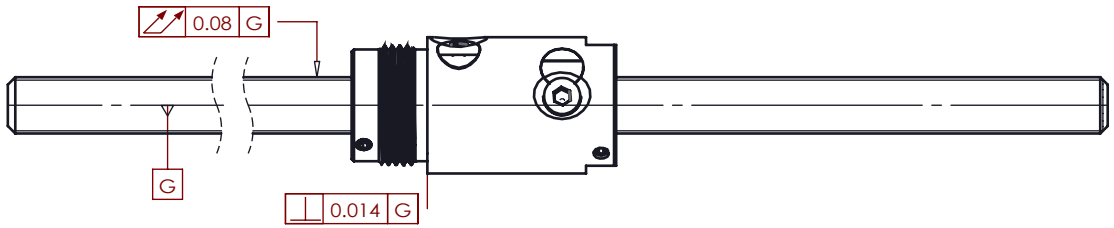

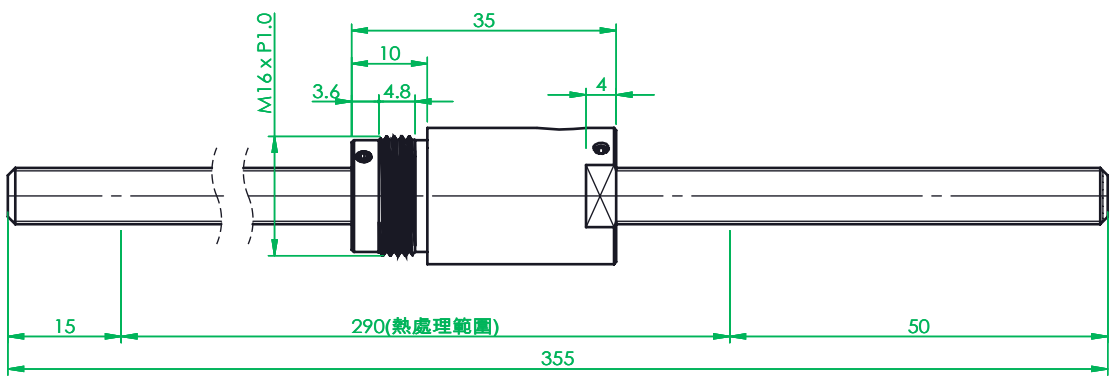

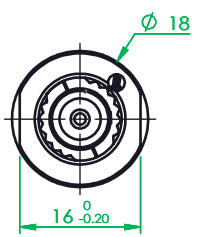

螺帽材料:SCM415H ，熱處理 HRC56~62
螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表

桿徑	8	導程	8
精度	C7	間隙	依需求
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	17°3'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	2	循環圈數	1.71卷、1列
動態負荷	1680 N	靜態負荷	2320 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一 般 公 差		精加工:	審核	日 期
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日 期
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	設計	日 期
4 ~ 16	±0.07			
16 ~ 68	±0.1			
68 ~ 250	±0.2			
250 ~ 1000	±0.3			
1000 ~ 1500	±0.5			

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com
高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688315

機種 / 規格	BS0808D1-RC7□-290R355-M			料 號	
表面處理	依各零件				
材 質	見零件表	數 量	N/A /組		
熱處理	N/A			圖 名	轉造級滾珠螺桿-φ8x8.0-355L
單 位	mm	圖紙尺寸	A4		
比 例	1:2:1	重 量	160.8g	投 影	