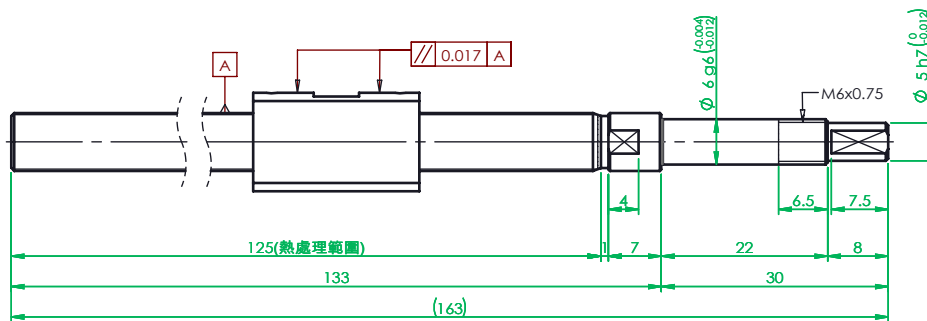


螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 		審 核		日 期		機種 / 規格		BS0801KS-RC7□-125R163-H		
桿徑	8	導程	1.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪 圖	日 期	表面處理		N/A		料 號	圖 名	轉造滾珠螺桿 φ8*P1-163L	
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設 計	日 期	材 質		N/A					數量
B.C.D	8.2	B.C.D傾角	2°13'	4 ~ 16	±0.07	熱噴 / 圖紙 / 點漆 / 單造 http://www.gmtglobalinc.com									圖 名	轉造滾珠螺桿 φ8*P1-163L
螺紋方向	R	球徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315										
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列	68 ~ 250	±0.2											
動態負荷	700 N	靜態負荷	1420 N	250 ~ 1000	±0.3											
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	±0.5	比 例		1.5:1		重量	73.8g		投 影			