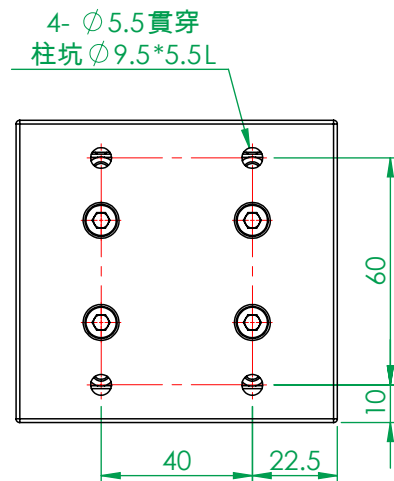
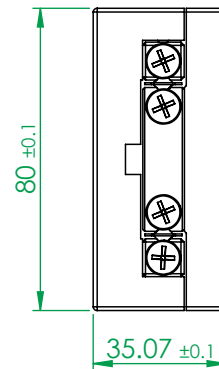
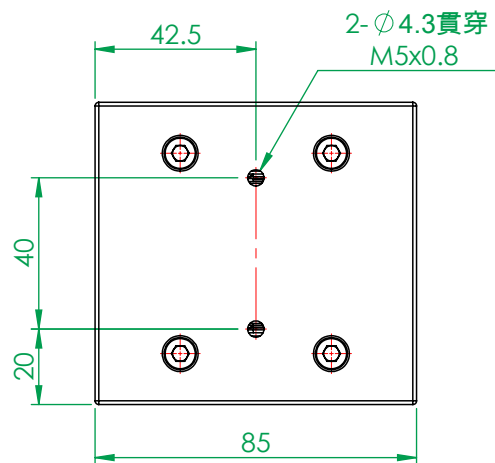
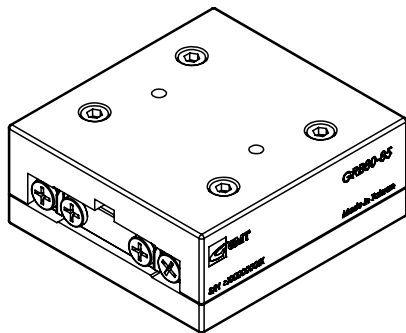
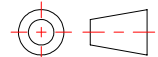




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差	精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{A}}$	審 核		日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRB80				
尺寸範圍	容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖		日 期	2007/08/06	表面處理		料 號	3CR2-GRB80-85-25			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設 計		日 期	2007/7/21	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315					熱 處 理				圖 號	GRB80-85(網站用)	
16 ~ 68	+0.1						單 位	mm	圖紙尺寸	A4	圖 號		
68 ~ 250	+0.2						比 例	1:2	重量	840.22 g	投 影		版 次
250 ~ 1000	+0.3												
1000 ~ 1500	+0.5												

(FM0758A)