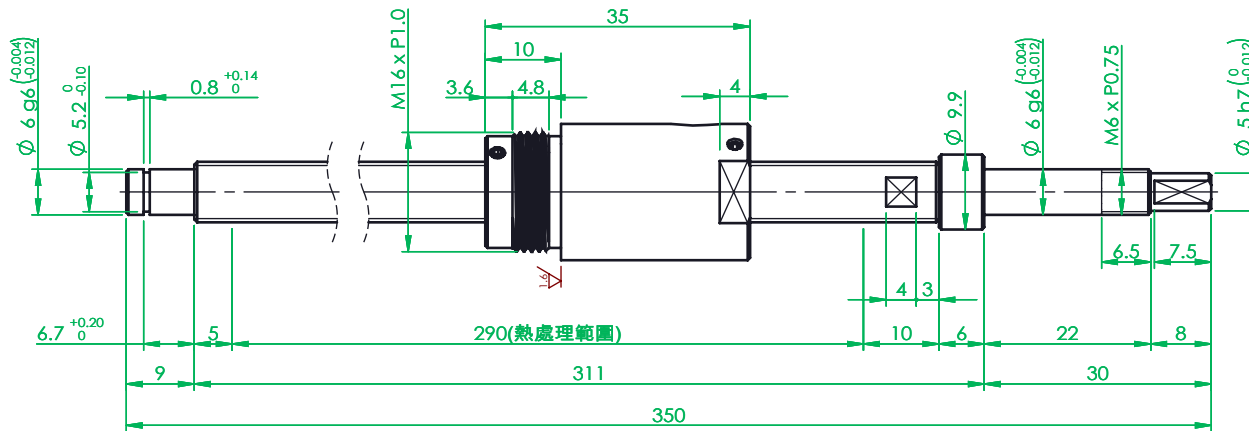
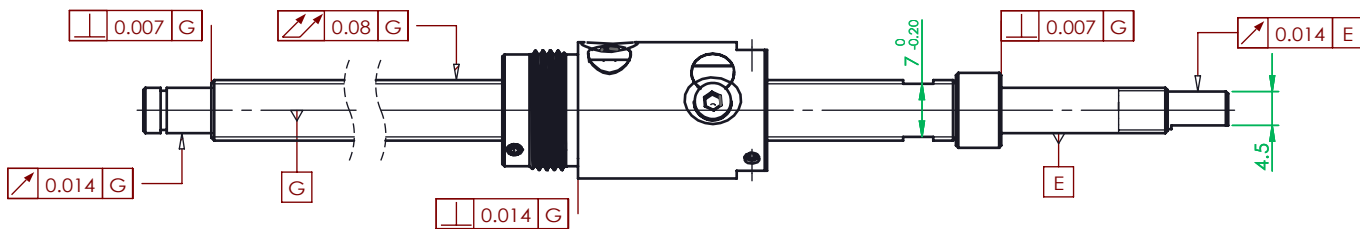




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62

(FM0752A)

滾珠導螺規格表

桿徑	8	導程	8
精度	C7	間隙	依需求
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	17°3'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	2	循環圈數	1.71卷、1列
動態負荷	1680 N	靜態負荷	2320 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差

尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	±0.05
4 ~ 16	±0.07
16 ~ 68	±0.1
68 ~ 250	±0.2
250 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 1500	±0.5

精加工:

精加工:	容許差
1.0/0.5	±0.05
0.5/0.2	±0.07
0.2/0.1	±0.1
0.1/0.05	±0.2
0.05/0.02	±0.3
0.02/0.01	±0.5

審核:

審核:	日期
繪圖	日期
設計	日期

日期:

日期:	日期
日期	日期
日期	日期

機種 / 規格

機種 / 規格	BS0808D1-RC7□-290R350-M
表面處理	依各零件
材質	見零件表
熱處理	N/A
單位	mm
比例	1.2:1

數量

數量	N/A / 組
圖紙尺寸	A4
重量	171.3g

料號

料號	轉造級滾珠螺桿-φ8x8.0-350L
圖名	
投影	

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobaline.com

GMT 高明鐵企業股份有限公司

GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315