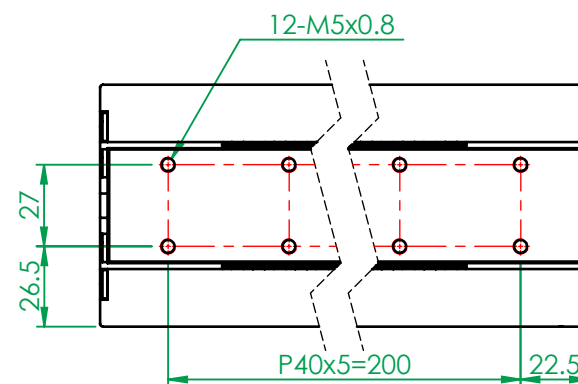
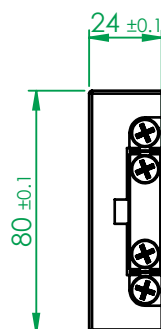
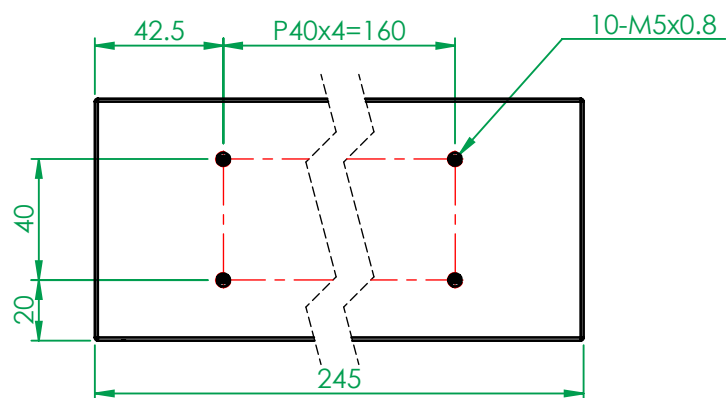
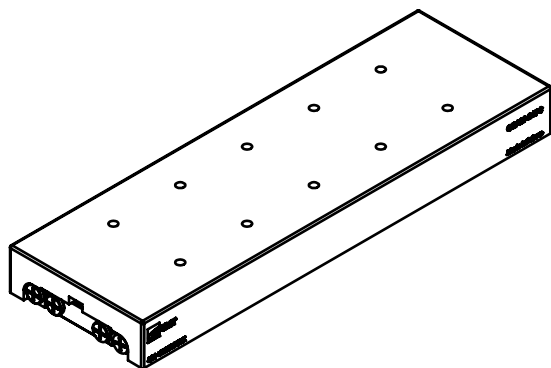




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.1}{\sqrt{A}}$	審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRA80-245-S	
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理		料 號	3CR2-GRA80-245-S-10	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	設 計	日 期	材 質	見零件表	數 量	1 / 組	圖 名
4 ~ 16	+0.07			2007/7/21	熱 處 理				圖 號
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:2.5	重 量	3405.38g	版 次
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)