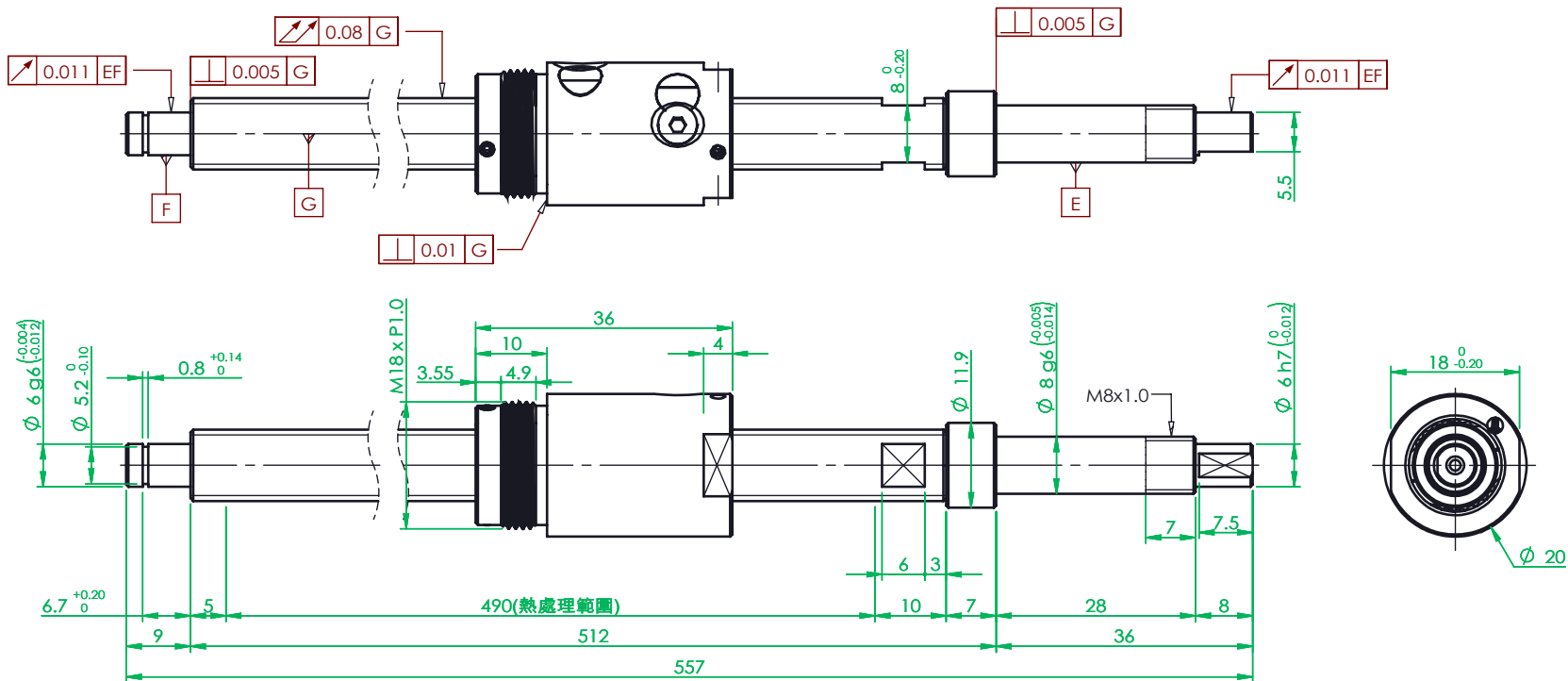




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。
 螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表			
桿徑	10	導程	5
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	8°37'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	1	循環圈數	2.7圈、1列
動態負荷	2920 N	靜態負荷	4920 N
潤滑油	PS 2	預壓	-N*cm

一般公差		精加工:	審核	日期	機種 / 規格	BS1005D3-RC5□-490R557-M	
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理	依各零件	料號
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	設計	日期	材質	見零件表	數量 N/A / 組
4 ~ 16	±0.07	 熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL.: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		熱處理 N/A 單位 mm 比例 1.2:1		圖名	轉造級滾珠螺桿-φ10x5-557L
16 ~ 68	±0.1					圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	±0.2					重量	377.6g
250 ~ 1000	±0.3					投影	
1000 ~ 1500	±0.5						

熱處理	N/A	圖名	轉造級滾珠螺桿-φ10x5-557L
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1.2:1	重量	377.6g
投影			