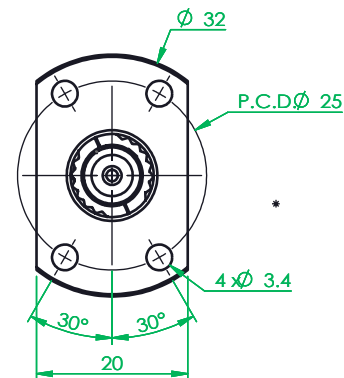
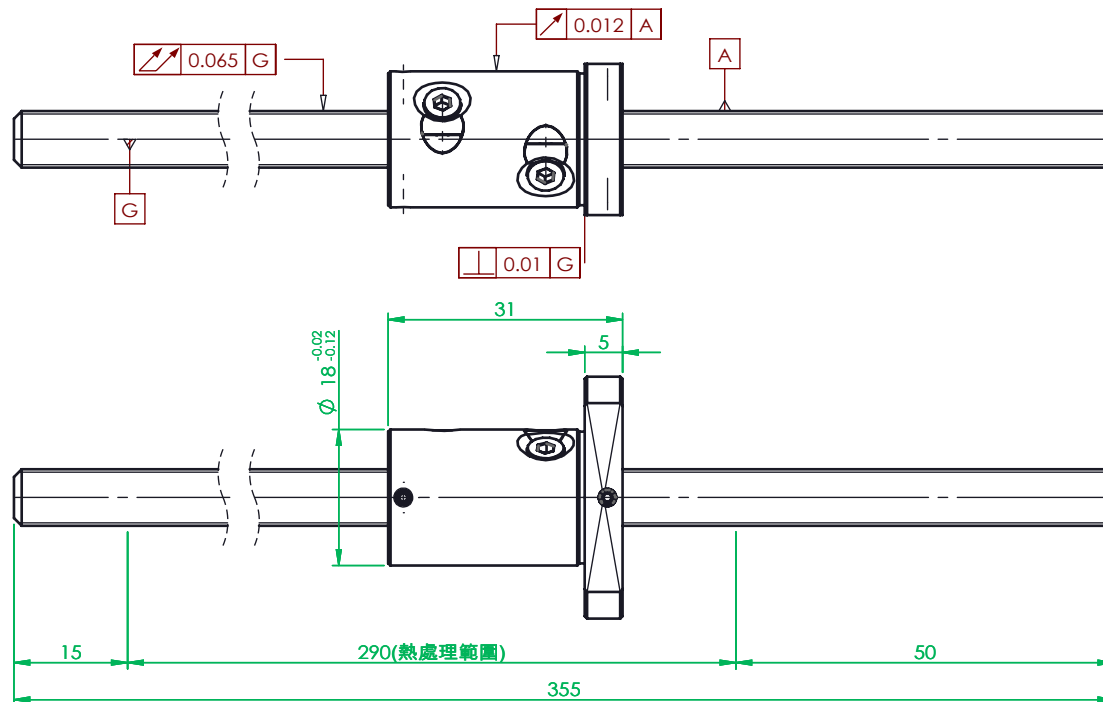




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62

(FM0752A)

滾珠導螺規格表

桿徑	8	導程	8
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	17°3'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	2	循環圈數	1.71卷、1列
動態負荷	1680 N	靜態負荷	2320 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差		精加工:	審核	日期	機種 / 規格	BS0808D1-RC5□-290R355-F		
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理	依各零件		
4 ~ 16	±0.05	粗加工:	設計	日期	材 質	見零件表	數量	N/A /組
16 ~ 68	±0.1	熱 處 理				N/A		
68 ~ 250	±0.2	單 位				mm	圖紙尺寸	A4
250 ~ 1000	±0.3	比 例				1.2:1	重量	173.9g
1000 ~ 1500	±0.5	熱 處 理				N/A		

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobaline.com

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315

