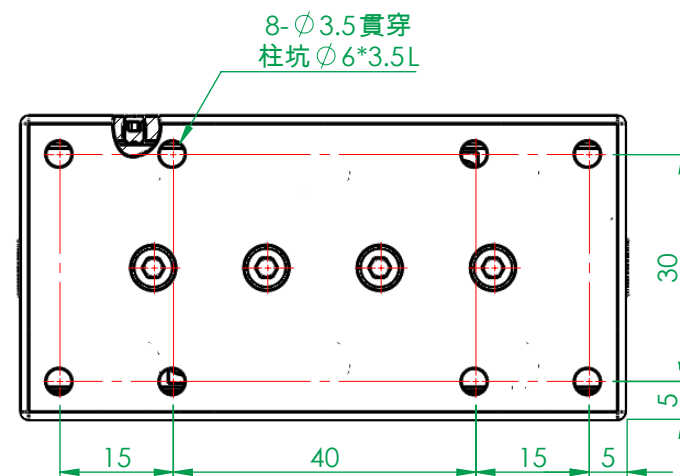
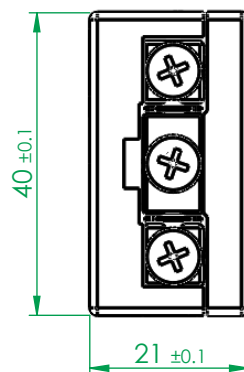
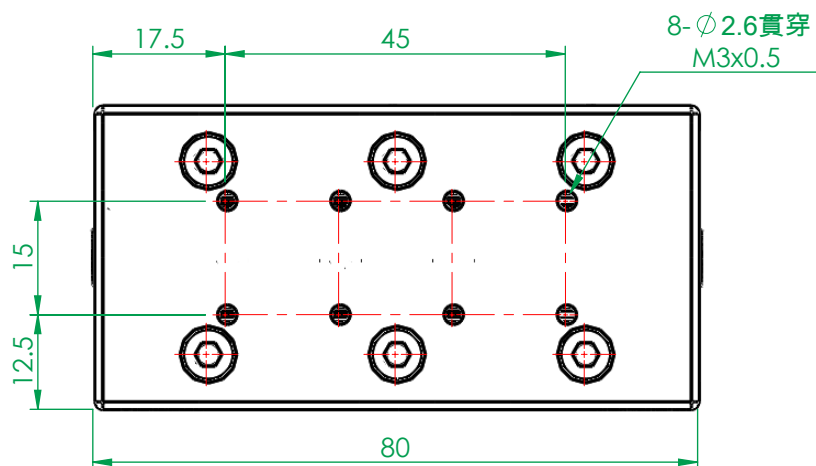
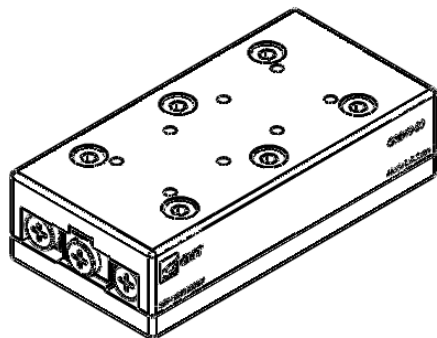




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\sqrt{0.10}$	審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRB40		
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.05}$	繪 圖	日期	2007/08/06	表面處理		料 號	3CR2-GRB40-80-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.25}$	設 計	日期	2007/7/21	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理			圖 號	GRB40-80(網站用)		
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:1	重 量	248.21 g			
250 ~ 1000	+0.3										
1000 ~ 1500	+0.5										



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

(FM0758A)