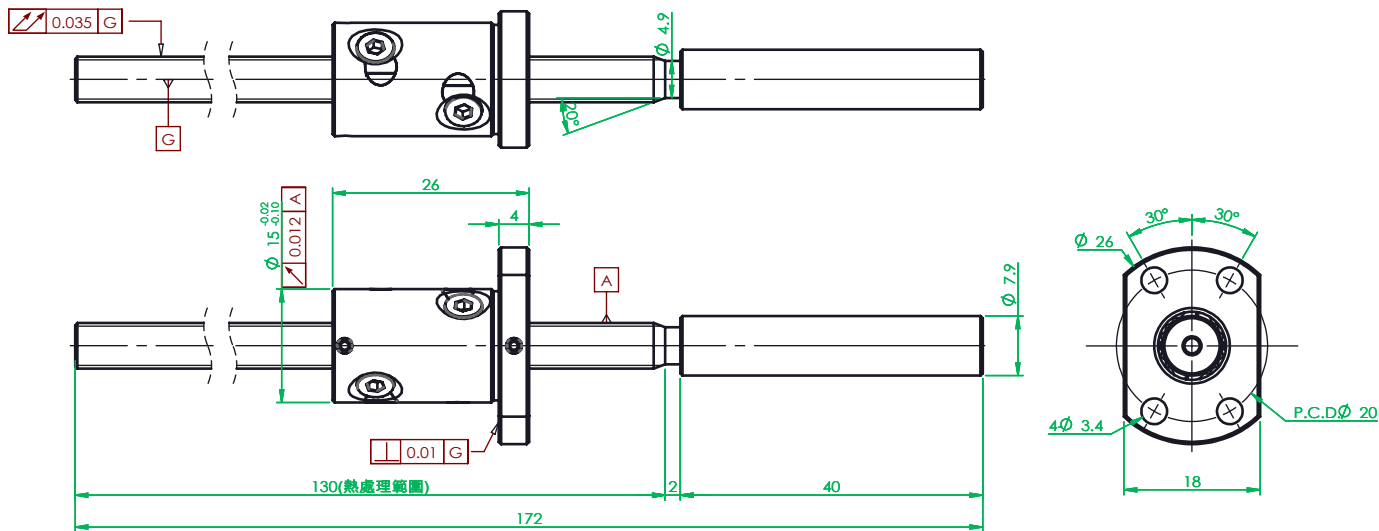




螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。
螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: 審核				機種 / 規格			
桿徑	6	導程	6.0	尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期		日期		表面處理	依各零件		
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	設計	日期		日期		材 質	見零件表	數量	N/A / 組
B.C.D	6.3	B.C.D傾角	16°52'	4 ~ 16	±0.07	熱處理 / 磨削 / 磨削 / 車削				http://www.gmtglobalinc.com				料 號	
螺紋方向	R	珠徑	1.2	16 ~ 68	±0.1	GMT 高明磁企業股份有限公司				GMT GLOBAL INC.				圖 名	轉造級滾珠螺桿 φ6*P6.0-172L
螺紋數	2	循環圈數	1.71圈、2列	68 ~ 250	±0.2	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315								單 位	mm
動態負荷	1380 N	靜態負荷	1900 N	250 ~ 1000	±0.3									圖紙尺寸	A4
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	+0.5									比 例	1.5:1
														重量	75.0g
														投 影	