



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	審核	日期	備註事項
0.2			成品防銹包裝處理入庫
細加工:	繪圖	日期	表面處理
6.3		2007/08/07	
粗加工:	設計	日期	材質
2.5		2007/7/21	見零件表
<a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a> 熱情/創新/快樂 <b>GMT</b> 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
單位	圖紙尺寸	熱處理	圖名
mm	A4		交叉滾子直走精密滑台單元
比例	重量	圖號	圖號
1:2	1650.07g		GRB80-165(網站用)

機種	料號	圖名	圖號	投影	版次
GRB80	3CR2-GRB80-165-25	交叉滾子直走精密滑台單元	GRB80-165(網站用)		

(FM0758A)