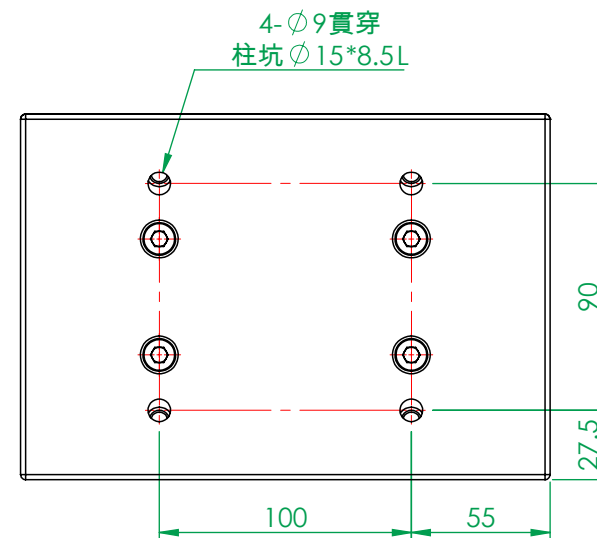
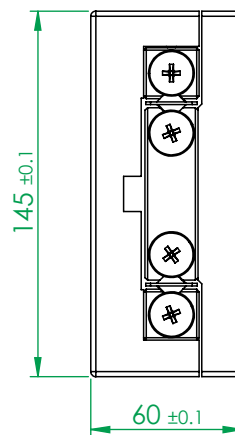
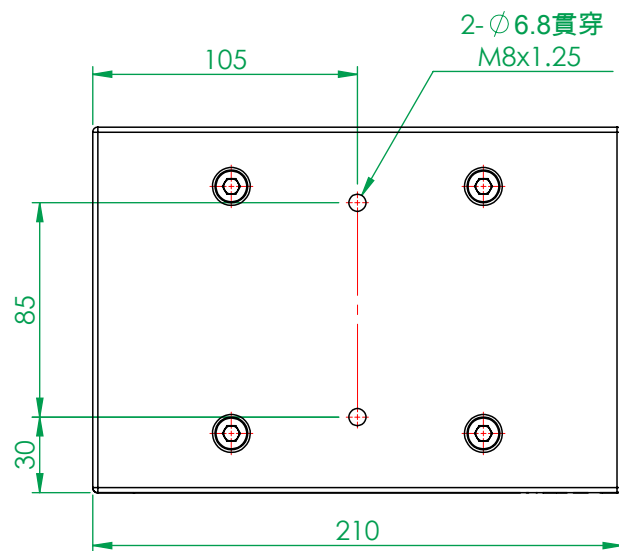
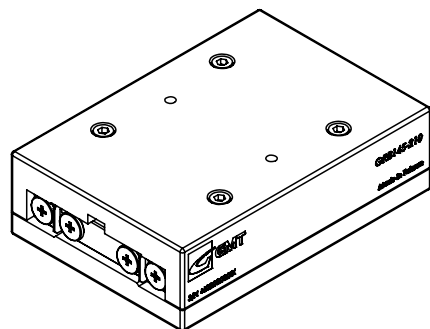




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差	精加工: $\sqrt[1.60]{0.25}$	審 核	日期	
尺寸範圍	容 許 差	細加工: $\sqrt[6.3]{2.0}$	繪 圖	日期 2008/4/12
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt[2.5]{2.5}$	設 計	日期 2008/2/25
4 ~ 16	+0.07			
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情 / 創新 / 快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315



成品防銹包裝處理入庫	機種	料號
成品防銹包裝處理入庫	GRB145	3CR2-GRB145-210-25
表面處理	圖名	圖號
表面處理	交叉滾子直走精密滑台單元	GRB145-210(網站用)
材質	數量	圖號
材質	1 / 組	GRB145-210(網站用)
熱處理	單位	圖紙尺寸
熱處理	mm	A4
單位	重量	投影
單位	6744.65g	投影
比例	重量	版次
比例	1:3	版次

(FM0758A)