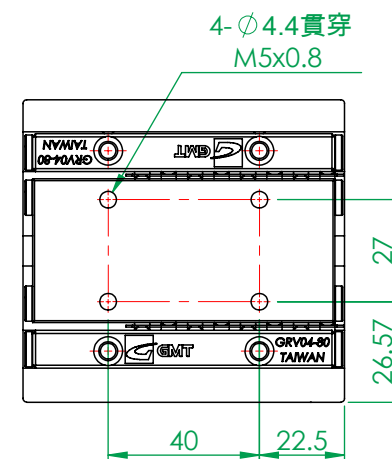
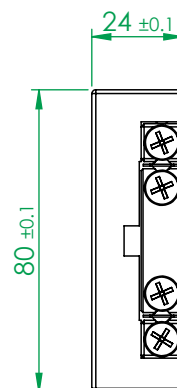
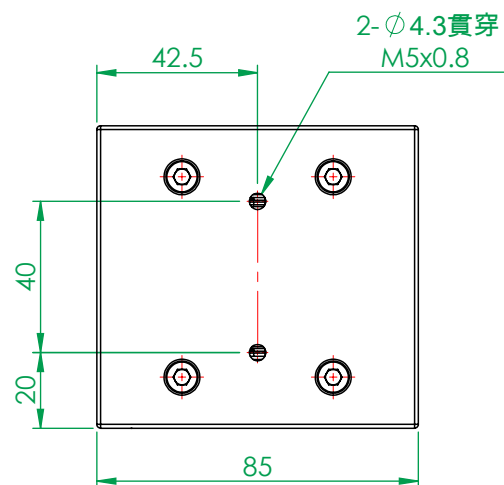
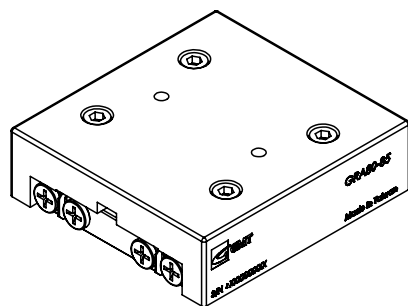
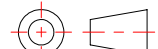




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.10}{\sqrt{A}}$		審 核	日 期	備 註 事 項		成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRA80												
尺 寸 範 圍		容 許 差		細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$		繪 圖		日 期	表 面 處 理		料 號	3CR2-GRA80-85-25											
0.5 ~ 4		+0.05		粗加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$		設 計		日 期	2007/7/21		材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元							
4 ~ 16		+0.07		Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315										熱 處 理			圖 號	GRA80-85(網站用)					
16 ~ 68		+0.1												單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影			版 次		
68 ~ 250		+0.2												比 例	1:2	重 量	637.58 g						
250 ~ 1000		+0.3																					
1000 ~ 1500		+0.5																					

(FM0758A)