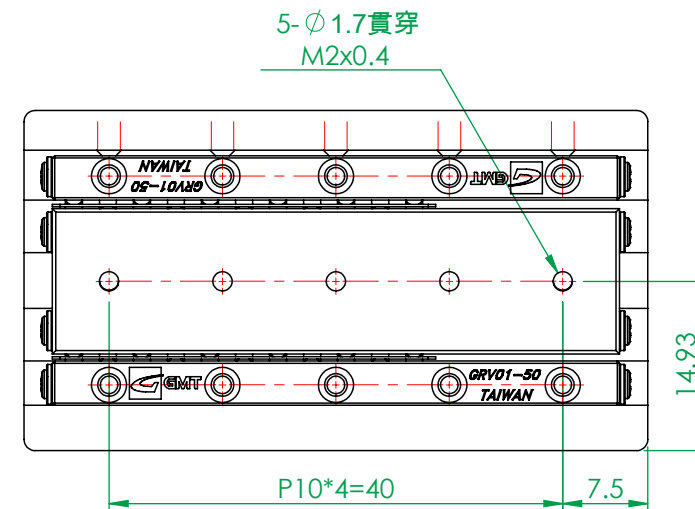
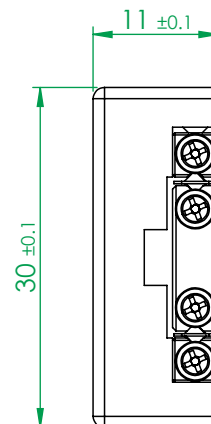
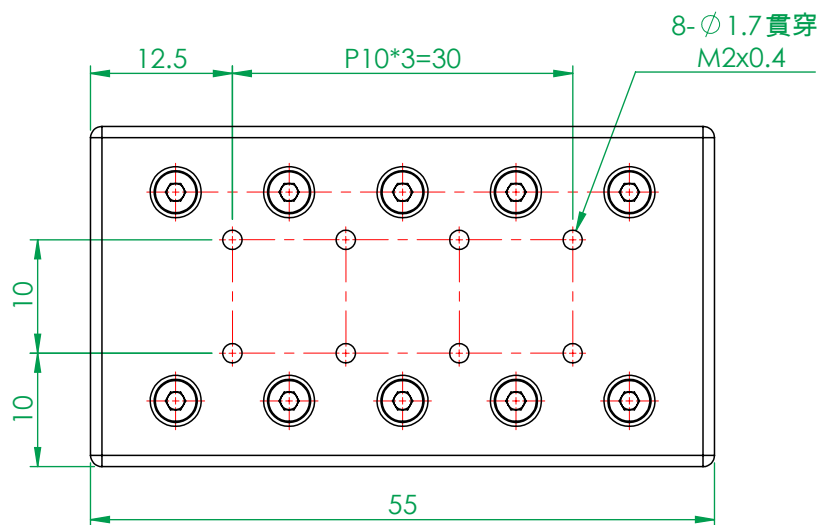
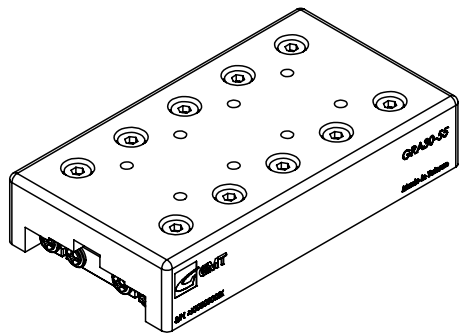




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/20
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

成品防銹包裝處理入庫		機種	GRA30	
表面處理		料號	3CR2-GRA30-55-25	
材 質	見零件表	數量	1 /組	圖 名
熱 處 理			圖 號	交叉滾子直走精密滑台單元
單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影
比 例	1.5:1	重量	62.77 g	版 次

(FM0758A)