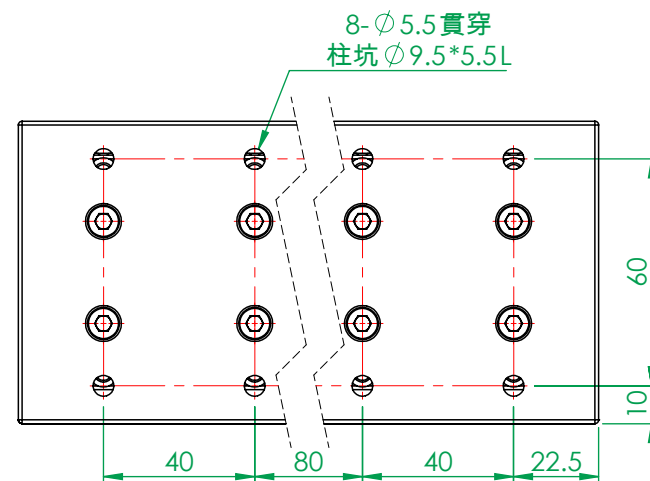
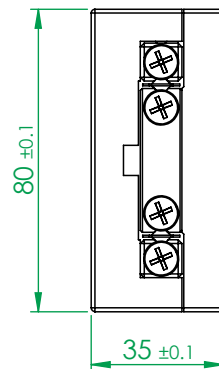
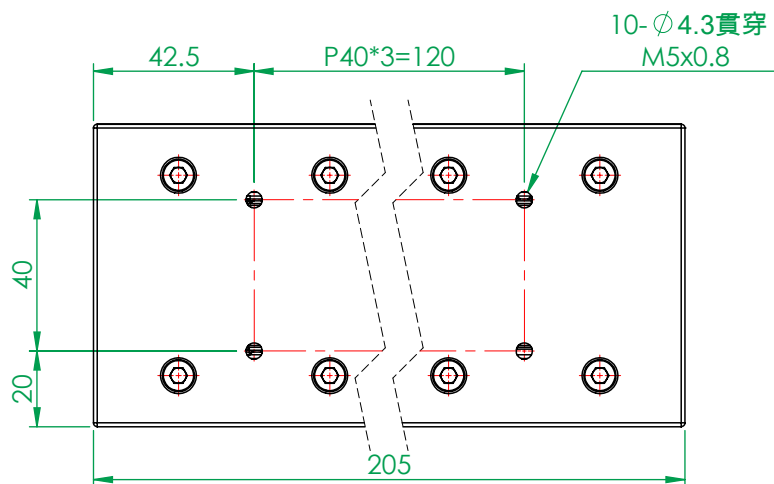
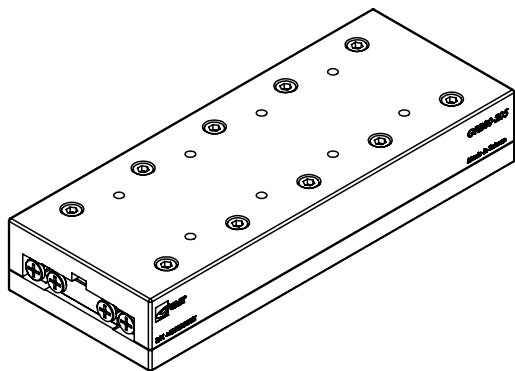




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.2}{\sqrt{A}}$	審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRB80				
尺寸範圍		容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日期	2007/08/07	表面處理		料 號	3CR2-GRB80-205-25			
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設 計	日期	2007/7/21	材 質	見零件表	數 量	1 /組			
4 ~ 16		+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂  GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理			圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		
16 ~ 68		+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	圖 號	GRB80-205(網站用)	
68 ~ 250		+0.2					比 例	1:2	重 量	2051.749	投 影		版 次
250 ~ 1000		+0.3											
1000 ~ 1500		+0.5											

(FM0758A)