

| 項目        | 精度等級H                       | 精度等級P                       |
|-----------|-----------------------------|-----------------------------|
| 料號        | 3CR1-GRD02-75-12Z-H-1-00-T1 | 3CR1-GRD02-75-12Z-P-1-00-T1 |
| 尺寸A       | -0.015<br>7 -0.080          | -0.015<br>7 -0.035          |
| 尺寸B       | 3±0.01                      | 3±0.005                     |
| 最大行程      | 58mm                        |                             |
| 單一顆滾柱荷重能力 | 97N                         |                             |
| 潤滑油番號     | G.BESLUX PLEX BAR L-2/S     |                             |
| 替代潤滑油番號   | KY1201                      |                             |

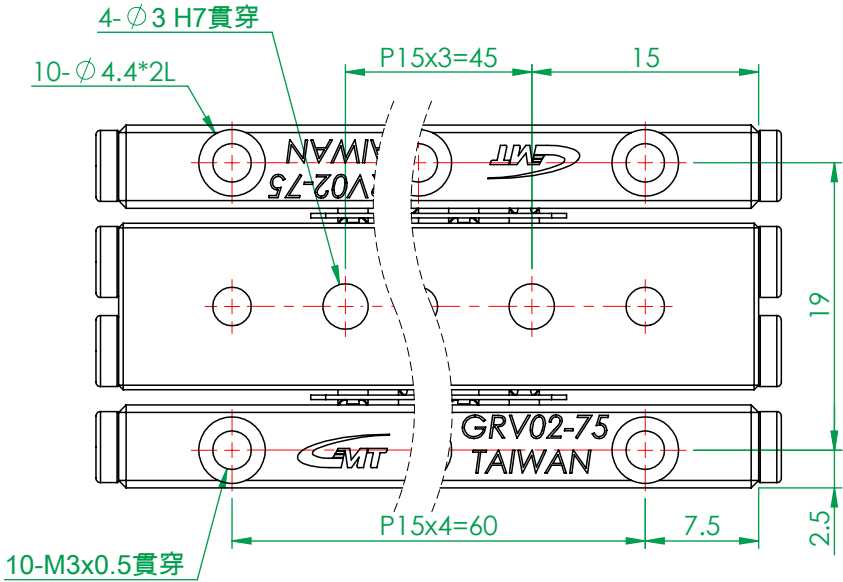
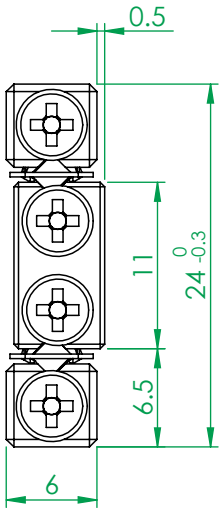
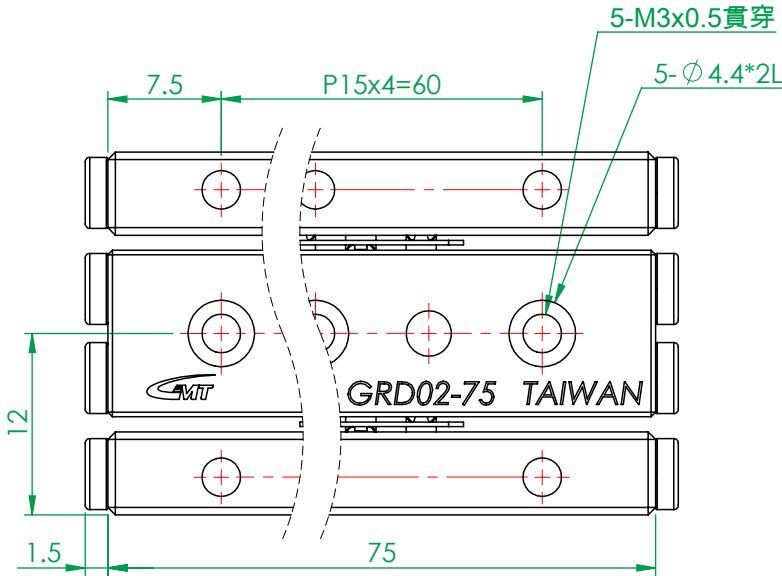
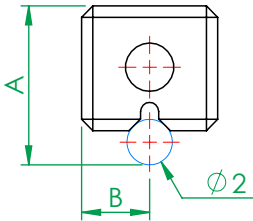
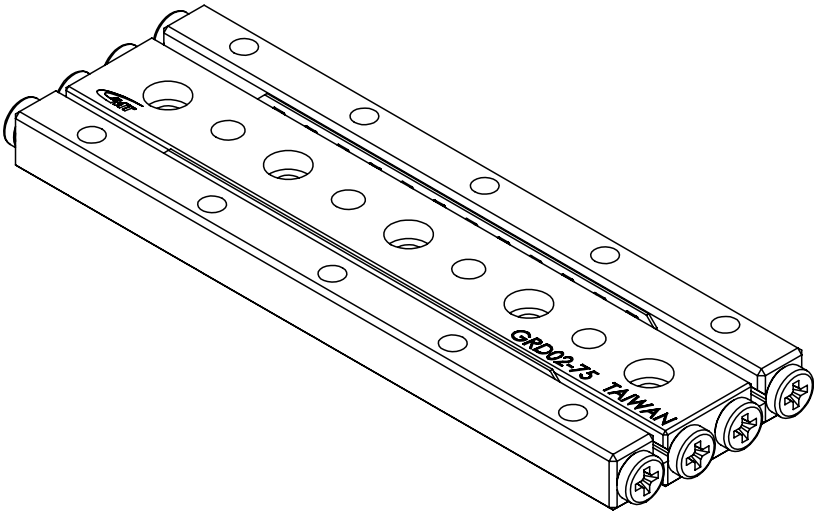


