



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{R}}$	審核	日期	備註事項
細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$	繪圖	日期	表面處理
粗加工: $\frac{25}{\sqrt{R}}$	設計	日期	2007/7/23

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機種	GRB100-360-S
見零件表	料號	3CR2-GRB100-360-S-10
見零件表 數量 1/組	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
熱處理	圖號	GRB100-360-S(網站用)
單位 mm	圖紙尺寸	A4
比例 1:2.5	重量	11693.0g
投影	版次	

(FM0758A)