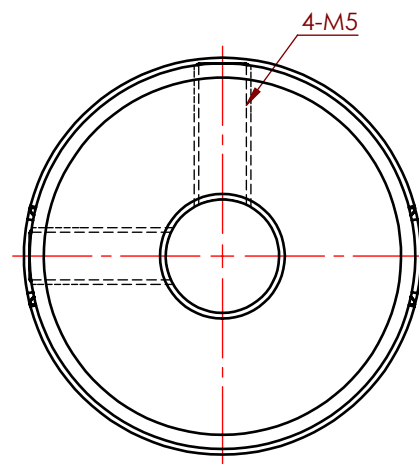
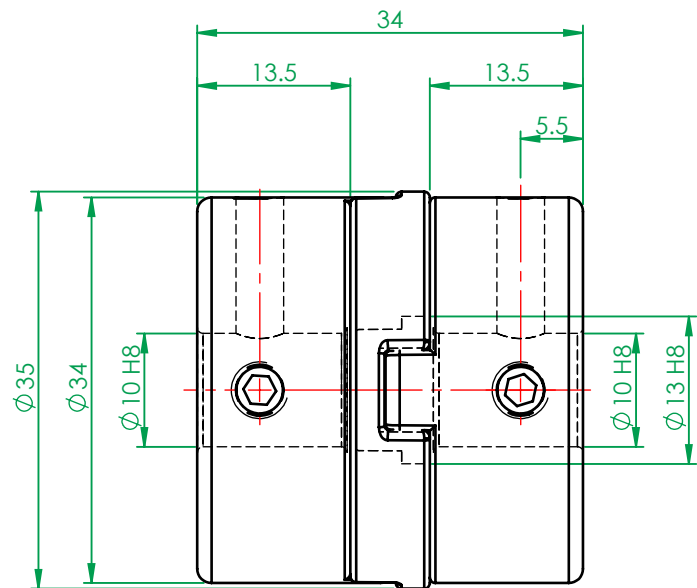
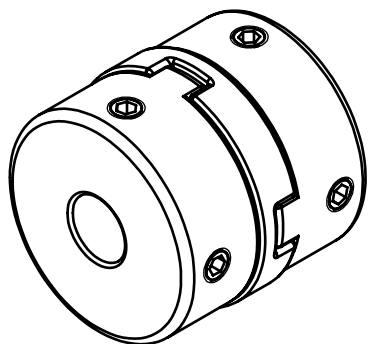




註去除所有加工銳角

(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{A}}$	審 核	日 期	備 註 事 項	間隔環為含碳樹脂	機 種	FSMP34	
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	見零件表	料 號	3D61-FSMP34-10*10-00-C	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設 計	日 期	材 質	見零件表	數 量	1 /組	機 種
4 ~ 16	+0.07			2007/5/31	熱 處 理	N/A	圖 名	攪性十字間隔環型(含碳樹脂) 止付式聯軸器(ψ10*ψ10)	
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	圖 號
68 ~ 250	+0.2				比 例	1.5:1	重 量	188.19 g	投 影
250 ~ 1000	+0.3								版 次
1000 ~ 1500	+0.5								



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315