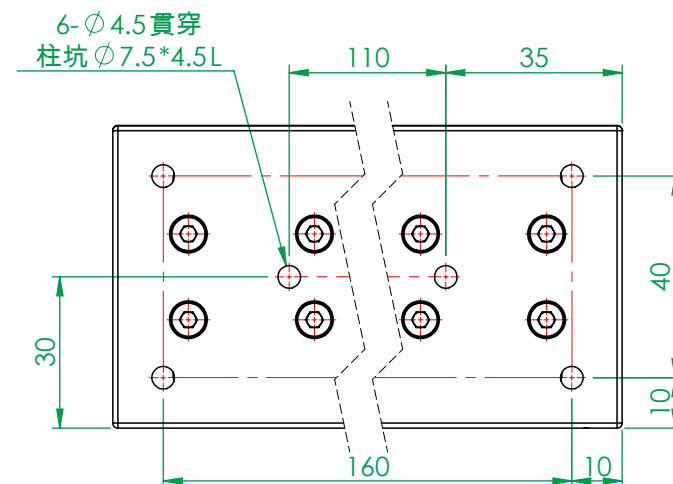
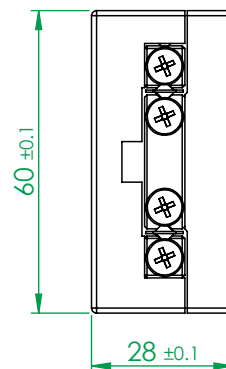
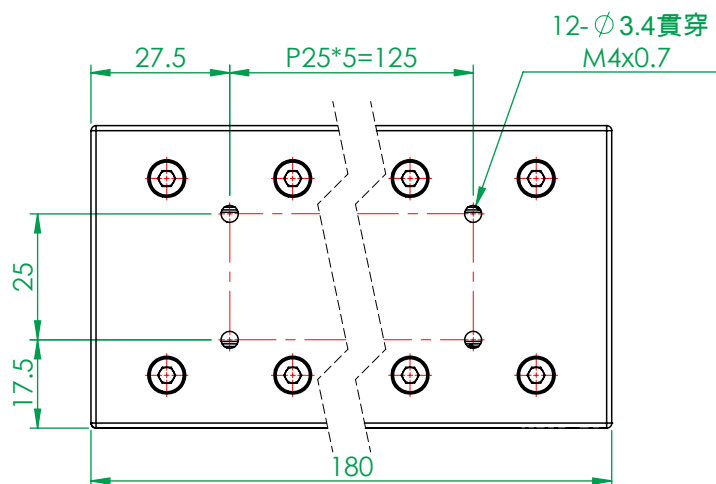
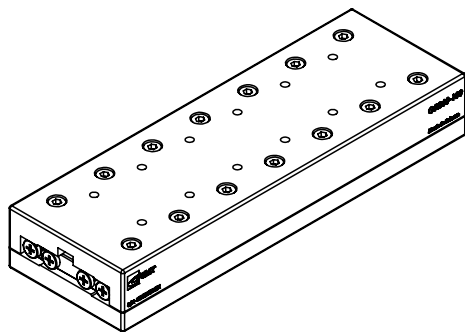




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.2}{\sqrt{A}}$	審 核	日期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRB60			
尺寸範圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日期	2007/08/06	表面處理				料 號	3CR2-GRB60-180-25			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設 計	日期	2007/7/21	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元			
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理				圖 號	GRB60-180(網站用)			
16 ~ 68	+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影				版 次
68 ~ 250	+0.2					比 例	1:1.5	重 量	1530.19 g					
250 ~ 1000	+0.3													
1000 ~ 1500	+0.5													

(FM0758A)