



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.009mm

一般公差	容許差	精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期	備註事項
尺寸範圍		細加工: $\sqrt{3.2}$	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{6.3}$	設計	日期	2008/2/25
4 ~ 16	+0.07				
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	料號	圖名	圖號	單位	圖紙尺寸	重量	數量	圖名	圖號	投 影	版次
表面處理		GRA145-510-S	3CR2-GRA145-510-S-10	交叉滾子直走精密滑台單元	GRA145-510-S(網站用)	mm	A4	22627.21g	1 / 組			第一角	
材 質	見零件表					1:5							
熱 處 理													

(FM0758A)