

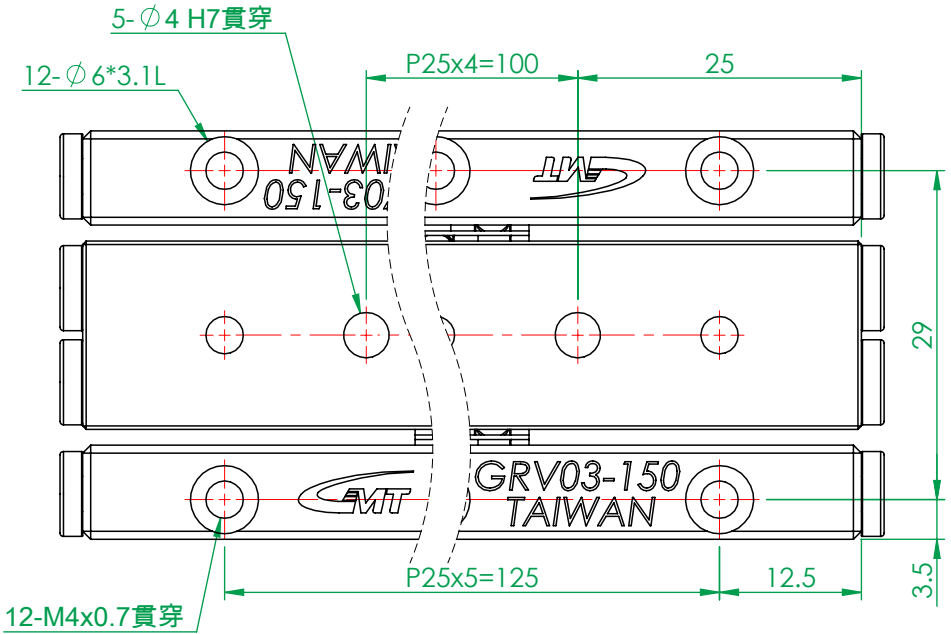
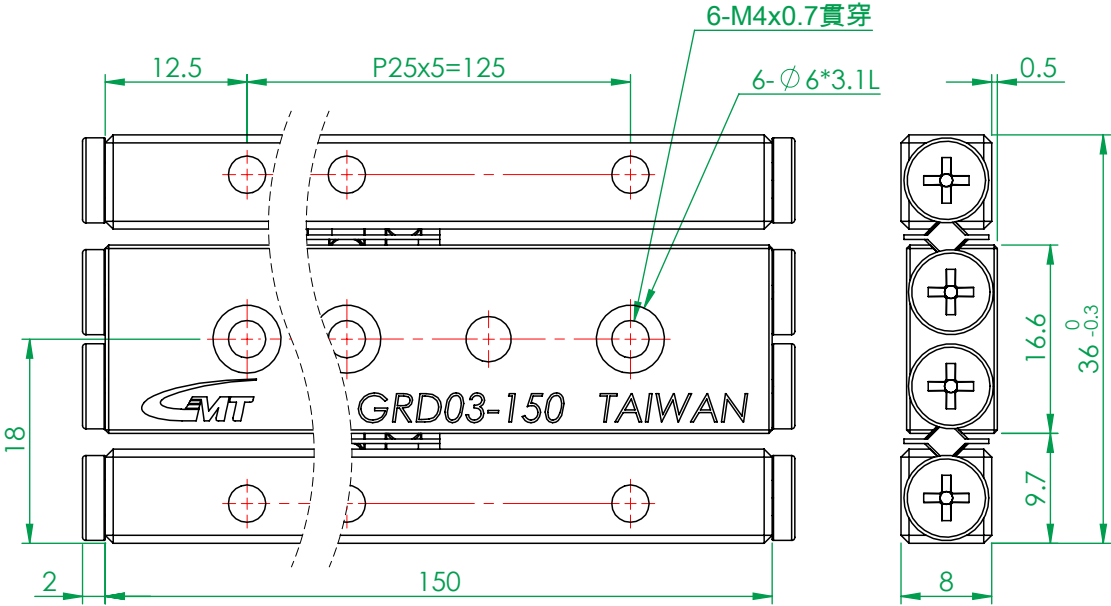
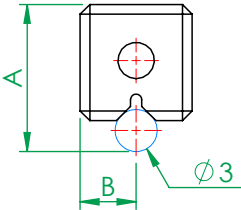
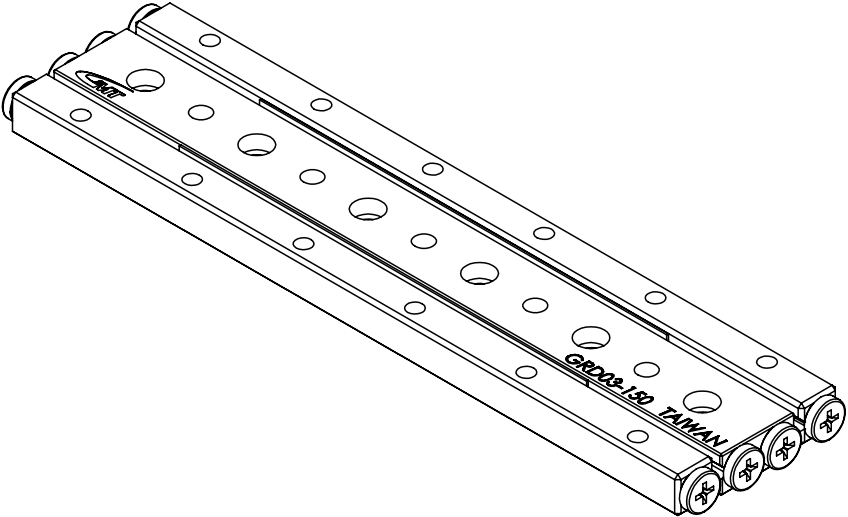
| 項目        | 精度等級H                        | 精度等級P                        |
|-----------|------------------------------|------------------------------|
| 料號        | 3CR1-GRD03-150-18Z-H-2-00-T1 | 3CR1-GRD03-150-18Z-P-2-00-T1 |
| 尺寸A       | -0.015<br>10.5 -0.080        | -0.015<br>10.5 -0.035        |
| 尺寸B       | 4±0.01                       | 4±0.005                      |
| 最大行程      | 117.2mm                      |                              |
| 單一顆滾柱荷重能力 | 254N                         |                              |
| 潤滑油番號     | G.BESLUX PLEX BAR L-2/S      |                              |
| 替代潤滑油番號   | KY1201                       |                              |



