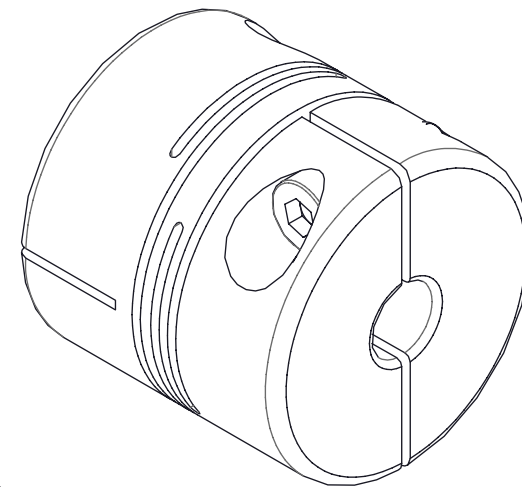
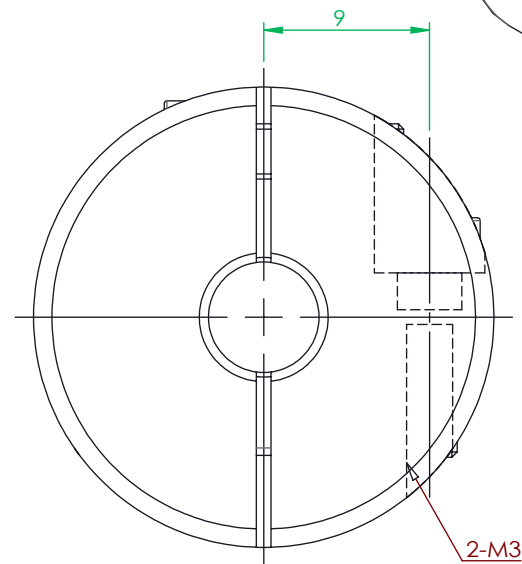
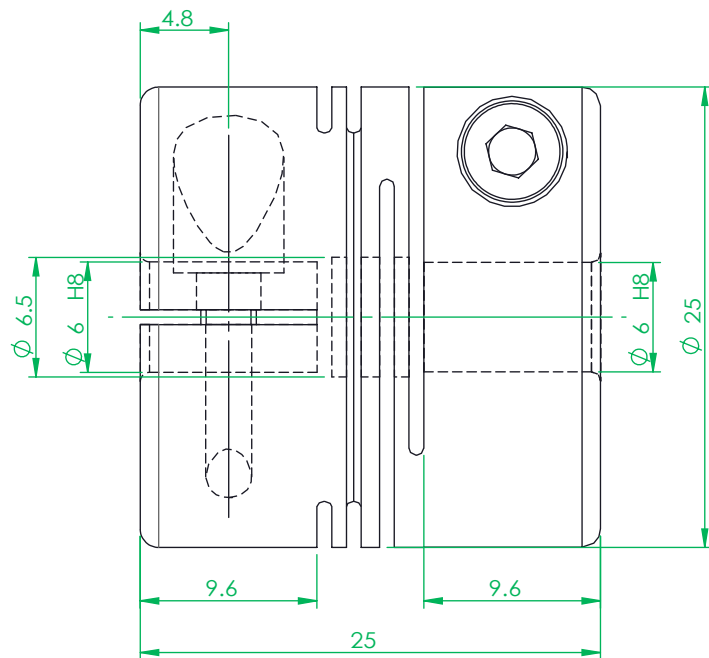




註 去所有加工銳角

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.60}{0.25}$	審 核		日 期		備 註 事 項	不 銹 鋼 型	機 種	FSCM-S25
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{0.20}{0.20}$	繪 圖		日 期		表 面 處 理	原 材 料	料 號
0.5 ~ 4		± 0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.25}$	設 計		日 期	2007/7/19	材 質	見零件表	數 量
4 ~ 16		± 0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315				圖 紙 尺 寸	A4	圖 名	機 性 開 縫 型 夾 持 式 短 型 聯 軸 器 (φ6*φ6)
16 ~ 68		± 0.1					熱 處 理	N/A	圖 號	FSCMS25-6*6
68 ~ 250		± 0.2					單 位	mm	投 影	版 次
250 ~ 1000		± 0.3					比 例	2.5:1	重 量	76.84 g
1000 ~ 1500		± 0.5								