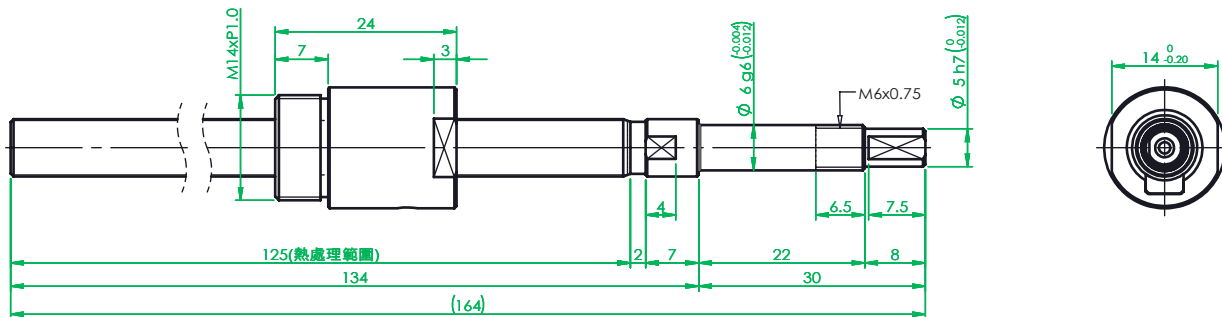


螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

| 滾珠導螺桿規格表 |        |         |        | 一般公差        |       |                                       |    | 精加工: |  |                         |       | 機種 / 規格 |       |      |     |
|----------|--------|---------|--------|-------------|-------|---------------------------------------|----|------|--|-------------------------|-------|---------|-------|------|-----|
| 桿徑       | 8      | 導程      | 2.0    | 尺寸範圍        | 容許差   | 細加工:                                  | 審核 | 日期   |  | 表面處理                    | N/A   | 料號      |       |      |     |
| 精度       | C5     | 間隙      | 依需求    | 0.5 ~ 4     | ±0.05 | 粗加工:                                  | 繪圖 | 日期   |  | 材 質                     | N/A   | 數量      | 1 / 組 | 圖 名  |     |
| B.C.D    | 8.3    | B.C.D傾角 | 4°23'  | 4 ~ 16      | ±0.07 | 粗加工:                                  | 設計 | 日期   |  | 熱 處 理                   | N/A   | 單位      | mm    | 圖紙尺寸 | A4  |
| 螺紋方向     | R      | 珠徑      | 1.2    | 16 ~ 68     | ±0.1  | 熱銷 / 備註 / 勘辦 / 單題                     |    |      |  | 比 例                     | 1.5:1 | 重量      | 73.9g | 投 影  | 第一角 |
| 螺紋數      | 1      | 循環圈數    | 1圈、3列  | 68 ~ 250    | ±0.2  | GMT 高明鐵企業股份有限公司                       |    |      |  | BS0802KS-RC5□-125R164-M |       |         |       |      |     |
| 動態負荷     | 1700 N | 靜態負荷    | 3200 N | 250 ~ 1000  | ±0.3  | GMT GLOBAL INC.                       |    |      |  | 轉造滾珠螺桿 φ8*P2-164L       |       |         |       |      |     |
| 潤滑油      | PS.2   | 預壓      | -N°cm  | 1000 ~ 1500 | +0.5  | TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315 |    |      |  |                         |       |         |       |      |     |