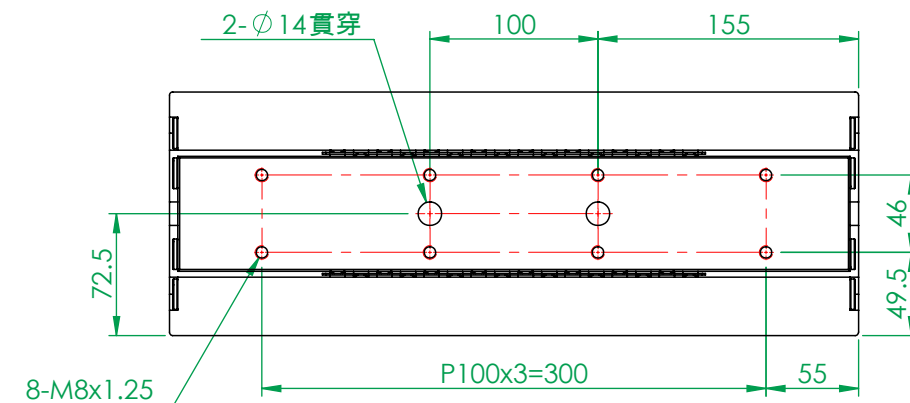
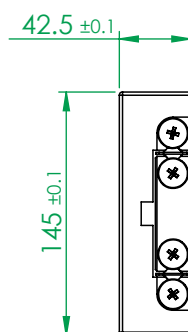
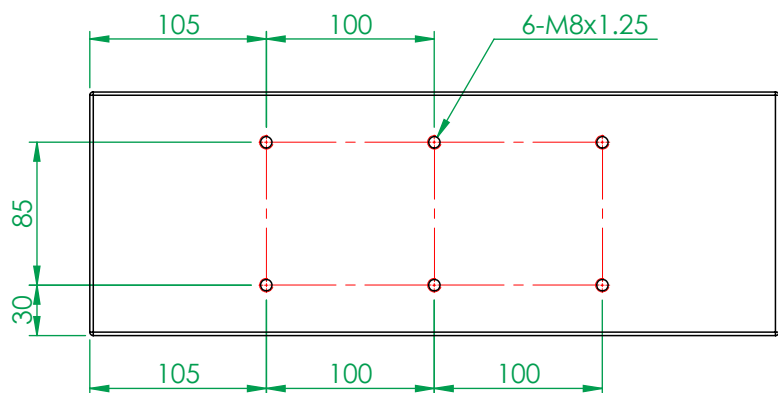
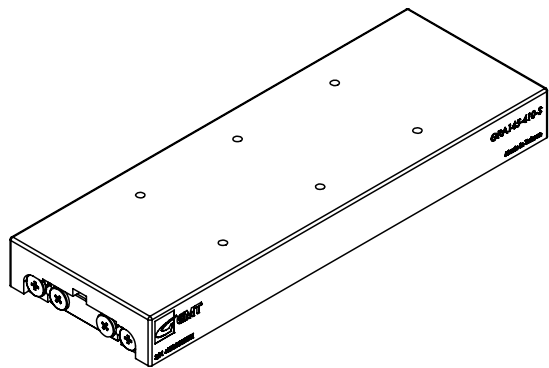




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	精加工: 1.00	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工: 6.3	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 2.5	設計	日期
4 ~ 16	+0.07			2008/2/25
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機種	GRA145-410-S	
表面處理	料號	3CR2-GRA145-410-S-10	
材質	見零件表	數量	1 / 組
熱處理	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元	
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:4.5	重量	18158.38g
投影			版次

(FM0758A)