



(FM0752A)

螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: $\frac{1.00}{0.025}$				審核				機種 / 規格		BS0805D3-RC5□-290R355-F	
桿徑	8	導程	5	尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.5}{0.01}$	繪圖	日期	表面處理	依各零件		料號							
精度	C5	間隙	依需求	4 ~ 16	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.02}$	設計	日期	材質	見零件表	數量 N/A / 組	圖名	轉造級滾珠螺桿-φ8x5.0-355L						
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	10°5'1"	16 ~ 68	±0.1	熱處理				N/A		圖紙尺寸	A4	投影					
螺紋方向	R	珠徑	2.0	68 ~ 250	±0.2	單位				mm	重量	173.6g							
螺紋數	1	循環圈數	2.71卷、1列	250 ~ 1000	±0.3	比例				1.2:1									
動態負荷	2550 N	靜態負荷	3780 N	1000 ~ 1500	±0.5	熱處理				N/A									
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm																

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobalinc.com

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315