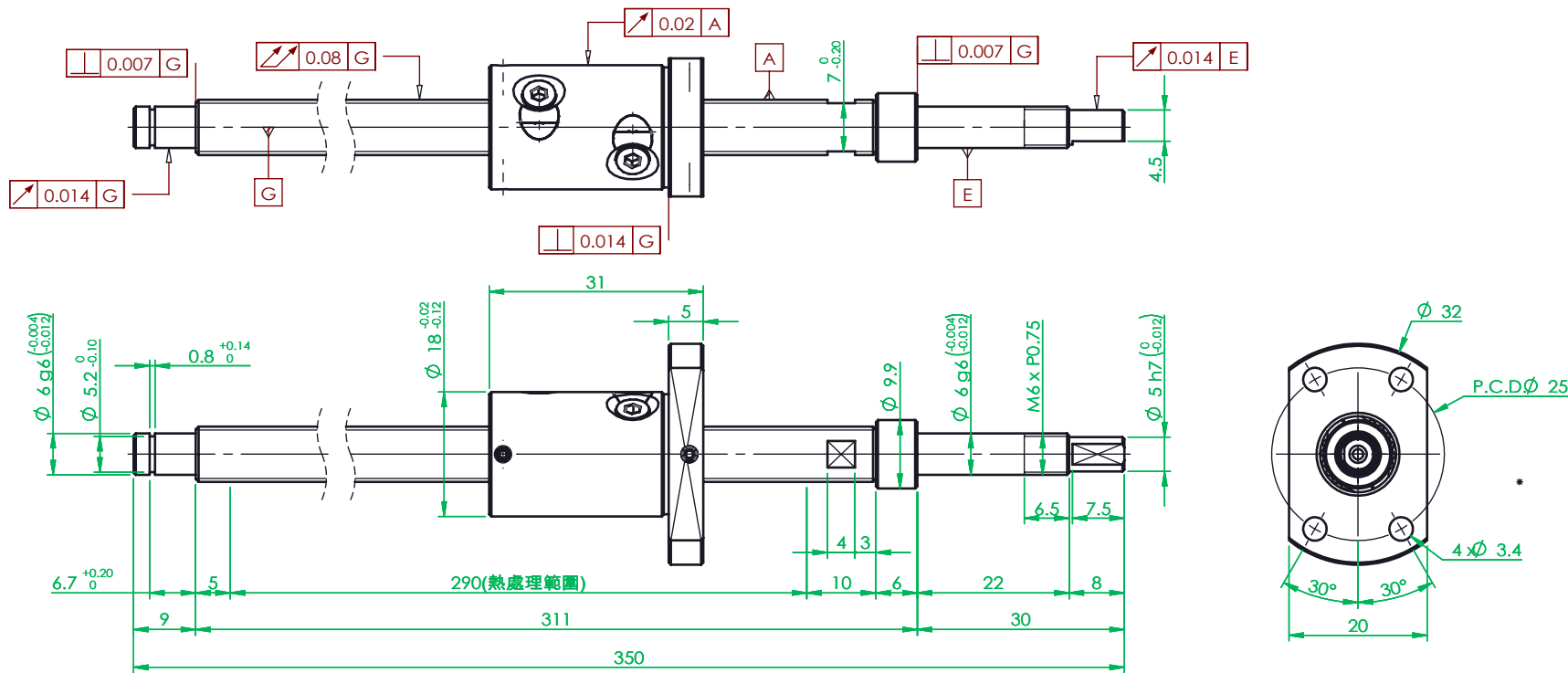




螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62
螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表			
桿徑	8	導程	5
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	10°51'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	1	循環圈數	2.71卷、1列
動態負荷	2550 N	靜態負荷	3780 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差		精加工	審核	日期	機種 / 規格	BS0805D3-RC7□-290R350-F	
尺寸範圍	容許差	細加工	繪圖	日期	表面處理	依各零件	料號
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工	設計	日期	材質	見零件表	數量 N/A / 組
4 ~ 16	±0.07	熱處理		N/A		圖名	轉造級滾珠螺桿-φ8x5.0-350L
16 ~ 68	±0.1	單位		mm		圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	±0.2	比例		1.2:1		重量	184.1g
250 ~ 1000	±0.3	熱處理		N/A		投影	
1000 ~ 1500	±0.5	圖例					

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
Http://www.gmtglobaline.com
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315