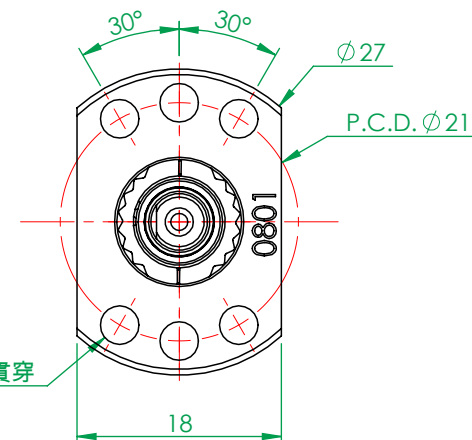
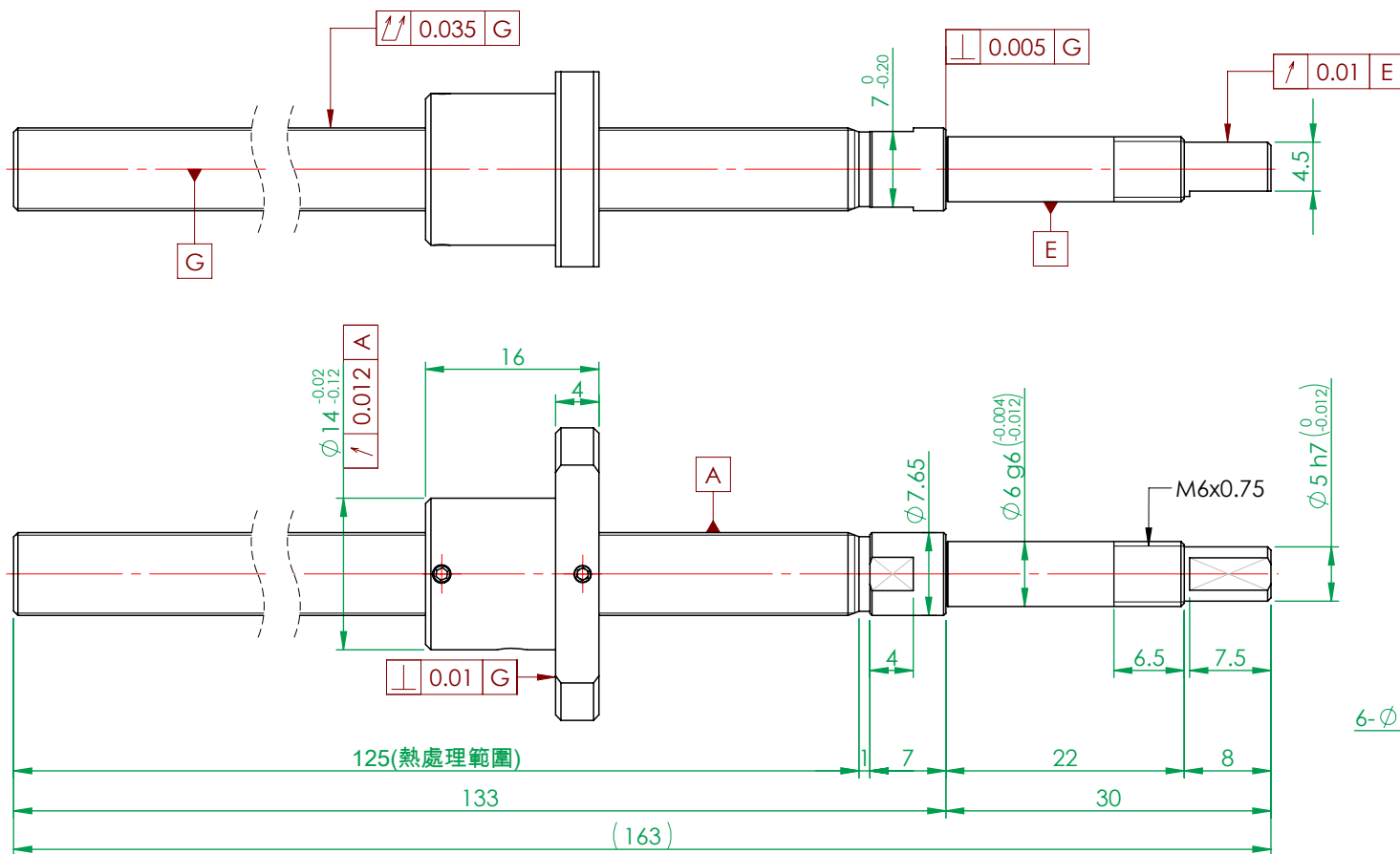


(FM0752A)

螺帽材料:SUS440C，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: $\frac{1.00}{0.25}$				審核				機種 / 規格			
桿徑	8	導程	1.0	尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{2.0}$	繪圖	日期	表面處理	N/A	料號	日期	日期	日期	日期	表面處理	N/A	數量	1 / 組
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	± 0.05	粗加工: $\frac{2.5}{8.0}$	設計	日期	材 質	N/A	圖名	日期	日期	日期	日期	材 質	N/A	圖紙尺寸	A4
B.C.D	8.2	B.C.D傾角	2°13'	4 ~ 16	± 0.07	熱 處 理				N/A	投 影	熱 處 理				單 位	mm	重量	71.7g
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	± 0.1	比 例				1.5:1	圖 名	轉造滾珠螺桿 $\phi 8 \times P1-163L$				比 例	1.5:1	重量	71.7g
螺紋數	1	循環圈數	1卷・3列	68 ~ 250	± 0.2	比 例				1.5:1	圖 名	轉造滾珠螺桿 $\phi 8 \times P1-163L$				比 例	1.5:1	重量	71.7g
動態負荷	700 N	靜態負荷	1420 N	250 ~ 1000	± 0.3	比 例				1.5:1	圖 名	轉造滾珠螺桿 $\phi 8 \times P1-163L$				比 例	1.5:1	重量	71.7g
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	± 0.5	比 例				1.5:1	圖 名	轉造滾珠螺桿 $\phi 8 \times P1-163L$				比 例	1.5:1	重量	71.7g