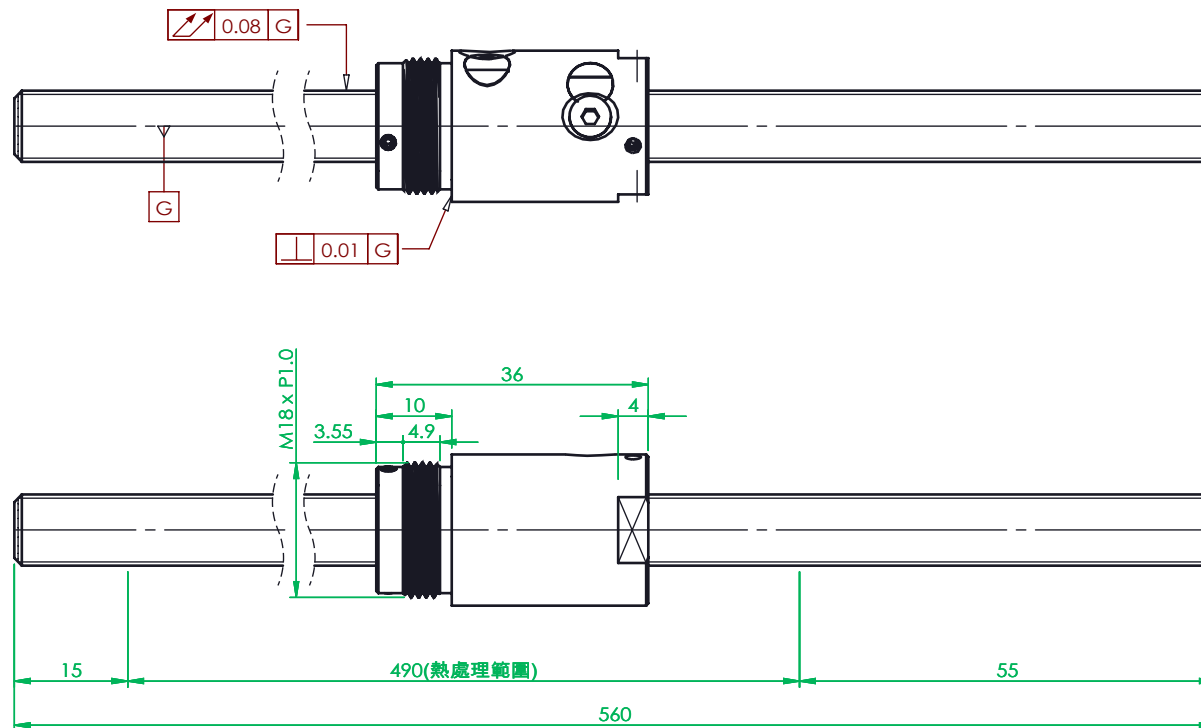


螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 1.00 0.25		審 核		日 期		機種 / 規格		BS1005D3-RC5-490R560-M										
桿徑	10	導程	5	尺寸範圍	容許差	細加工: 0.3 0.25		繪 圖		日 期		表面處理		依各零件		料 號								
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 2.5 0.7		設 計		日 期		材 質		見零件表 數量 N/A /組										
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	8°37'	4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 奉獻 Http://www.gmtglobaline.com GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688315												熱處理		N/A		圖 名	轉造級滾珠螺桿-φ10x5-560L	
螺紋方向	R	珠徑	2.0	16 ~ 68	±0.1													單 位		mm	圖紙尺寸			A4
螺紋數	1	循環圈數	2.7卷、1列	68 ~ 250	±0.2													比 例		1.2:1	重量	350.8g		
動態負荷	2920 N	靜態負荷	4920 N	250 ~ 1000	±0.3																			
潤滑油	PS 2	顆數	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5																			

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobaline.com

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315