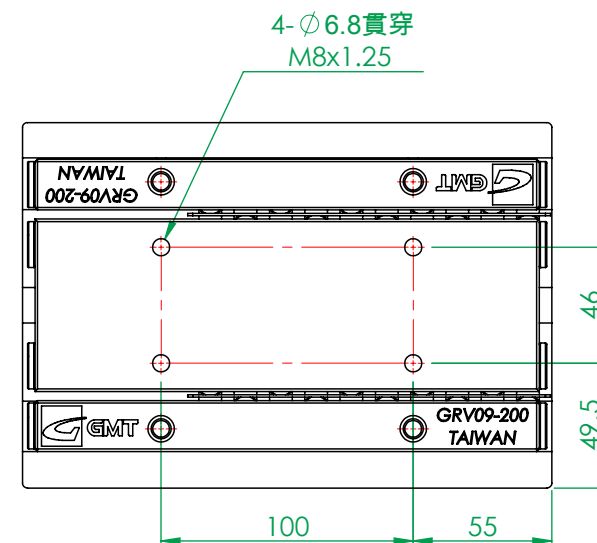
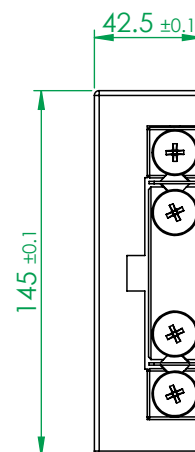
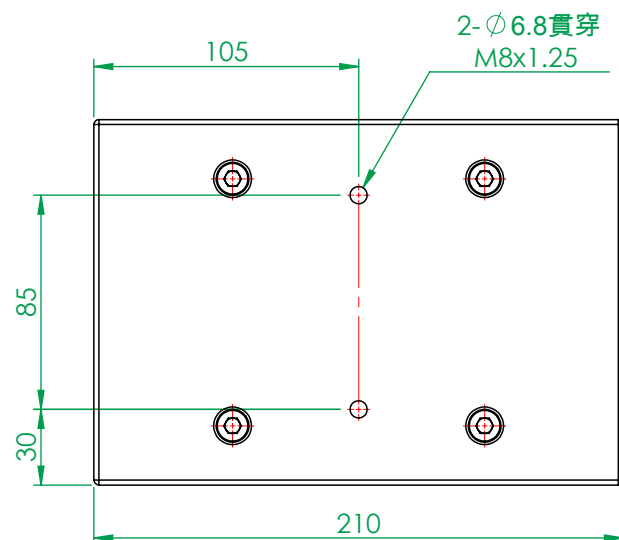
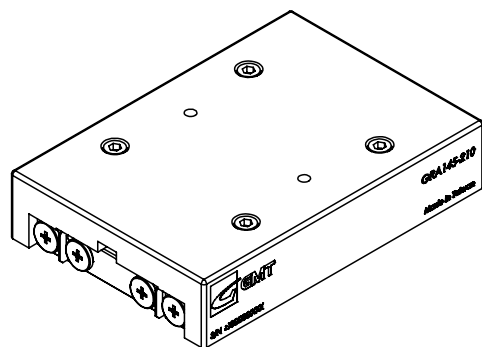
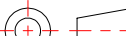




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	精加工: 1.00	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工: 6.3	繪圖	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 2.5	設計	日期
4 ~ 16	+0.07			2008/2/25
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			



備 註 事 項		成品防銹包裝處理入庫		機 種		GRA145				
表 面 處 理				料 號		3CR2-GRA145-210-25				
材 質		見零件表	數 量	1 /組		圖 名		交叉滾子直走精密滑台單元		
熱 處 理						圖 號		GRA145-210(網站用)		
單 位		mm	圖紙尺寸		A4				版 次	
比 例		1:3	重 量		5345.37g					

(FM0758A)