



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差		精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{A}}$	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRB30-25-S									
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$	繪圖	日期	表面處理		料號	3CR2-GRB30-25-S-10									
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設計	日期	2007/6/9	材質	見零件表	數量	1/組								
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315								圖名	交叉滾子直走精密滑台單元						
16 ~ 68	+0.1									熱處理	圖號	GRB30-25-S(網站用)					
68 ~ 250	+0.2									單位	mm	圖紙尺寸	A4	圖號	GRB30-25-S(網站用)		
250 ~ 1000	+0.3									比例	1.5:1	重量	87.96 g	投影		版次	
1000 ~ 1500	+0.5																

(FM0758A)