



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工: $\sqrt{0.25}$	審核	日期	備註事項
細加工: $\sqrt{0.3}$	繪圖	日期	表面處理
粗加工: $\sqrt{2.5}$	設計	日期 2007/7/21	材 質
 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315		熱處理	成品防銹包裝處理入庫
		單 位	mm
		圖紙尺寸	A4
		比 例	1:2
		重 量	1417.93g

機 種	GRA60-180-S	
料 號	3CR2-GRA60-180-S-10	
圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
圖 號	GRA60-180-S(網站用)	
投 影		版 次

(FM0758A)