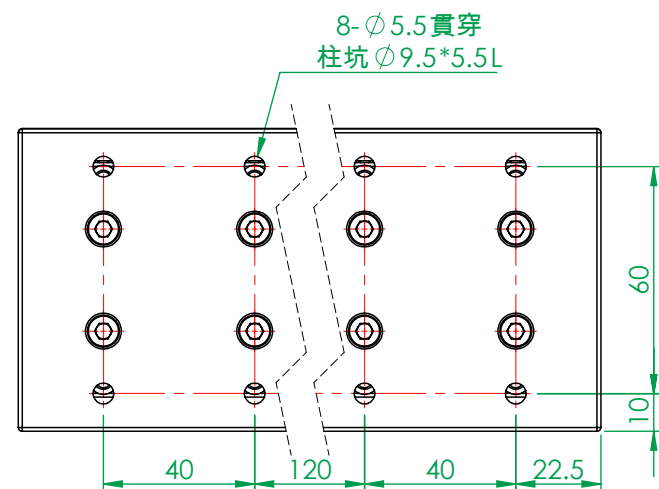
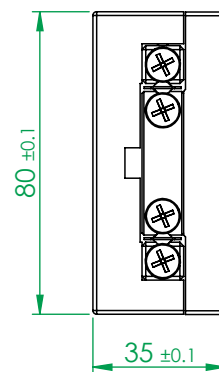
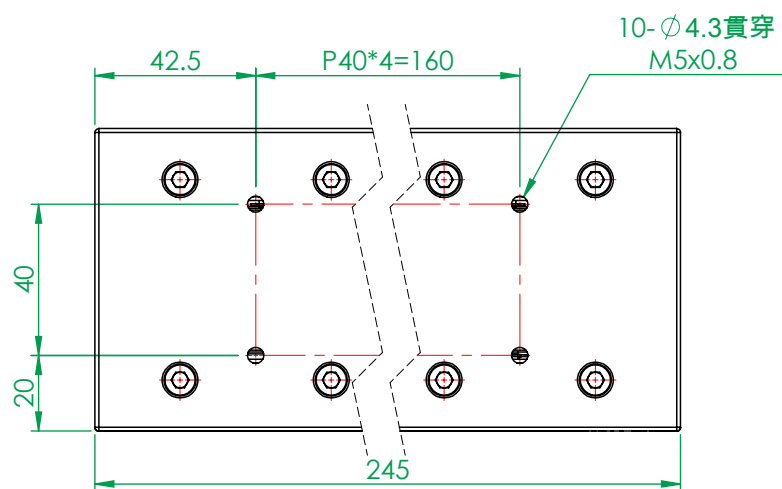
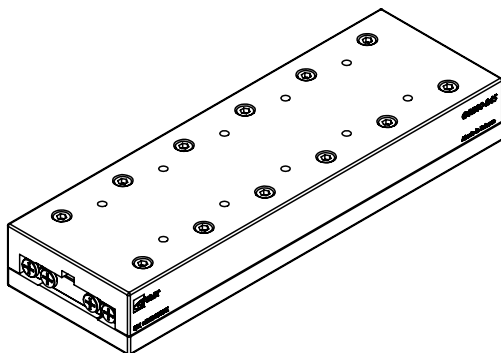




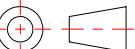
成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
尺寸範圍	
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	6.3/2.0
細加工:	6.3/2.0
粗加工:	2.5/3.0

審核	日期	備註事項
繪圖	日期	表面處理
設計	日期	材 質
		熱 處 理
		單 位
		比 例

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備 註 事 項		成品防銹包裝處理入庫		機 種		GRB80	
表 面 處 理				料 號		3CR2-GRB80-245-25	
材 質		見零件表		數 量		1 /組	
圖 名				圖 號		交叉滾子直走精密滑台單元	
熱 處 理				圖 號		GRB80-245(網站用)	
單 位		mm		圖紙尺寸		A4	
比 例		1:2		重 量		3484.76g	
				投 影			
						版 次	

(FM0758A)