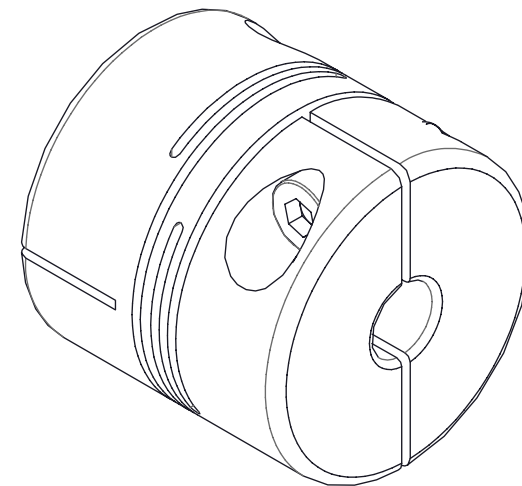
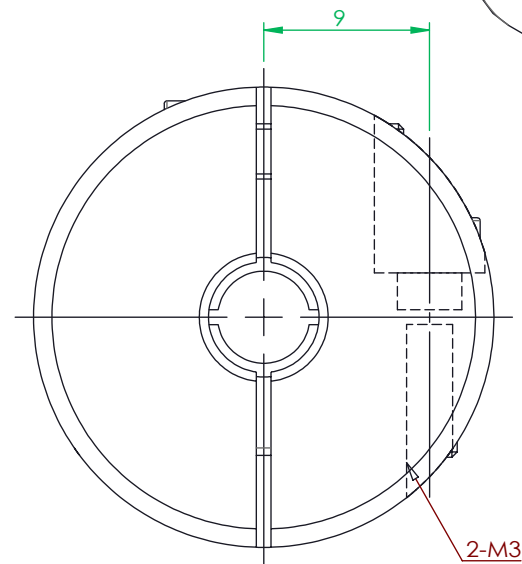
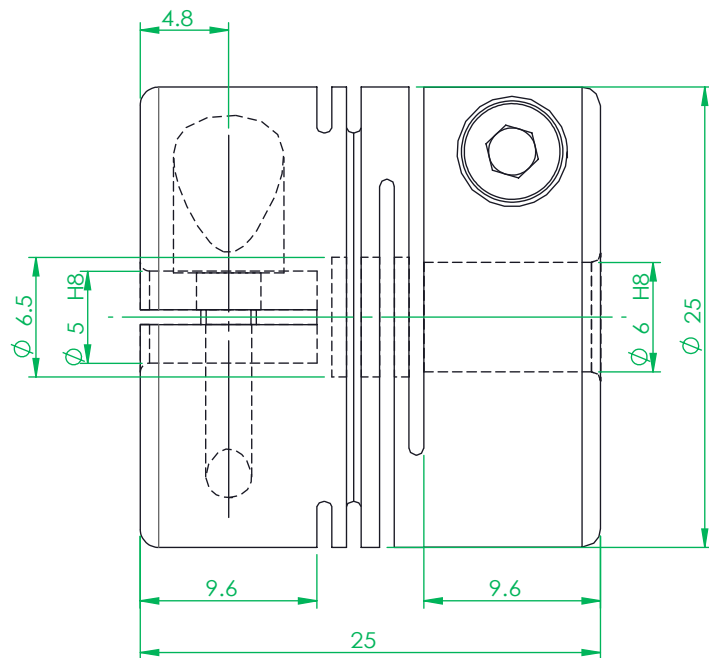


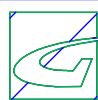


註: 去除所有加工銳角

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.60}{0.25}$	審 核		日 期		備 註 事 項	不 銹 鋼 型	機 種	FSCM-S25
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{0.25}{0.20}$	繪 圖		日 期		表 面 處 理	原 材 料	料 號
0.5 ~ 4		± 0.05	粗加工: $\frac{0.25}{0.20}$	設 計		日 期	2007/7/19	材 質	見零件表	數 量
4 ~ 16		± 0.07						熱 處 理	N/A	1 /組
16 ~ 68		± 0.1						單 位	mm	圖紙尺寸
68 ~ 250		± 0.2						比 例	2.5:1	A4
250 ~ 1000		± 0.3						重 量	77.43 g	投 影
1000 ~ 1500		± 0.5						版 次		



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315