



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差	精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍		細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材 質
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂			
16 ~ 68	+0.1	GMT 高明鐵企業股份有限公司			
68 ~ 250	+0.2	GMT GLOBAL INC.			
250 ~ 1000	+0.3	TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
1000 ~ 1500	+0.5				

機 種	料 號	圖 名	圖 號	投 影	版 次
GRB145	3CR2-GRB145-310-25	交叉滾子直走精密滑台單元	GRB145-310(網站用)		
備註事項	成品防銹包裝處理入庫	數量	1 / 組	單位	mm
表面處理		圖紙尺寸	A4	比例	1:4.5
熱處理		重量	10023.98g		

(FM0758A)