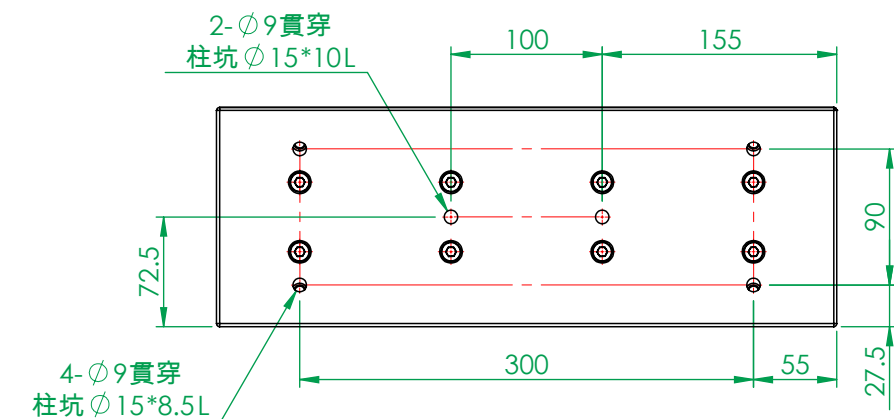
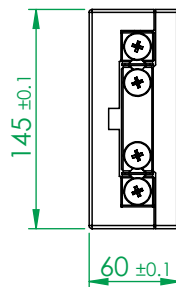
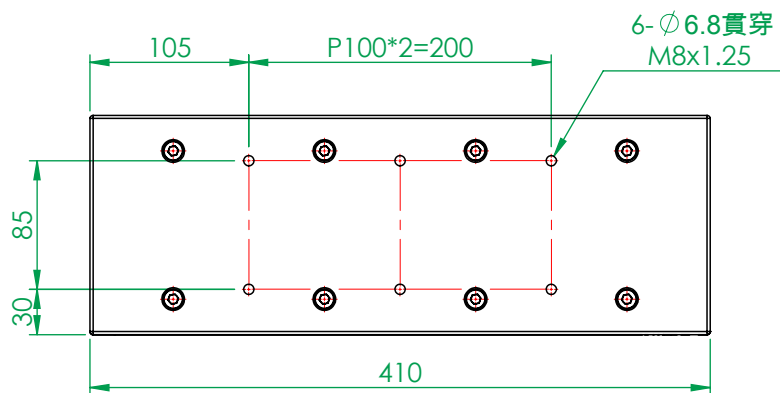
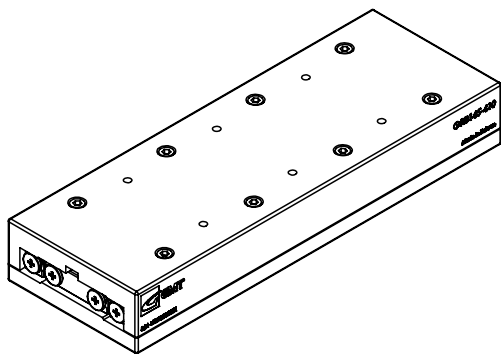




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材 質
4 ~ 16	+0.07			2008/4/16	見零件表
16 ~ 68	+0.1			2008/2/25	數量
68 ~ 250	+0.2				1 /組
250 ~ 1000	+0.3				圖 名
1000 ~ 1500	+0.5				圖 號

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRB145
表面處理		料 號	3CR2-GRB145-410-25
材 質	見零件表	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
熱 處 理		圖 號	GRB145-410(網站用)
單 位	mm	圖紙尺寸	A4
比 例	1:5	重 量	13200.56g
投 影		版 次	

(FM0758A)