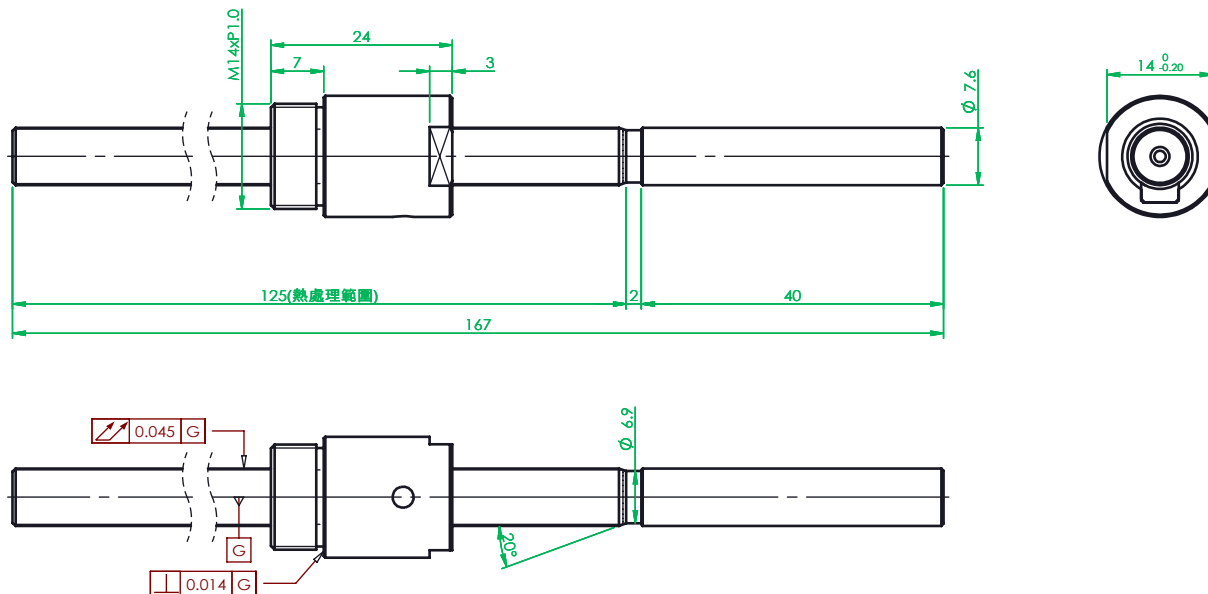




螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。
螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。
(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差				精加工:				機種 / 規格				BS0802KS-RC7-125R167-M				
桿徑	8	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	精加工:	圖	日期	日期	日期	日期	表面處理	N/A	料號		材	質	N/A	數量	1 /組
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	細加工:	繪圖	日期	日期	日期	日期	材	質	N/A	圖名	轉造級滾珠螺桿 φ8*P2.0-167L	熱處理	N/A	單位	mm
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	4°23'	4 ~ 16	±0.07	粗加工:	設計	日期	日期	日期	日期	比	例	1.5:1	重量	79.7g	圖紙尺寸	A4	投影	
螺紋方向	R	珠徑	1.2	16 ~ 68	±0.1	熱銷 / 備註 / 勘辦 / 單題				Http://www.gmtglobalinc.com										
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3列	68 ~ 250	±0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司				GMT GLOBAL INC.										
動態負荷	1700 N	靜態負荷	3200 N	250 ~ 1000	±0.3	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315														
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	±0.5															