圖面  
確認章

日期

簽名



- 注意事項:
- 軌道精度等級依料號確定H級與P級
  - 保持器框架材質為工程塑膠，滾柱數量18
  - 一組為2支軌道、1支中軌、2組保持器組及8顆擋位螺絲

|             |       |                                                                                                                                                                                                                     |  |     |     |     |            |         |              |       |               |         |           |                                              |    |    |
|-------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|-----|-----|------------|---------|--------------|-------|---------------|---------|-----------|----------------------------------------------|----|----|
| 一 般 公 差     |       | 精加工: <div><div></div><div>1.60</div><div>0.20</div></div>                                                                                                                                                           |  | 審 核 |     | 日 期 |            | 備 註 事 項 | 保持器18顆滾柱     | 機 種   | GRDP03        |         |           |                                              |    |    |
| 尺寸範圍        | 容 許 差 | 細加工: <div><div></div><div>0.5</div><div>0.20</div></div>                                                                                                                                                            |  | 繪 圖 | 蘇承豐 | 日 期 | 2023/10/31 | 表面處理    | 依各零件         | 料 號   | 見表            |         |           |                                              |    |    |
| 0.5 ~ 4     | ±0.05 | 粗加工: <div><div></div><div>2.5</div><div>0.20</div></div>                                                                                                                                                            |  | 設 計 |     | 日 期 |            | 材 質     | 依各零件 數量 1 /組 | 圖 名   | 三軌式交叉滾柱滑軌組-03 |         |           |                                              |    |    |
| 4 ~ 16      | ±0.07 | <div>熱情 / 團結 / 創新 / 卓越</div> <div>Http://www.gmtglobalinc.com</div> <div><div><div></div></div><div>GMT</div><div>高明鐵企業股份有限公司</div><div>GMT GLOBAL INC.</div><div>TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302</div></div> |  |     |     |     |            |         | 熱 處 理        | 依各零件  |               | 圖 號     | GRD03-150 |                                              |    |    |
| 16 ~ 68     | ±0.1  |                                                                                                                                                                                                                     |  |     |     |     |            |         | 單 位          | mm    | 圖紙尺寸          | A4      | 投 影       | <div><div><div></div></div><div></div></div> | 版次 | T1 |
| 68 ~ 250    | ±0.2  |                                                                                                                                                                                                                     |  |     |     |     |            |         | 比 例          | 1.5:1 | 重量            | 263.29g |           |                                              |    |    |
| 250 ~ 1000  | ±0.3  |                                                                                                                                                                                                                     |  |     |     |     |            |         |              |       |               |         |           |                                              |    |    |
| 1000 ~ 1500 | ±0.5  |                                                                                                                                                                                                                     |  |     |     |     |            |         |              |       |               |         |           |                                              |    |    |