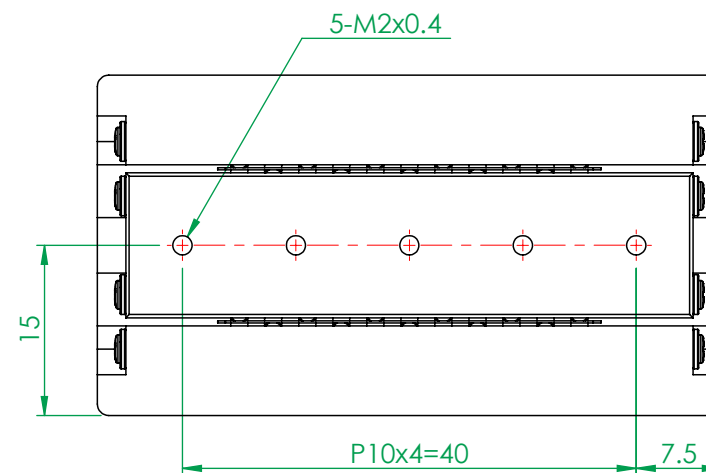
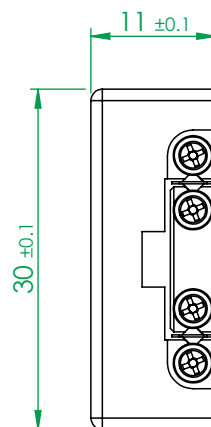
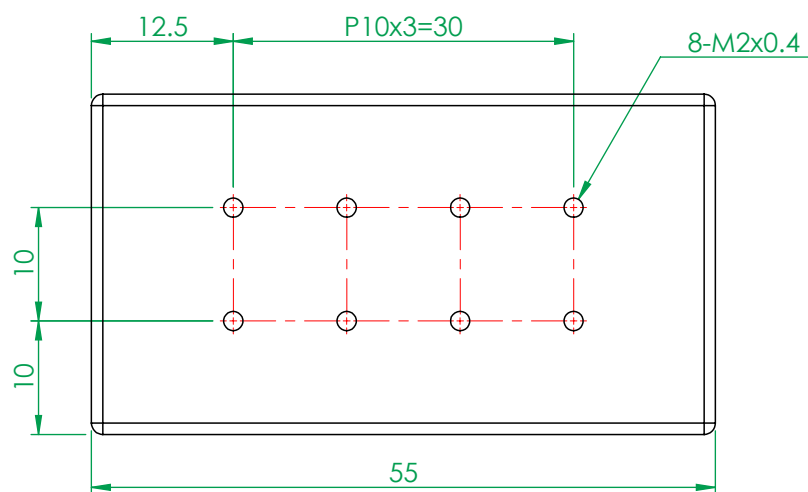
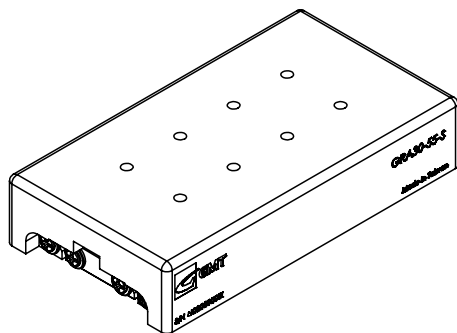




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
		粗加工:	設計	日期	材 質
0.5 ~ 4	+0.05			2007/7/20	熱 處 理
4 ~ 16	+0.07				單 位
16 ~ 68	+0.1				比 例
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRA30-55-S
表面處理	見零件表	料 號	3CR2-GRA30-55-S-10
材 質	見零件表	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
數量	1 /組	圖 號	GRA30-55-S(網站用)
mm	圖紙尺寸	投 影	版 次
1.5:1	A4		
重量	125.78 g		

(FM0758A)