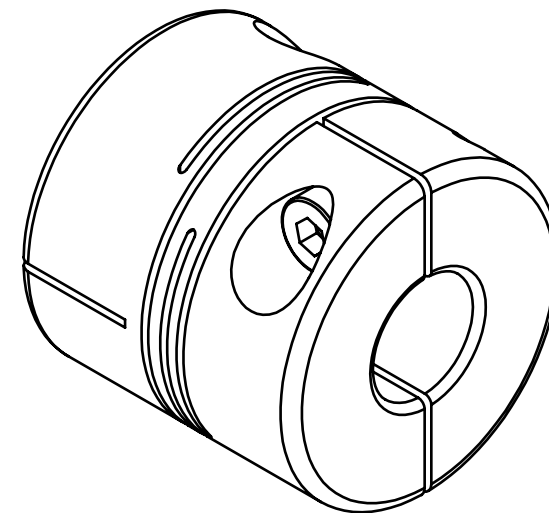
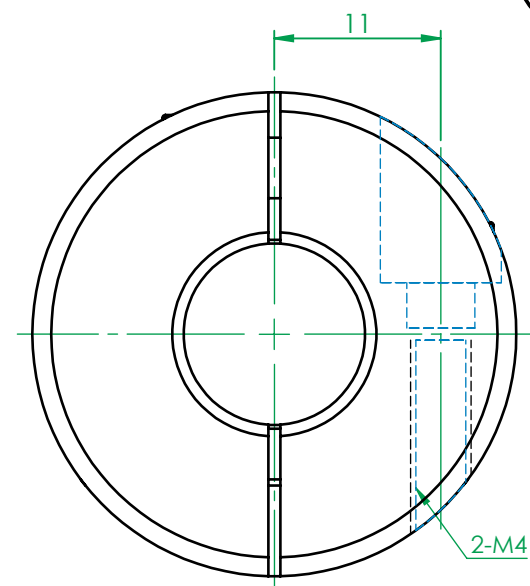




註:去除所有加工銳角

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差	精加工:		審 核		日 期	備 註 事 項	不 銹 鋼 型	機 種	FSCM-S32		
尺 寸 範 圍	細加工:		繪 圖		日 期	表 面 處 理	原 材 料	料 號	3D61-FSCMS32-12*12-00-C		
0.5 ~ 4 +0.05	粗加工:		設 計		日 期	2007/5/31	材 質	見零件表 數 量 1 /組	圖 名 携性開縫型夾持式短型聯軸器(φ12*φ12)		
4 ~ 16 +0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688315					熱 處 理	N/A		圖 號	FSCMS32-12x12	
16 ~ 68 +0.1						單 位	mm	圖紙尺寸	A4		版 次
68 ~ 250 +0.2						比 例	2:1	重 量	150.96g		
250 ~ 1000 +0.3											
1000 ~ 1500 +0.5											