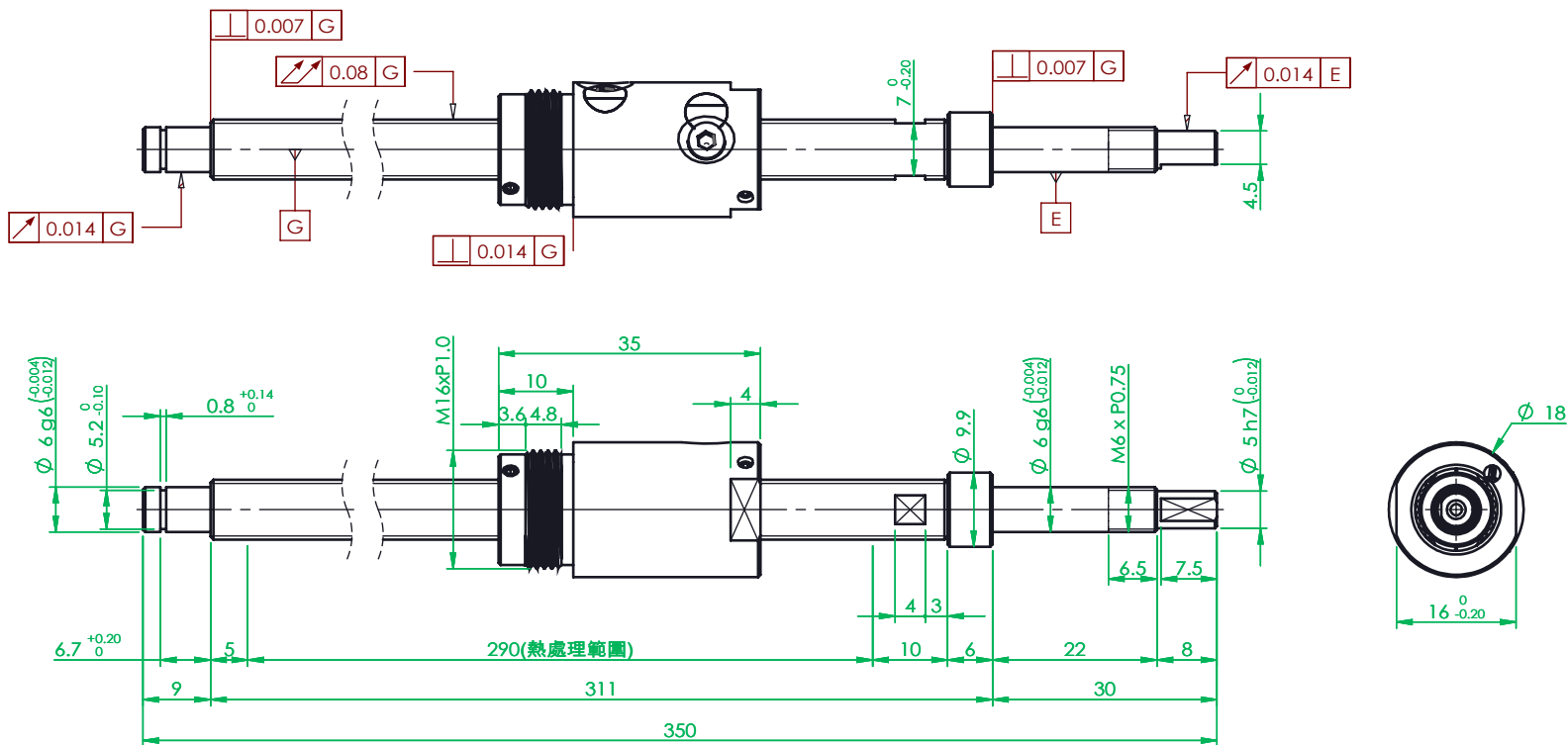




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: 1.0/1.25				審核				機種 / 規格			
桿徑	8	導程	5	尺寸範圍	容許差	細加工: 0.3	繪圖	日期		表面處理	依各零件	料號				BS0805D3-RC7□-290R350-M			
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 2.5	設計	日期		材 質	見零件表	數量	N/A / 組	圖 名		轉造級滾珠螺桿-φ8x5.0-350L			
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	10°5'1"	4 ~ 16	±0.07					熱 處 理	N/A	單位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影			
螺紋方向	R	珠徑	2.0	16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	比 例	1.2:1	重量	171.0g		
螺紋數	1	循環圈數	2.71圈、1列	68 ~ 250	±0.2														
動態負荷	2550 N	靜態負荷	3780 N	250 ~ 1000	±0.3														
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5														

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
[Http://www.gmtglobaline.com](http://www.gmtglobaline.com)
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315