圖面

確認章

日期

簽名



(FM0758A)

- 注意事項:
- 軌道精度等級依料號確定H級與P級
  - 保持器框架材質為SUS304，滾柱數量12
  - 一組為2支軌道、1支中軌、2組保持器組及8顆擋位螺絲

|             |  |                                                                                          |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |     |  |         |  |          |  |           |  |       |  |      |  |      |  |          |  |     |  |                                                                                       |  |     |  |    |  |
|-------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|--|---------|--|----------|--|-----------|--|-------|--|------|--|------|--|----------|--|-----|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|--|----|--|
| 一 般 公 差     |  | 精加工:  |  | 審 核                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  | 日 期 |  | 備 註 事 項 |  | 保持器12顆滾柱 |  | 機 種       |  | GRD02 |  |      |  |      |  |          |  |     |  |                                                                                       |  |     |  |    |  |
| 尺寸範圍        |  | 容許差                                                                                      |  | 細加工:                                                                                                                                                                                                |  | 繪 圖 |  | 蘇承豐     |  | 日 期      |  | 2023/8/23 |  | 表面處理  |  | 依各零件 |  | 料 號  |  | 見表       |  |     |  |                                                                                       |  |     |  |    |  |
| 0.5 ~ 4     |  | ±0.05                                                                                    |  | 粗加工:                                                                                                                                                                                                |  | 設 計 |  |         |  | 日 期      |  |           |  | 材 質   |  | 依各零件 |  | 數量   |  | 1 /組     |  | 圖 名 |  | 三軌式交叉滾柱滑軌組-02                                                                         |  |     |  |    |  |
| 4 ~ 16      |  | ±0.07                                                                                    |  | <div>熱情 / 團結 / 創新 / 卓越      <a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a></div> <div> 高明鐵企業股份有限公司<br/>GMT GLOBAL INC.<br/>TEL: 886-4-7688327      FAX: 886-4-7688302</div> |  |     |  |         |  |          |  |           |  | 熱 處 理 |  | 依各零件 |  | 圖 號  |  | GRD02-75 |  |     |  |                                                                                       |  |     |  |    |  |
| 16 ~ 68     |  | ±0.1                                                                                     |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |     |  |         |  |          |  |           |  | 單 位   |  | mm   |  | 圖紙尺寸 |  | A4       |  | 投 影 |  |  |  | 版 次 |  | T1 |  |
| 68 ~ 250    |  | ±0.2                                                                                     |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |     |  |         |  |          |  |           |  | 比 例   |  | 2:1  |  | 重 量  |  | 64.43g   |  |     |  |                                                                                       |  |     |  |    |  |
| 250 ~ 1000  |  | ±0.3                                                                                     |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |     |  |         |  |          |  |           |  |       |  |      |  |      |  |          |  |     |  |                                                                                       |  |     |  |    |  |
| 1000 ~ 1500 |  | ±0.5                                                                                     |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |     |  |         |  |          |  |           |  |       |  |      |  |      |  |          |  |     |  |                                                                                       |  |     |  |    |  |